

楔形3爪セレーテッドチャック

WEDGE-HOOK type 3-JAW POWER CHUCK



仕様 Specifications	形式番号 Series number	H01MA						
		4	5	6S	8S	(10S)	(12S)	
セレーションピッチ Serration pitch	mm	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	
爪のストローク(直径にて) Jaw movement (Dia)	mm	5	5	7	7	8.8	8.8	
プランジャストローク Plunger stroke (シリンダストローク) (Cylinder stroke)	mm	15	15	15	20	25	25	
最大・最小把握径(外径) Recommended outside chucking diameter for standard soft blank jaws	最大 Max.	mm	110	135	165	210	254	304
	最小 Min.	mm	6	15	20	18	24	10
最高使用回転数 Max. Speed	r/min	5000	5000	4500	4000	3500	2800	
許容シリンダ力 Max. input force	kN	4.4	6.4	14.7	24.5	30.4	39.2	
把握力 Clamping force at Max. input force (Total jaw force)	kN	12.1	17.7	41.2	67.7	94.1	124	
慣性モーメント 注1 Moment of inertia J Note1	kg·m ²	0.005	0.015	0.040	0.11	0.26	0.66	
質量 Weight with standard soft blank jaws	kg	4	6	12.5	23.3	33.5	57.2	
対応シリンダ Matching cylinder								
HH4C	形式番号 Series number	80	80	※100	※125	125	※140	
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	1.0	1.5	2.1	2.2	2.7	2.8
H05CH	形式番号 Series number	100	150	175	※250	※300	※300	
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	0.6	0.4	0.6	0.5	0.4	0.5

- 注:1. この値の4倍がGD²に相当します。
 2. ※印の回転シリンダはストローク規制が必要です。
 3. 回転シリンダの最高回転数が低い場合には、その回転数に合わせてください。
 4. 把握爪の寸法は標準生爪寸法表を参照願います。

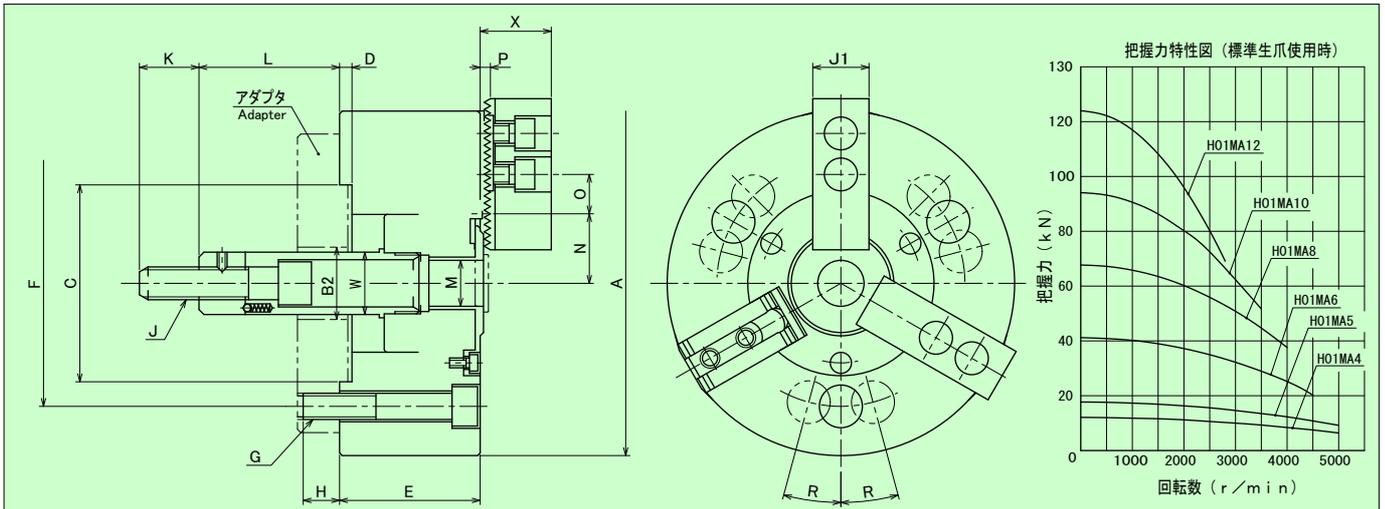
- Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD².
 2. If the plunger stroke of a chuck is shorter than that of a cylinder, the latter must be adjusted to the former. The cylinders of model marked ※ are required limiting of stroke.
 3. When the Max. speed of a rotating cylinder is lower than that a chuck, observe that of a rotating cylinder.
 4. The dimensions of top jaws are on the pages of "Standard soft blank jaw".

注:()の形式は受注生産です。
 Note: Parenthesized models are made to order.

記号 Symbol	形式番号 Series number	H01MA					
		4	5	6S	8S	(10S)	(12S)
A		110	135	165	210	254	304
B2	Min.	27	30	40	44	50	58
C	H7	60	80	90	120	120	140
D		6	7	7.5	7.5	7.5	7.5
E		52	52	72	85	95	115
F		80	100	130	150	150	170
G		3-M8	3-M8	3-M16	3-M16	3-M16	6-M16
H		16.5	16.5	20	22	22	22
J		M10 ×1.5	M12 ×1.75	M16 ×2	M20 ×2.5	M20 ×2.5	M24 ×3
J1		25	25	31	34	40	50
K		25	36	36	36	36	46
L	Max.	5	9	89.5	105	114	127
	Min.	-10	-6	74.5	85	89	102
M		-	-	23	28	34	39
M	Max.	-	-	25	28	36	40
N	Serr. Pitch 1.5 Max.	26	32	41.1	40.1	46.3	49.75
	Min.	23.5	29.5	37.6	36.6	41.9	45.35
N	Serr. Pitch 3 Max.	-	-	41.8	42.3	48.5	52
	Min.	-	-	38.3	38.8	44.1	47.6
O	Serr. Pitch 1.5 Max.	9	10.5	14	29	39.75	54
	Min.	6	6	7	14	15.75	18
O	Serr. Pitch 3 Max.	-	-	13	27	37.5	55
	Min.	-	-	7	12	13.5	16
P		3	3	5	5	5	5
R		-	-	-	-	-	15°
W		25	28	32	38	44	52
X	Serr. Pitch 1.5 Max.	27	27	44	44	44	54
	Serr. Pitch 3 Max.	-	-	43	43	43	53

形番表示方法 Model Coding

H01MA



直装形 3 爪セレーテッドチャック<A 形> <JIS 規格主軸端用>

WEDGE-HOOK type 3-JAW POWER CHUCK <JIS A SPINDLE MOUNTING>

A 形主軸端の旋盤にアダプタを使用することなく、直接取付けることができますので、チャックのオーバーハングが少なくなり、切削性能や機械寿命の向上に役立ちます。

Can be directly mounted to a lathe with type A spindle end without use of an adapter, minimizing chuck overhang and improving cutting performance and

仕様 Specifications	形式番号 Series number	H01MA					
		6S	(8S)	(10S)		(12S)	
		—	8	10		12	
		A5-J	A6-J	A6-J	A8-J	A8-J	
セレーションピッチ Serration pitch	mm	1.5	1.5	1.5		1.5	
JIS A 主軸端番号 JIS A Spindle No.		5	6	6	8	8	
爪のストローク(直径にて) Jaw movement (Dia)	mm	7	7	8.8		8.8	
プランジャストローク (シリンダストローク) (Cylinder stroke)	mm	15	20	25		25	
最大・最小把握径(外径) Recommended outside chucking diameter for standard soft blank jaws	最大 Max.	mm	165	210	254		304
	最小 Min.	mm	20	18	24		10
最高使用回転数 Max. Speed	r/min	4500	4000	3500		2800	
許容シリンダ力 Max. input force	kN	14.7	24.5	30.4		39.2	
把握力 Clamping force at Max. input force (Total jaw force)	kN	41.2	67.7	94.1		124	
慣性モーメント Moment of inertia J	注1 Note1	kg·m ²	0.045	0.14	0.26	0.33	
質量 Weight with standard soft blank jaws		kg	13	25	34.5	41	
対応シリンダ Matching cylinder							
HH4C	形式番号 Series number		※ 100	※ 125	125	※ 140	
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	2.1	2.2	2.7	2.8	
H05CH	形式番号 Series number		175	※ 250	250	※ 300	
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	0.6	0.5	0.6	0.6	

記号 Symbol	形式番号 Series number	H01MA					
		6S	(8S)	(10S)		(12S)	
		—	8	10		12	
		A5-J	A6-J	A6-J	A8-J	A8-J	
JIS A 主軸端番号 JIS A Spindle No.		5	6	6	8	8	
A		165	210	254		304	
B		140	180	180	225	210	
C		82.563	106.375	106.375	139.719	139.719	
D		16	18	18	20	20	
E		80	100	110		125	
F		104.8	133.4	133.4	171.4	171.4	
G		M10	M12	M12	M16	M16	
H		13	15	18	22	22	
J		M16 ×2	M20 ×2.5	M20 ×2.5		M24 ×3	
J1		31	34	40		50	
K		36	36	36		46	
L	Max.	11.5	90	99		117	
	Min.	-3.5	70	74		92	
M		—	28	34		39	
M	Max.	—	28	36		40	
N	Serr. Pitch 1.5	Max.	41.1	40.1	46.3	49.75	
		Min.	37.6	36.6	41.9	45.35	
	Serr. Pitch 3	Max.	—	42.3	48.5		52
		Min.	—	38.8	44.1	47.6	
O	Serr. Pitch 1.5	Max.	14	29	39.75		54
		Min.	7	14	15.75		18
	Serr. Pitch 3	Max.	—	27	37.5		55
		Min.	—	12	13.5		16
P		5	5	5		5	
S1		52.4	66.7	66.7	85.7	85.7	
S2		16.3	19.45	19.45	24.2	24.2	
S3		6.5	6.5	6.5	8	8	
W		32	38	44		52	
X	Serr. Pitch 1.5	44	44	44		54	
	Serr. Pitch 3	—	43	43		53	

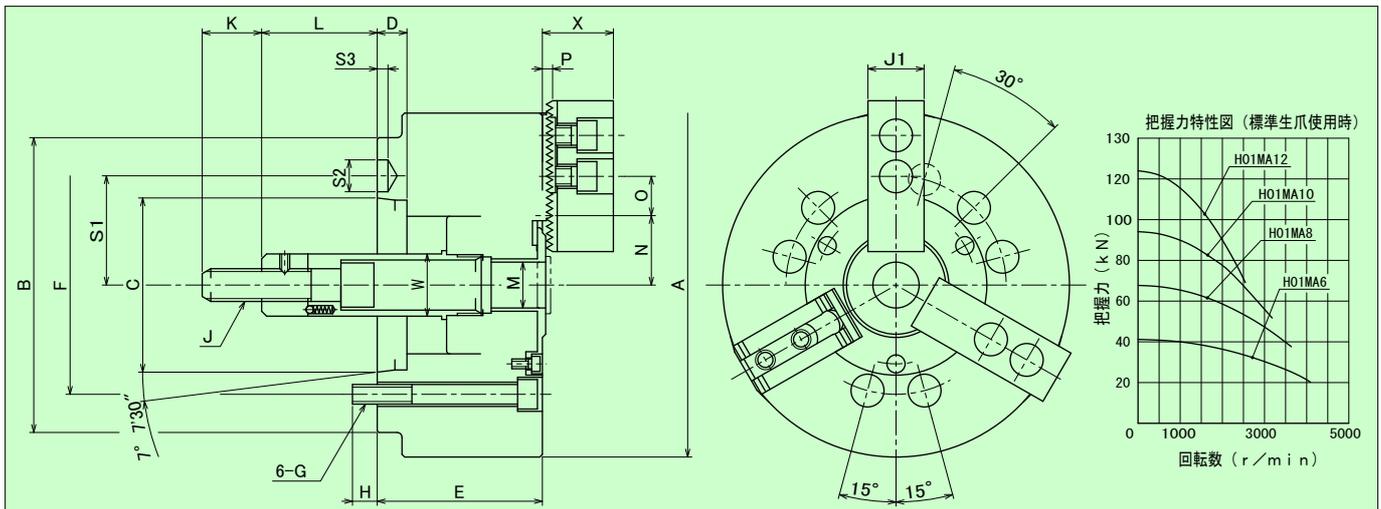
注：()の形式は受注生産です。
Note: Parenthesized models are made to order.

形番表示方法 Model Coding

H01MA □ □ □ □

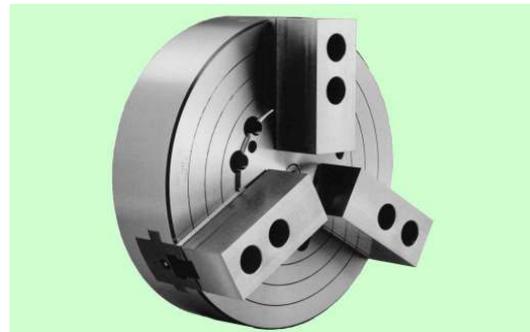


- 注：1. この値の4倍がGD²に相当します。
2. ※印の回転シリンダはストローク規制が必要です。
3. 回転シリンダの最高回転数が低い場合には、その回転数に合わせてください。
4. 把握爪の寸法は標準生爪寸法表を参照願います。
- Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD².
2. If the plunger stroke of a chuck is shorter than that of a cylinder, the latter must be adjusted to the former. The cylinders of model marked ※ are required limiting of stroke.
3. When the Max. speed of a rotating cylinder is lower than that of a chuck, observe that of a rotating cylinder.
4. The dimensions of top jaws are on the pages of "Standard soft blank jaw".



直装形 3 爪セレーテッドチャック<A 形> <JIS 規格主軸端用>

WEDGE-HOOK type 3-JAW POWER CHUCK <JIS A SPINDLE MOUNTING>

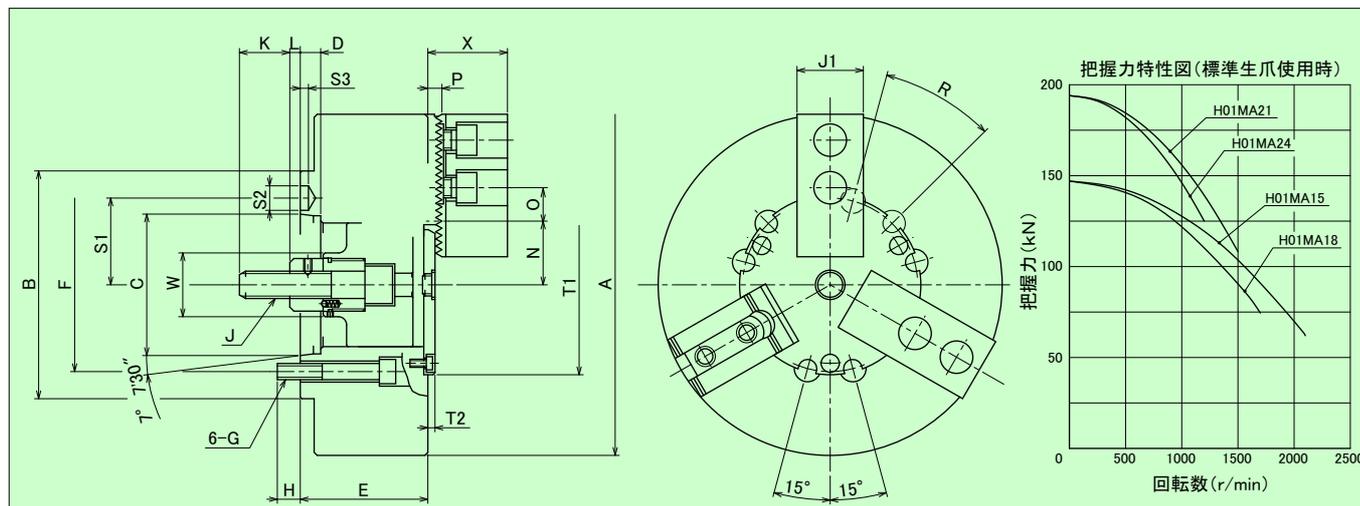
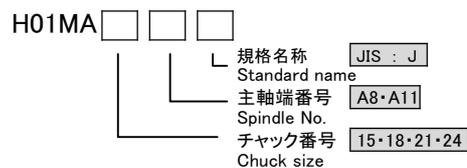


仕様 Specifications	形式番号 Series number	H01MA				
		15		18	21	24
		A8-J	A11-J	A11-J	A11-J	A11-J
JIS A 主軸端番号 JIS A Spindle No.		8	11	11	11	11
セレーションピッチ Serration pitch	mm	3	3	3	3	3
爪のストローク(直径にて) Jaw movement (Dia)	mm	18.6	18.6	18.6	18.6	18.6
プランジャストローク Plunger stroke (シリンダストローク) (Cylinder stroke)	mm	35	35	35	35	35
最大・最小把握径(外径) Recommended outside chucking diameter for standard soft blank jaws	最大 Max.	mm	381	457	530	610
	最小 Min.	mm	60	60	110	110
最高使用回転数 Max. Speed	r/min	2100	1700	1500	1200	
許容シリンダ力 Max. input force	kN	73.5	73.5	98.1	98.1	
把握力 Clamping force at Max. input force (Total jaw force)	kN	147	147	194	194	
慣性モーメント Moment of inertia J	注1 Note1	kg・m ²	1.78	3.45	6.85	11.63
質量 Weight with standard soft blank jaws		kg	98	132	195	250
対応シリンダ Matching cylinder						
HH4C	形式番号 Series number		200	200	200	200
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	2.5	2.5	3.3	3.3

- 注: 1. この値の 4 倍が GD² に相当します。
 2. 回転シリンダの最高回転数が低い場合には、その回転数に合わせてください。
 3. 把握爪の寸法は標準生爪寸法表を参照願います。
 Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD².
 2. When the Max. speed of a rotating cylinder is lower than that a chuck, observe that of a rotating cylinder.
 3. The dimensions of top jaws are on the pages of "Standard soft blank jaw".

記号 Symbol	形式番号 Series number	H01MA				
		15		18	21	24
		A8-J	A11-J	A11-J	A11-J	A11-J
JIS A 主軸端番号 JIS A Spindle No.		8	11	11	11	11
A		381	457	530	610	
B		225	280	280	280	280
C		139.719	196.869	196.869	196.869	196.869
D		20	20	20	20	20
E		125	125	140	140	
F		171.4	235	235	235	235
G		M16	M20	M20	M20	M20
H		22.5	26	26	31	31
J		M27 × 3		M27 × 3	M30 × 3.5	M30 × 3.5
J1		65	65	65	65	65
K		50	50	55	55	55
L	Max.	35	35	35	35	
	Min.	0	0	0	0	
N	Max.	74.5	74.5	101.5	101.5	
	Min.	65.2	65.2	92.2	92.2	
O	Max.	54.5	90.5	100.5	136.5	
	Min.	18	18	18	18	
P		10	10	10	10	
R		30°	30°	30°	30°	
S1		85.7	117.5	117.5	117.5	117.5
S2		24.2	29.4	29.4	29.4	29.4
S3		8	10	10	10	10
T1		175	175	220	220	
T2		7	7	7	7	
W		63	63	75	75	
X		78	78	78	78	

形番表示方法 Model Coding



楔形3爪ロングジョーストロークチャック

WEDGE-HOOK type

3-JAW LONG JAW STROKE POWER CHUCK



仕様 Specifications		形式番号 Series number		H022M				
				5	6	8	10	12
セレーションピッチ Serration pitch	mm			1.5	1.5	1.5	1.5	---
				---	---	---	---	3
爪のストローク(直径にて) Jaw movement (Dia)	mm			9.4	13	16	18	20
プランジャストローク (シリンダストローク) (Cylinder stroke)	mm			13	18	22	25	28
最大・最小把握径(外径) Recommended outside chucking diameter for standard soft blank jaws	最大 Max.	mm		130	165	210	254	304
	最小 Min.	mm		8	20	22	25	28
最高使用回転数 Max. Speed	r/min			3500	4000	4000	3000	2500
許容シリンダ力 Max. input force	kN			8.8	14.7	29.4	34.3	44.1
把握力 Clamping force at Max. input force (Total jaw force)	kN			14.7	32.4	64.7	73.5	97.1
慣性モーメント Moment of inertia J	kg·m ²	注1 Note1		0.010	0.035	0.12	0.27	0.64
質量 Weight with standard soft blank jaws	kg			4.6	11	21	33	55
対応シリンダ Matching cylinder								
HH4C	形式番号 Series number			80	100	125	140	160
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa		2.1	2.1	2.6	2.4	2.3
H05CH	形式番号 Series number			175	200	250	300	300
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa		0.4	0.5	0.6	0.5	0.6

注:1. この値の4倍がGD²に相当します。

2. 回転シリンダの最高回転数が低い場合には、その回転数に合わせてください。

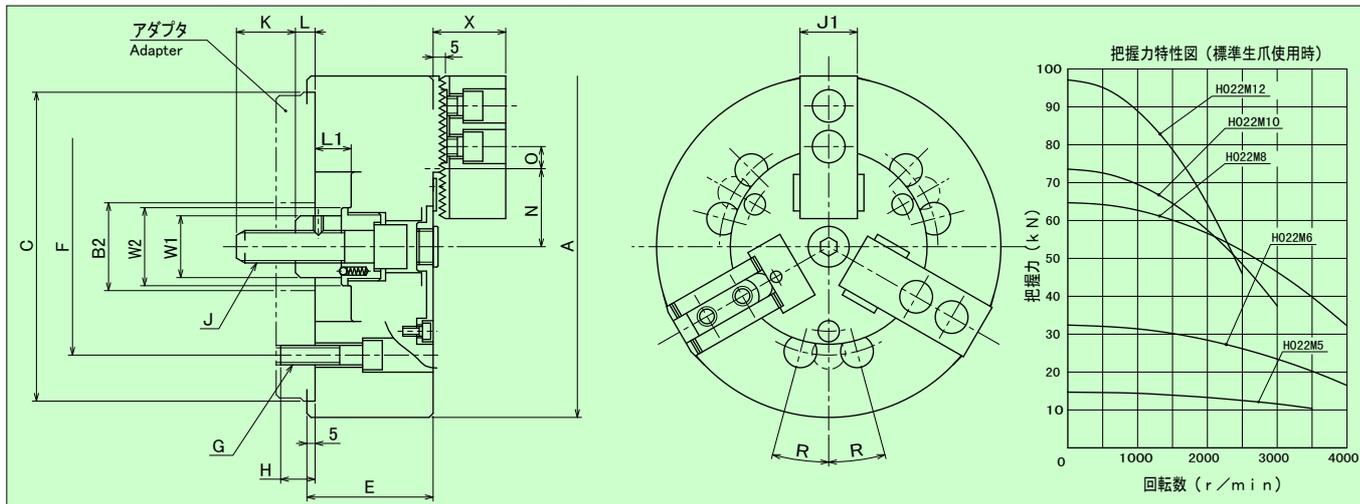
3. 把握爪の寸法は標準生爪寸法表を参照願います。

Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD².

2. When the Max. speed of a rotating cylinder is lower than that of a chuck, observe that of a rotating cylinder.

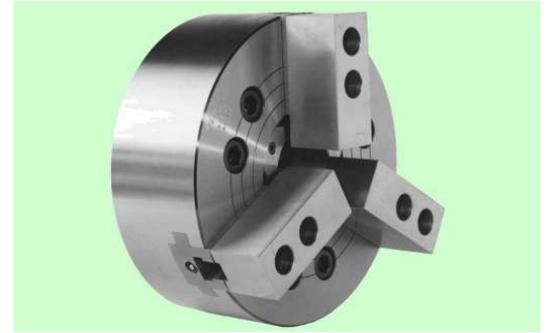
3. The dimensions of top jaws are on the pages of "Standard soft blank jaw".

記号 Symbol		形式番号 Series number		H022M				
				5	6	8	10	12
A				130	165	210	254	304
B2	Min.			30	42	52	70	85
C	H7			115	140	190	230	280
E				50	63	77	85	97
F				82.6	104.8	133.4	133.4	171.4
G				3-M10	6-M10	6-M12	6-M12	6-M16
H				16	17	21	23	25
J				M12 ×1.75	M16 ×2	M20 ×2.5	M24 ×3	M27 ×3
J1				25	30	35	40	50
K				36	36	36	46	50
L	Max.			14	29	34	44	50
	Min.			1	11	12	19	22
L1	Max.			13	18	22	25	28
	Min.			0	0	0	0	0
N	Max.			32.8	38.8	42.8	48.8	57.5
	Min.			28.1	32.3	34.8	39.8	47.5
O	Max.			13.5	18	30	40.5	45
	Min.			4.5	7.5	13.5	15	15
R				---	15°	15°	15°	15°
W1				28	32	38	50	52
W2				---	38	48	58	65
X				29	34	44	54	63



楔形3爪ビッグホローチャック

WEDGE-HOOK type 3-JAW LARGE THROUGH-HOLE POWER CHUCK

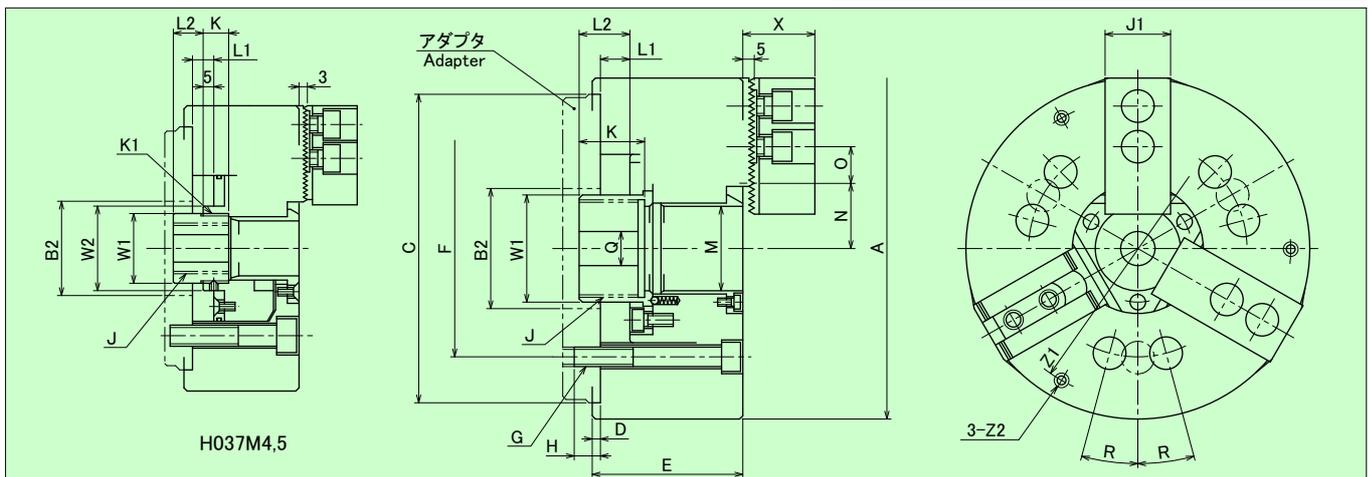
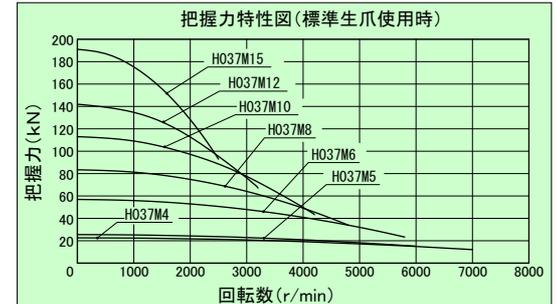


仕様 Specifications		形式番号 Series number	H037M						
			4	5	6	8	10	12	(15)
セレーションピッチ Serration pitch	mm		1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	---
爪のストローク(直径にて) Jaw movement (Dia)	mm		5.4	5.4	6.3	7.6	9.3	10.6	11.9
プランジャストローク (シリンダストローク) (Cylinder stroke)	mm		10	10	15	18	22	25	28
最大・最小把握径(外径) Recommended outside chucking diameter for standard soft blank jaws	最大 Max.	mm	110	135	165	210	254	304	381
	最小 Min.	mm	5	10	18	12	16	38	60
最高使用回転数 Max. Speed	r/min		7000	6000	5800	4800	4200	3200	2500
許容シリンダ力 Max. input force	kN		11.8	13.7	19.6	29.4	39.2	49.0	68.6
把握力 Clamping force at Max. input force (Total jaw force)	kN		22.6	25.5	56.9	83.4	113	142	191
慣性モーメント 注1 Moment of inertia J Note1	kg·m ²		0.006	0.014	0.048	0.16	0.34	0.75	2.30
質量 Weight with standard soft blank jaws	kg		3.7	6.3	13.3	22	39	62	116
対応シリンダ Matching cylinder									
HH31C	形式番号 Series number		4	5	---	---	---	---	---
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	3.5	3.5	---	---	---	---	---
C1TA	形式番号 Series number		---	---	115	140	165	190	215
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	---	---	2.8	2.6	2.8	2.6	3.3
HH4C	形式番号 Series number		80	80	100	125	140	160	180
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	2.8	3.2	2.8	2.6	2.8	2.6	2.9
H05CH	形式番号 Series number		200	200	200	250	300	300	---
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	0.4	0.5	0.7	0.6	0.6	0.7	---

- 注: 1. この値の4倍がGD²に相当します。
 2. 回転シリンダの最高回転数が低い場合には、その回転数に合わせてください。
 3. 把握爪の寸法は標準生爪寸法表を参照願います。
 Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD².
 2. When the Max. speed of a rotating cylinder is lower than that a chuck, observe that of a rotating cylinder.
 3. The dimensions of top jaws are on the pages of "Standard soft blank jaw".

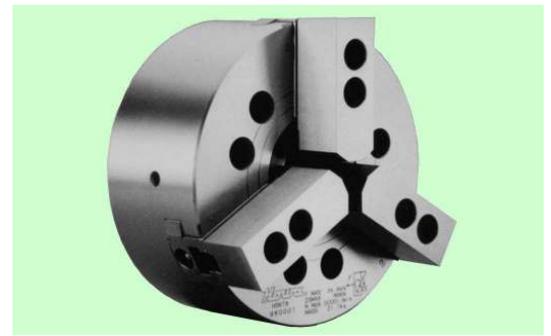
注:()の形式は受注生産です。
 Note: Parenthesized models are made to order.

記号 Symbol		形式番号 Series number	H037M						
			4	5	6	8	10	12	(15)
A			110	135	168	210	254	304	381
B2	Min.		36	41	61	68	92	110	140
C	H7		100	115	140	190	230	280	350
D			4	4	5	5	5	5	7
E			54	54	82	92	105	115	137
F			82.6	82.6	104.8	133.4	171.4	200	250
G			3-M10	3-M10	6-M10	6-M12	6-M16	6-M20	6-M20
H			10.5	10.5	14	16	22	26	26
J	Max.		M18 ×1.5	M24 ×1.5	M55 ×2	M60 ×2	M85 ×2	M100 ×2	M130 ×2
J1			25	25	35	40	45	50	60
K			12	12	30	32	37	42	48
K1			M28 ×1.5	M33 ×1.5	---	---	---	---	---
	Max.		10	10	15	18	22	25	28
L1	Min.		0	0	0	0	0	0	0
			14	14	20	23	27	30	35
L2			21	26	45	52	75	91	118
M	Max.		20	22.5	36.25	38.8	53.3	63.8	81.5
	Min.		17.3	19.8	33.1	35	48.65	58.5	75.55
N	Max.		13.5	22.5	18	31.5	33	40.5	51
	Min.		6	6	6	9	12	10.5	12
O			13	13	17	21	21	28	30
Q			---	---	15°	15°	15°	15°	15°
R			28	33	59	66	90	108	139
W1			35	40	---	---	---	---	---
W2			27	27	39	44	49	64	69
X			95	120	---	---	---	---	---
Z1			M6	M6	---	---	---	---	---
Z2	深サ Depth		-10	-10	---	---	---	---	---



楔形3爪ビッグホローチャック

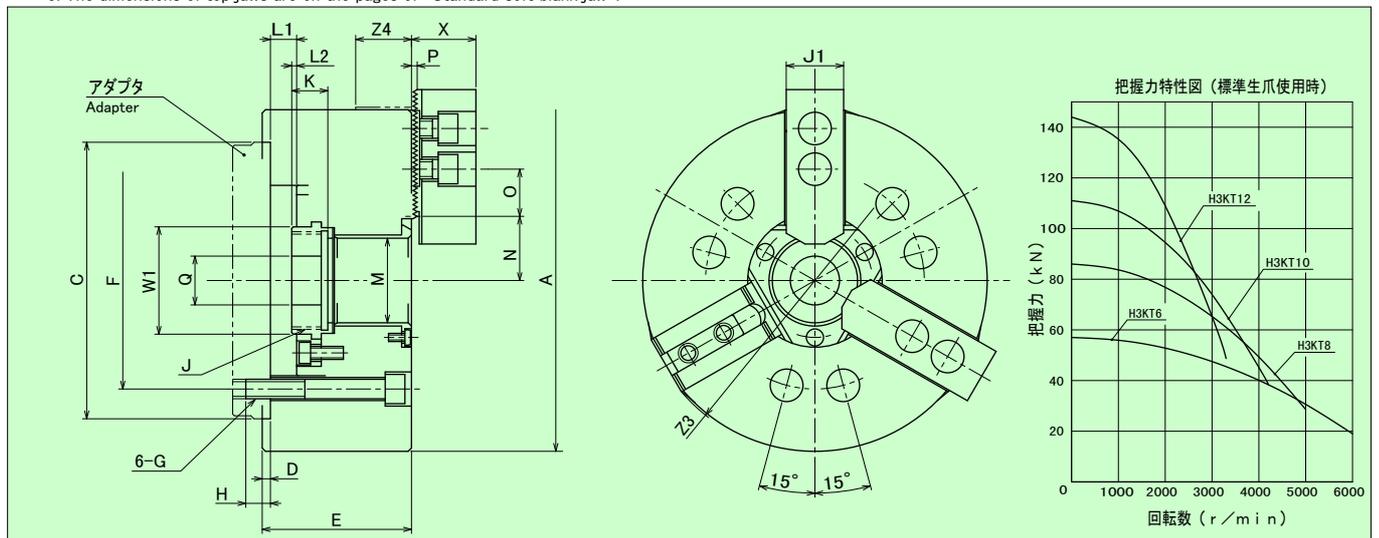
WEDGE-HOOK type 3-JAW LARGE THROUGH-HOLE POWER CHUCK



仕様 Specifications		形式番号 Series number	H3KT			
			6	8	10	12
セレーションピッチ Serration pitch	mm		1.5	1.5	1.5	1.5
爪のストローク(直径にて) Jaw movement (Dia)	mm		5.5	7.4	8.8	10.6
プランジャストローク Plunger stroke (シリンダストローク) (Cylinder stroke)	mm		12	16	19	23
最大・最小把握径(外径) Recommended outside chucking diameter for standard soft blank jaws	最大 Max.	mm	169	210	254	304
	最小 Min.	mm	15	13	31	34
最高使用回転数 Max. Speed	r/min		6000	5000	4200	3300
許容シリンダ力 Max. input force	kN		22	34.8	43	55
把握力 Clamping force at Max. input force (Total jaw force)	kN		57	86	111	144
慣性モーメント Moment of inertia J 注1	kg・m ²	注1	0.058	0.17	0.32	0.74
質量 Weight with standard soft blank jaws	kg		12.1	23.5	34.3	55.9
対応シリンダ Matching cylinder						
C1TA	形式番号 Series number		115	140	165	190
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	3.1	3.0	3.0	2.9

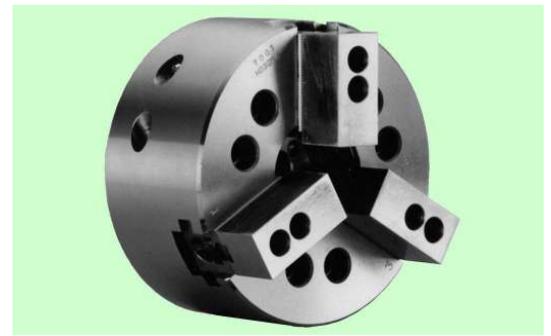
記号 Symbol		形式番号 Series number	H3KT			
			6	8	10	12
A			169	210	254	304
C	H7		140	170	220	220
D			5	5	5	6
E			81	91	100	110
F			104.8	133.4	171.4	171.4
G			M10	M12	M16	M16
H			15	15	22	23
J	Max.		M55×2	M60×2	M85×2	M100×2
J1			26	35	40	50
K			19	20.5	25	28
L1	Max.		12	16	19	23
	Min.		0	0	0	0
L2			1	1.5	10.5	15
M			45	52	75	91
N	Max.		32.75	39.45	51.75	62.05
	Min.		29.98	35.76	47.36	56.75
O	Max.		22	29	33	45
	Min.		8.5	14	13.5	15
P			2	2	2	2
Q			20	30	45	50
W1			60	66	94	108
X			29	39	43	51
Z3	Max.		171.7	212.5	257.3	307.2
Z4			30	34	34	40

- 注:1. この値の4倍がGD²に相当します。
 2. 回転シリンダの最高回転数が低い場合には、その回転数に合わせてください。
 3. 把握爪の寸法は標準生爪寸法表を参照願います。
 Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD².
 2. When the Max. speed of a rotating cylinder is lower than that a chuck, observe that of a rotating cylinder.
 3. The dimensions of top jaws are on the pages of "Standard soft blank jaw".



クランク形 3爪ロングジョーストロークチャック

CRANK type 3-JAW LONG JAW STROKE POWER CHUCK

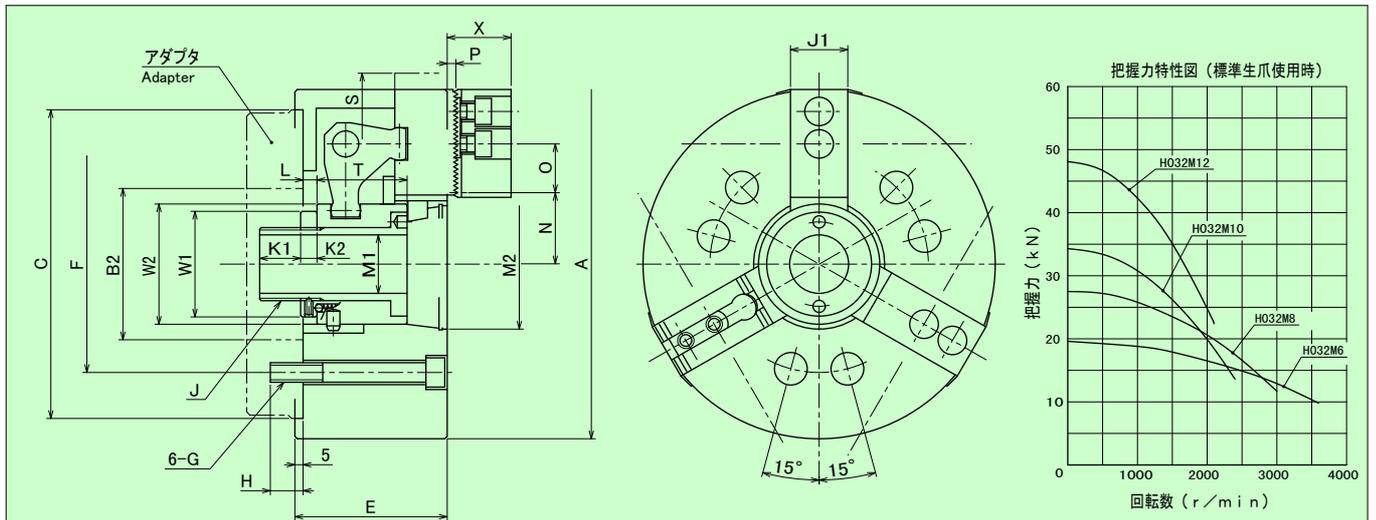


仕様 Specifications	形式番号 Series number	H032M				
		6	8	(10)	12	
セレーションピッチ Serration pitch	mm	1.5	1.5	1.5	1.5	
爪のストローク(直径にて) Jaw movement (Dia)	mm	32	40	42	50	
プランジャストローク (シリンダストローク) Plunger stroke (Cylinder stroke)	mm	20	25	28	35	
最大・最小把握径(外径) Recommended outside chucking diameter for standard soft blank jaws	最大 Max.	mm	165	215	245	304
	最小 Min.	mm	10	28	42	20
最高使用回転数 Max. Speed	r/min	3600	3000	2400	2100	
許容シリンダカ Max. input force	kN	22.6	31.4	37.3	49.0	
把握力 Clamping force at Max. input force (Total jaw force)	kN	19.6	27.5	34.3	48.1	
慣性モーメント Moment of inertia J	注1 Note1	kg·m ²	0.038	0.13	0.28	0.73
質量 Weight with standard soft blank jaws	kg	11	23	34	62	
対応シリンダ Matching cylinder						
C1TA	形式番号 Series number	140	165	190	※190	
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	2.0	2.2	2.0	2.6
HH4C	形式番号 Series number	100	125	※140	160	
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	3.2	2.8	2.6	2.6

- 注:1. この値の4倍がGD²に相当します。
 2. ※C1TA190 形と組合せた場合にはシリンダのストロークが短いために、ジョーストロークは43mmに制限されます。
 3. ※印の回転シリンダはストローク規制が必要です。
 4. 回転シリンダの最高回転数が低い場合には、その回転数に合わせてください。
 5. 把握爪の寸法は標準生爪寸法表を参照願います。
- Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD².
 2. ※ When the chuck is coupled with C1TA190 the jaw stroke is limited to 43mm caused by the insufficient cylinder stroke.
 3. If the plunger stroke of a chuck is shorter than that of a cylinder, the latter must be adjusted to the former. The cylinders of model marked ※※ are required limiting of stroke.
 4. When the Max. speed of a rotating cylinder is lower than that of a chuck, observe that of a rotating cylinder.
 5. The dimensions of top jaws are on the pages of "Standard soft blank jaw".

記号 Symbol	形式番号 Series number	H032M			
		6	8	(10)	12
A		165	215	254	304
B2	Min.	56	76	98	104
C	H7	140	190	230	230
E		80	93	111	130
F		104.8	133.4	133.4	171.4
G		M10	M12	M12	M16
H		16	20	17	22
J		M30×2	M45×2	M65×2	M72×2
J1		28	35	40	45
K1		20	25	25	30
K2		10	10	12	14
L	Max.	18	21	26	31.5
	Min.	-2	-4	-2	-3.5
M1		21	36	55	62
M2	H9	60	80	105	110
N	Max.	39.8	53.8	67.3	73.3
	Min.	23.8	33.8	46.3	48.3
O	Max.	30	35	37.5	52
	Min.	9	10	13.5	14
P		3	5	5	5
S	Max.	185	238	280	334
T		43	55	62	77
W1		45	65	82	92
W2		54	74	96	102
X		32	39	44	49

注:()の形式は受注生産です。
 Note: Parenthesized models are made to order.



クイックチェンジチャック

QUICK CHANGE THROUGH-HOLE POWER CHUCK

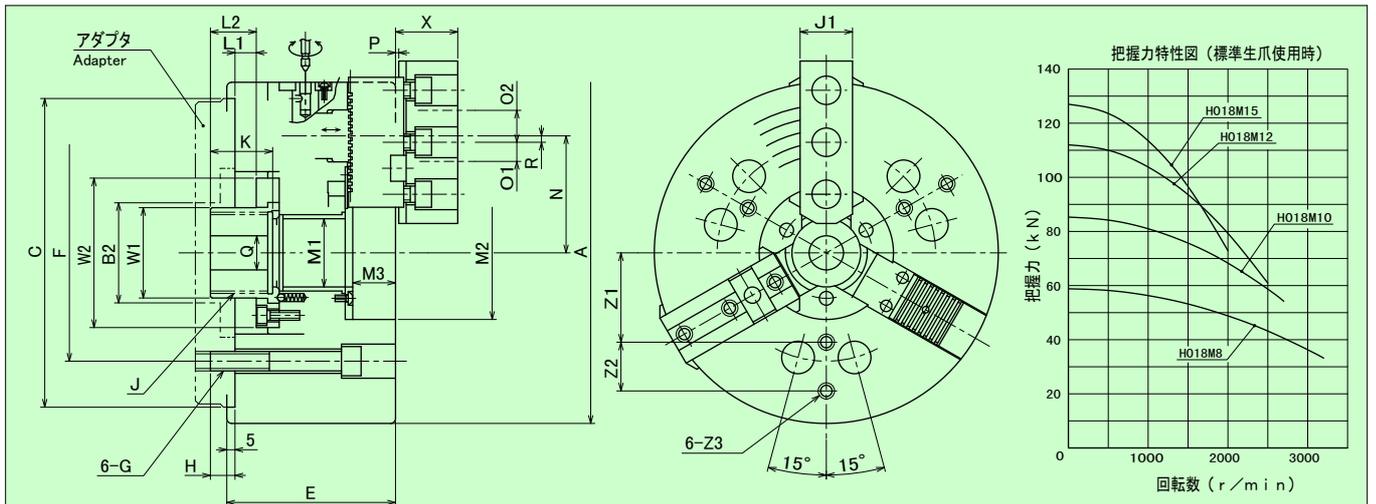


仕様 Specifications		形式番号 Series number	H018M			
			8	10	12	(15)
爪のストローク(直径にて) Jaw movement (Dia)	mm		10.7	13.4	13.4	16.08
プランジャストローク Plunger stroke	mm		20	25	25	30
(シリンダストローク) (Cylinder stroke)						
最大・最小把握径(外径) Recommended outside chucking diameter for standard soft blank jaws	最大 Max.	mm	210	254	304	360
	最小 Min.	mm	20	20	30	40
最高使用回転数 Max. Speed	r/min		3200	2700	2500	2000
許容シリンダ力 Max. input force	kN		29.4	44.1	53.9	63.7
把握力 Clamping force at Max. input force (Total jaw force)	kN		58.8	85.3	112	127
慣性モーメント Moment of inertia J 注1	kg·m ²	kg·m ²	0.16	0.37	0.81	2.12
質量 Weight with standard soft blank jaws	kg		28	46	70	117
対応シリンダ Matching cylinder						
C1TA	形式番号 Series number		140	165	※ 190	190
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	2.6	3.1	2.9	3.4
HH4C	形式番号 Series number		※ 125	※ 140	※ 160	※ 180
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	2.6	3.1	2.9	2.7
H05CH	形式番号 Series number		※ 300	※ 300	---	---
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	0.4	0.6	---	---

注:1. この値の4倍がGD²に相当します。
 2. ※印の回転シリンダはストローク規制が必要です。
 3. 回転シリンダの最高回転数が低い場合には、その回転数に合わせてください。
 4. 把握爪の寸法は標準生爪寸法表を参照願います。
 Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD².
 2. If the plunger stroke of a chuck is shorter than that of a cylinder, the latter must be adjusted to the former. The cylinders of model marked ※ are required limiting of stroke.
 3. When the Max. speed of a rotating cylinder is lower than that of a chuck, observe that of a rotating cylinder.
 4. The dimensions of jaws are on the pages of "Standard soft blank jaw".
 このチャックは、立形の機台には使用しないでください。
 Never use the chuck with a vertical lathe.

記号 Symbol		形式番号 Series number	H018M			
			8	10	12	(15)
A			210	254	304	381
B2	Min.		58	69	92	135
C	H7		190	230	280	300
E			103	115	125	140
F			133.4	133.4	171.4	235
G			M12	M12	M16	M20
H			15	15	22	27
J	Max.		M50×1.5	M60×2	M82×2	M125×2
J1			32	35	40	40
K			28	32	32	38
L1	Max.		13	15	13	18
	Min.		-7	-10	-12	-12
L2			18	20	18	23
M1			42	52	72	112
M2			82	92	112	162
M3			26	28	34	34
N	Max.		72	85	108	137
	Min.		66.64	78.3	101.3	128.96
O1			11.78	14.14	23.56	28.27
O2			19.64	23.56	32.98	37.7
P			2	2	2	2
Q			21	21	28	40
R			3.927	4.712	4.712	4.712
W1			56	67	90	133
W2			92	108	142	195
X			38	45	52	52
Z1			55	55	70	95
Z2			30	35	40	60
Z3	深サ Depth		M10 -15	M10 -15	M12 -18	M12 -18

注:()の形式は受注生産です。
 Note: Parenthesized models are made to order.



3爪ドロウダウンチャック

3-JAW DRAW DOWN POWER CHUCK



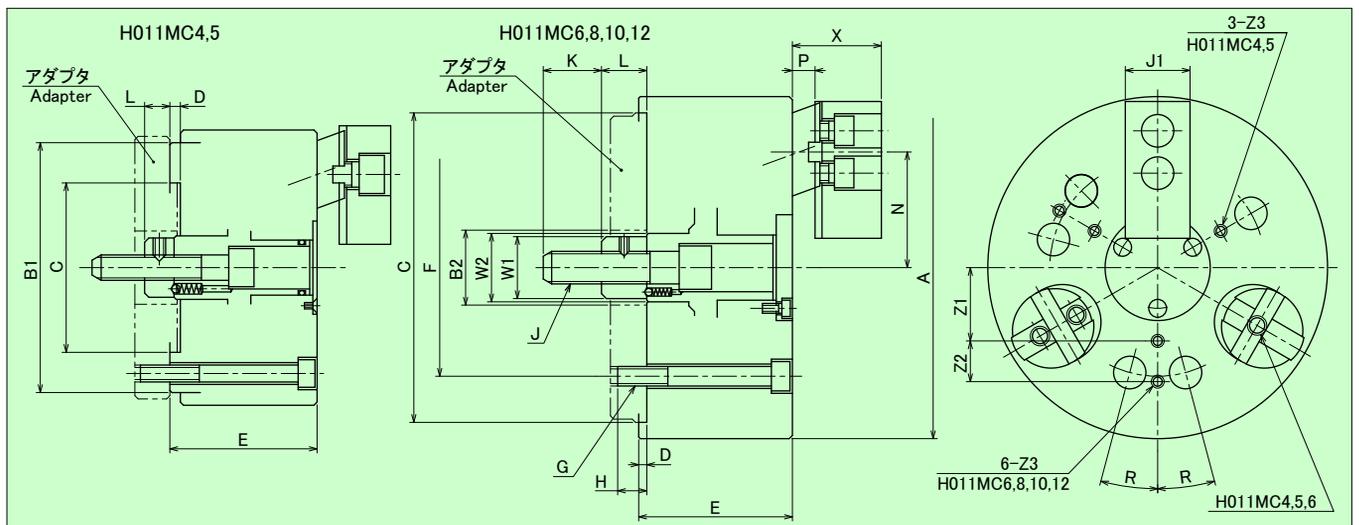
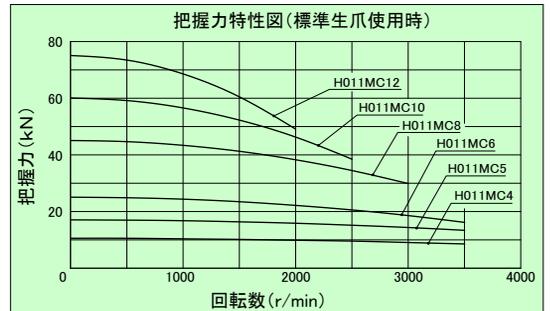
特長

- 従来形式の H011MB との互換性を保っています。
アダプタやトップツールリングもそのまま使用できます。
- チャックボデーの材料には浸炭焼入れをおこない、また、シール構造や摺動面潤滑の改善などにより、耐磨耗性及防塵性など耐久性が一層向上しています。

仕様 Specifications		形式番号 Series number	H011MC					
			4	5	6	8	10	12
爪のストローク (直径にて) Jaw movement (Dia)	mm		5	5	7.2	7.2	10.8	10.8
プランジャストローク Plunger stroke (シリンダストローク) (Cylinder stroke)	mm		7	7	10	10	15	15
最大・最小把握径(外径) Recommended outside chucking diameter for standard soft blank jaws	最大 Max.	mm	110	130	165	210	254	304
	最小 Min.	mm	18	25	35	40	50	50
最高使用回転数 Max. Speed	r/min		3500	3500	3500	3000	2500	2000
許容シリンダ力 Max. input force	kN		6.0	10	15	25	35	45
把握力 Clamping force at Max. input force (Total jaw force)	kN		10.5	17	25	45	60	75
慣性モーメント Moment of inertia J	kg·m ²	注1 Note1	0.007	0.016	0.051	0.15	0.37	0.79
質量 Weight with standard soft blank jaws	kg		4.5	7.5	15	26	45	70
対応シリンダ Matching cylinder								
HH4C	形式番号 Series number		63	80	100	125	140	160
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	2.2	2.3	2.1	2.2	2.4	2.3
H05CH	形式番号 Series number		150	175	200	250	300	300
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	0.4	0.4	0.5	0.5	0.5	0.6

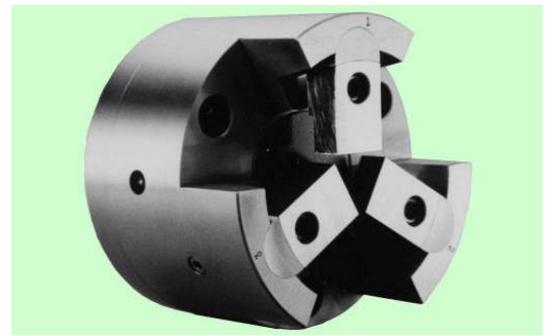
- 注:1. この値の4倍がGD²に相当します。
 2. 回転シリンダの最高回転数が低い場合には、その回転数に合わせてください。
 3. 把握爪の寸法は標準生爪寸法表を参照願います。
- Note:1. The four times of this value is equivalent to GD².
 2. When the Max. speed of a rotating cylinder is lower than that a chuck, observe that of a rotating cylinder.
 3. The dimensions of top jaws are on the pages of "Standard soft blank jaw".

形式番号 Series number	H011MC					
	4	5	6	8	10	12
記号 Symbol						
A	110	130	165	210	254	304
B1	98	118	---	---	---	---
B2	Min.	30	32	37	44	54
C	H7	60	80	140	190	230
D		5	5	5	5	5
E		60	70	85	95	110
F		80	100	104.8	133.4	171.4
G		3-M8	3-M8	6-M10	6-M12	6-M16
H		14	14	16	18	22
J		M10 ×1.5	M12 ×1.75	M16 ×2	M20 ×2.5	M27 ×3
J1		25	30	35	40	50
K		20	25	36	36	46
L	Max.	19	19	33	38	47
	Min.	12	12	23	28	32
N	Max.	37	44	58	71	85
	Min.	34.5	41.5	54.4	67.4	79.6
P	Max.	10.5	10.5	14	14	19
	Min.	3.5	3.5	4	4	4
R		---	---	15°	15°	15°
W1		25	28	32	38	50
W2		28	30	35	42	52
X	Max.	30	35	45	55	65
	Min.	23	28	35	45	50
Z1		25	30	35	45	55
Z2		---	---	20	25	30
Z3	深サ Depth	M6 -11	M6 -12	M6 -12	M8 -16	M10 -20



高速3爪ドローダウンチャック

HIGH SPEED type 3-JAW DRAW DOWN POWER CHUCK



特長

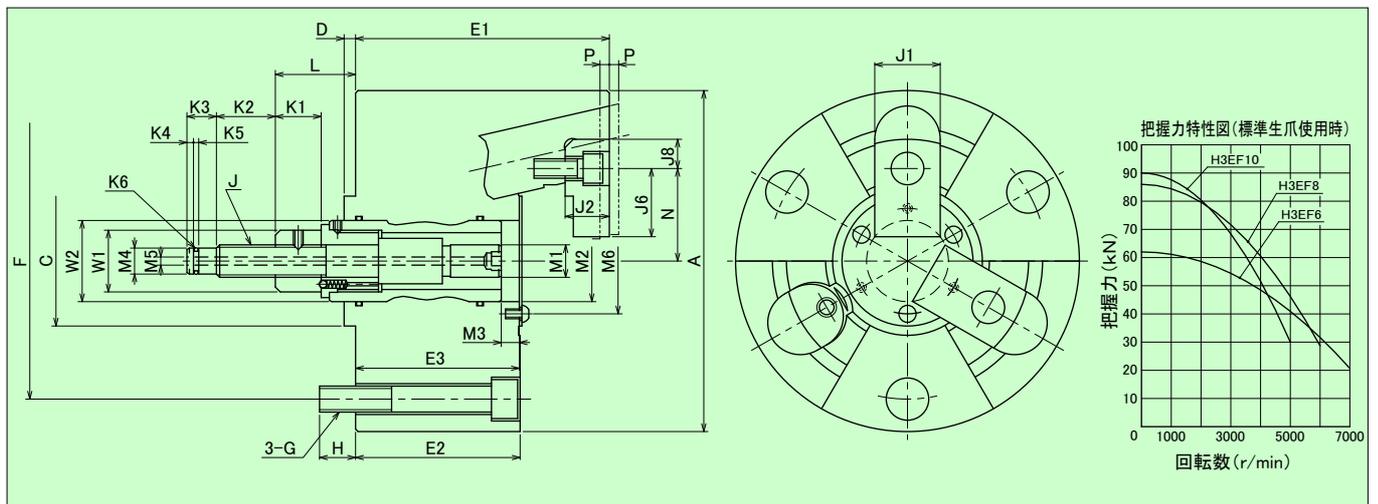
1. 高速回転に対応し、従来の H011MB 形パワーチャックの 2 倍の回転数で使用できます。
2. 高把握精度により、仕上げ加工に適しています。
3. ワークをチャック端面へ引きつけて把握しますので、ワークの浮上がりがありません。
4. 圧縮空気やクーラントの流路として使用できる貫通穴が標準で装備されています。

仕様 Specifications		形式番号 Series number		
		H3EF		
		6	8	(10)
爪のストローク(直径にて) Jaw movement (Dia)	mm	5.2	5.2	5.2
プランジャストローク Plunger stroke (シリンダストローク) (Cylinder stroke)	mm	12	12	12
最大・最小把握径(外径) Recommended outside chucking diameter for standard soft blank jaws	最大 Max.	100	130	160
	最小 Min.	25	25	35
最高使用回転数 Max. Speed	r/min	7000	6000	5000
許容シリンダ力 Max. input force	kN	18	25	34
把握力 Clamping force at Max. input force (Total jaw force)	kN	62	86	90
慣性モーメント 注1 Moment of inertia J Note1	kg·m ²	0.054	0.15	0.40
質量 Weight with standard soft blank jaws	kg	16	30	48
対応シリンダ Matching cylinder				
C1SB	形式番号 Series number	115	115	125
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	2.0	2.8

- 注: 1. この値の 4 倍が GD² に相当します。
 2. 回転シリンダの最高回転数が低い場合には、その回転数に合わせてください。
 3. 把握爪の寸法は標準生爪寸法表を参照願います。
- Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD².
 2. When the Max. speed of a rotating cylinder is lower than that a chuck, observe that of a rotating cylinder.
 3. The dimensions of top jaws are on the pages of "Standard soft blank jaw".

記号 Symbol	形式番号 Series number			
	H3EF			
	6	8	(10)	
A	165	210	254	
C h7	80	80	80	
D	7	7	7	
E1	130	155	165	
E2	90.5	100.5	110.5	
E3	90	100	110	
F	130	170	210	
G	M12	M16	M16	
H	18	22	20	
J	M16×2	M20×2.5	M24×3	
J1	32	40	48	
J2	22	27	33	
J6	32	42	49.5	
J8	15	18	23	
K1	23	28	32	
K2	30	36	46	
K3	16	18	20	
K4	4	4	4	
K5	2.5	3.2	3.2	
K6	P9	P12	P15	
L	Max.	47.5	55	60
	Min.	35.5	43	48
M1 h9	14.8	19.8	24.8	
M2 H7	35	50	65	
M3	Max.	17	17	17
	Min.	5	5	5
M4 e9	12	16	19	
M5	4	5	6	
M6	50	65	85	
N	Max.	45.3	58.3	70.8
	Min.	42.7	55.7	68.2
P	Max.	5.70	5.70	5.70
	Min.	-5.70	-5.70	-5.70
W1	32	38	50	
W2	40	50	65	

注: () の形式は受注生産です。
 Note: Parenthesized models are made to order.



3爪 ID ドローダウンチャック

3-JAW I.D. DRAW DOWN POWER CHUCK

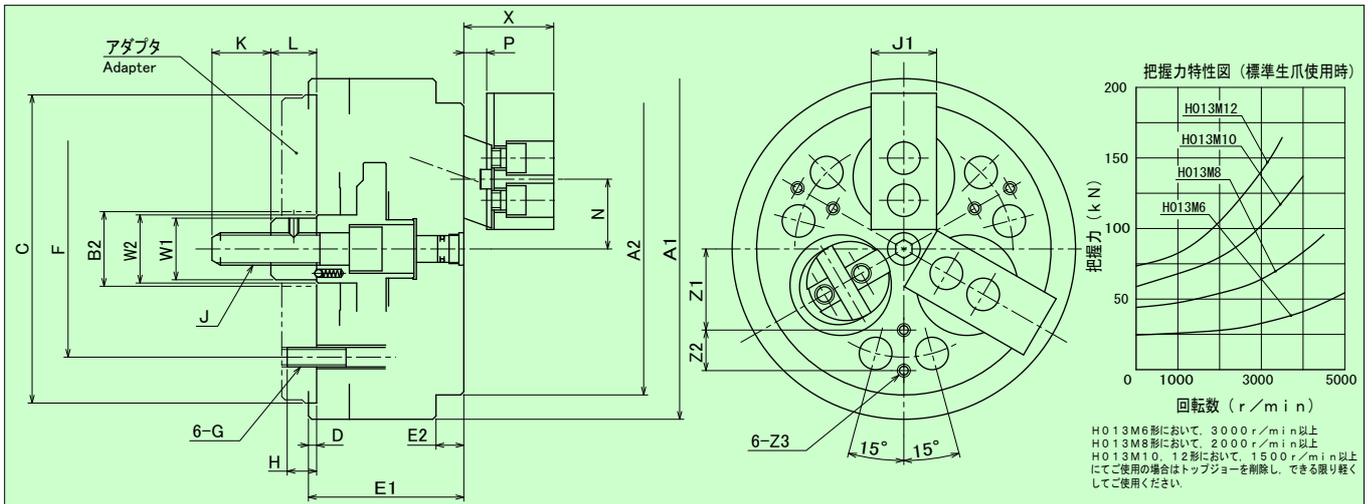


形式番号 Series number		H013M				
		6	8	10	(12)	
仕様 Specifications						
爪のストローク(直径にて) Jaw movement (Dia)	mm	5.8	7.2	10.8	10.8	
プランジャストローク Plunger stroke	mm	8	10	15	15	
最大・最小把握径(内径) Recommended inside chucking diameter for standard soft blank jaws	最大 Max.	mm	140	180	220	270
	最小 Min.	mm	40	48	65	80
最高使用回転数 Max. Speed	r/min	5000	4500	4000	3500	
許容シリンダ入力 Max. input force	kN	14.7	24.5	34.3	44.1	
把握力 Clamping force at Max. input force (Total jaw force)	kN	24.5	44.1	58.8	73.5	
慣性モーメント Moment of inertia J	注1 Note1	kg·m ²	0.045	0.17	0.38	0.73
質量 Weight with standard soft blank jaws	kg	13	26	43.5	68	
対応シリンダ Matching cylinder						
HH4C	形式番号 Series number	80	100	125	140	
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	3.4	3.5	3.1	3.1
H05CH	形式番号 Series number	200	250	300	300	
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	0.5	0.5	0.5	0.6

- 注:1. この値の4倍がGD²に相当します。
 2. 回転シリンダの最高回転数が低い場合には、その回転数に合わせてください。
 3. 把握爪の寸法は標準生爪寸法表を参照願います。
 Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD².
 2. When the Max. speed of a rotating cylinder is lower than that of a chuck, observe that of a rotating cylinder.
 3. The dimensions of top jaws are on the pages of "Standard soft blank jaw".

形式番号 Series number		H013M			
		6	8	10	(12)
記号 Symbol					
A1		165	210	254	304
A2	⁰ -0.05	140	180	220	250
B2	Min.	37	44	54	82
C	H7	140	190	230	230
D		5	5	5	5
E1		80	95	110	125
E2		15	17	20	25
F		104.8	133.4	171.4	171.4
G		M10	M12	M16	M16
H		16	18	22	22
J		M16×2	M20×2.5	M24×3	M27×3
J1		35	40	50	60
K		36	36	46	50
L	Max.	31	38	47	47
	Min.	23	28	32	32
N	Max.	37.9	46.6	57.9	65.4
	Min.	35	43	52.5	60
P	Max.	12	14	19	19
	Min.	4	4	4	4
W1		32	38	50	52
W2		35	42	52	80
X	Max.	42	55	65	70
	Min.	34	45	50	55
Z1		40	50	60	70
Z2		20	25	30	40
Z3	深さ Depth	M6 -11	M8 -15	M8 -15	M10 -17

注:()の形式は受注生産です。
 Note: Parenthesized models are made to order.



3爪パワーチェンジチャック

3-JAW POWER CHANGE CHUCK



仕様 Specifications		形式番号 Series number		H021MB			
		6	8	10	(12)		
X2における爪のストローク(直径にて) Jaw movement (Dia) at X2	mm	10	11	13.2	14.6		
プランジャストローク Plunger stroke (シリンダストローク) (Cylinder stroke)	mm	4	5	6	8		
最大・最小把握径 Recommended chucking diameter for standard soft blank jaws	外径 outside mm	25~110	40~132	50~160	60~200		
	内径 inside mm	130~175	150~210	190~254	230~304		
最高使用回転数 Max. Speed	r/min	3800	3000	2600	2200		
許容シリンダ力 Max. input force	kN	22.6	39.2	58.8	78.5		
把握力 Clamping force at Max. input force (Total jaw force)	kN	14.7	29.4	44.1	67.7		
慣性モーメント Moment of inertia J	注1 Note1 kg·m ²	0.053	0.13	0.28	0.67		
質量 Weight with standard soft blank jaws	kg	14.5	23	35	58		
対応シリンダ Matching cylinder							
HH4C	形式番号 Series number	125	140	160	180		
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck MPa	2.0	2.8	3.1	3.3		
H05CH	形式番号 Series number	250	300	---	---		
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck MPa	0.5	0.6	---	---		

記号 Symbol		形式番号 Series number		H021MB			
		6	8	10	(12)		
A		175	210	254	304		
B1		165	184	235	260		
B2		35	41	53	55		
C	H7	90	120	120	140		
D		5	5	4.5	3.5		
E		75	80	90	105		
F		130	150	150	170		
G		3-M16	3-M16	3-M16	6-M16		
H		22	22	22	22		
J		M16×2	M20×2.5	M24×3	M27×3		
J1		35	40	50	60		
K		36	38	46	50		
L	Max.	18	23	27.5	28.5		
	Min.	14	18	21.5	20.5		
N	Max.	55	57.5	66	68.7	80	83.7
	Min.	52.5	63.2	76.6	100	96.3	103.6
P		11	12	13	14		
R		---	---	---	15°		
T1		50	50	65	90		
T2		4	4	5	5		
W1		32	38	50	52		
W2		50	55	70	80		
W3		23	28	32	32		
X1		41	53	59	65		
X2		29	33	39	42		
X3		17	17	21	23		
Z1		35	45	55	70		
Z2		---	---	40	35		
Z3	深さ Depth	M6 -11	M8 -13	M8 -13	M10 -11		

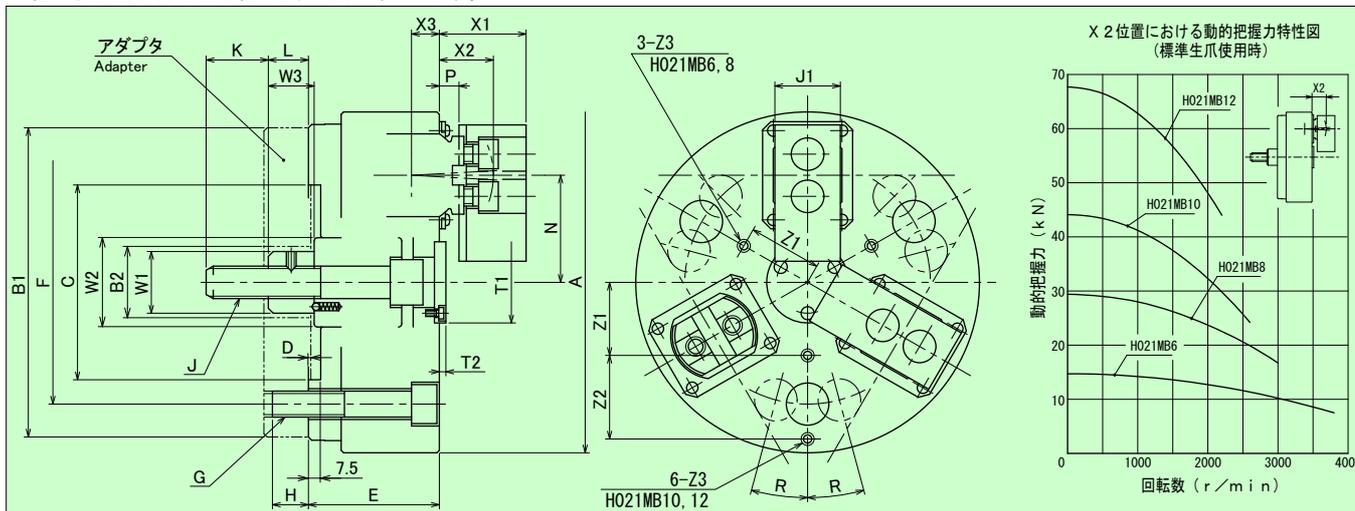
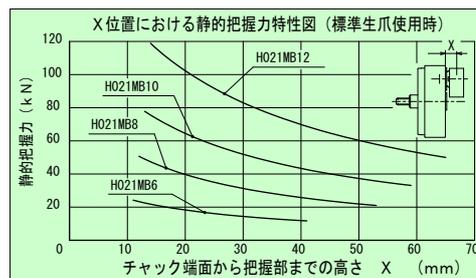
注: ()の形式は受注生産です。

Note: Parenthesized models are made to order.

- 注: 1. この値の4倍がGD²に相当します。
 2. 回転シリンダの最高回転数が低い場合には、その回転数に合わせてください。
 3. 把握爪の寸法は標準生爪寸法表を参照願います。
- Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD².
 2. When the Max. speed of a rotating cylinder is lower than that of a rotating cylinder, observe that of a rotating cylinder.
 3. The dimensions of top jaws are on the pages of "Standard soft blank jaw".

注意

- このチャックをご使用の場合は、ストローク規制を施した回転シリンダを使用するか、チャックアダプタにてストローク規制を行ってください。チャックアダプタにてストローク規制を行う場合はアダプタの内径をB2寸法にて製作してください。
- このチャックを逆止弁付き回転シリンダと組み合わせて使用した場合、油圧力を低下させても把握力が低下しませんので注意願います。これは、逆止弁の油圧力封入機能により油圧力を低下させてもシリンダ力が低下しないために発生します。



3爪スイングロックチャック ＜強力荒加工用＞

3-JAW SWING-LOCK CHUCK

豊和スイングロックチャックは、強力把握・引込把握・防塵などの優れた特性を兼ね備えた、外径・内径把握兼用のチャックです。

特長

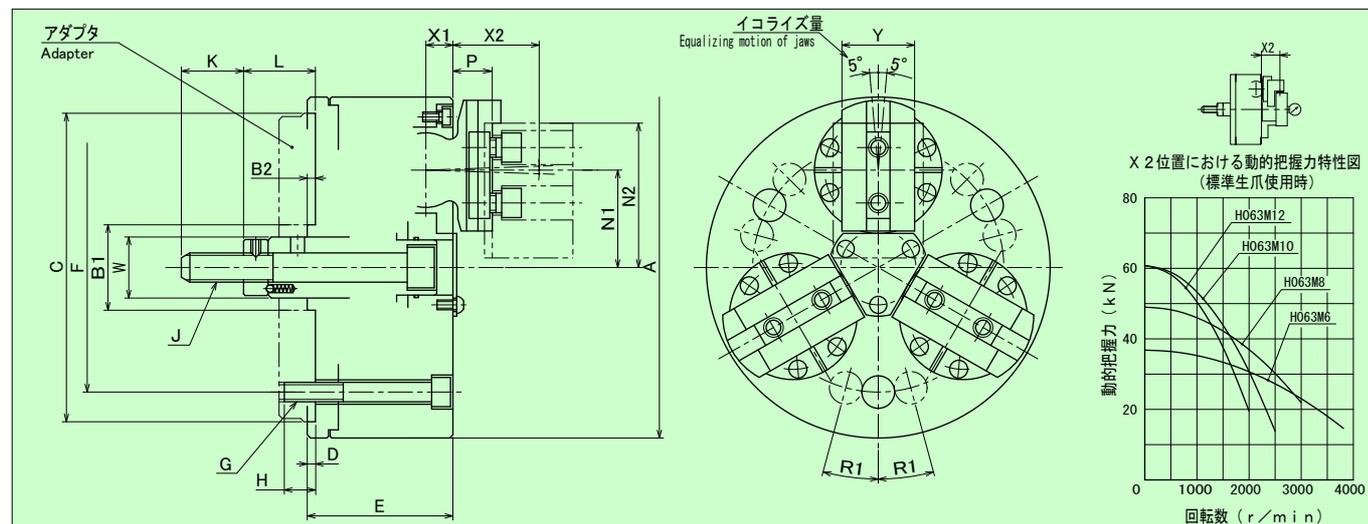
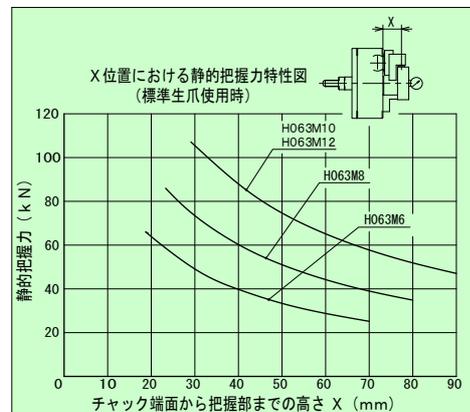
- ワークを引きつけて把握します。**
ジョーは「把握 → 引込み」の2段階動作をするので、ワークはチャック前面に付けたワークロータへ確実に密着し、安定した把握状態を保ちます。
(引込力は標準生爪の場合、把握力の約10%、グリッパ付ジョーでは約20%です。)
- 外径把握と内径把握が可能です。**
簡単な作業により外径把握と内径把握に使い分けができます。
- テーパ部を把握できます。**
抜勾配の付いた鋳・鍛造品の黒皮面でも確実に把握できるので、ワークのチャッキング部を前もって捨加工する手間が省けます。
(グリッパを使用して20°テーパまで把握できます。)
- ジョーがイコライズします。**
ジョーは把握部の外径にならってイコライズ(首振り運動)しますので、安定した把握ができます。
(片側5°までイコライズができます。)
- 防塵性能が優れています。**
従来の汎用チャックと異なり、構造的に防塵性がよく、特にロッカーム部にはダストシールを設け、切削屑の侵入を防止しています。



記号 Symbol	H063M				
	6	8	10	12	
A	175	210	254	304	
B1	42	50	58	66	
B2	5	5	5	5	
C H7	140	190	230	280	
D	5	5	5	5	
E	77	89	106	108	
F	104.8	133.4	171.4	171.4	
G	3-M10	3-M12	3-M16	6-M16	
H	14	19	20	20	
J	M16×2	M18×2.5	M24×3	M27×3	
K	38	38	46	50	
L	Max.	43.9	51.9	67.5	74.5
	Min.	32.5	37.5	50.0	57.0
N1	Max.	51 53.3	60 62.4	72 75.7	92.5 96.2
	Min.	49.6	57.8	69.8	90.3
N2		73.1	88.9	112.7	133.2
P		19.3	23.3	29.1	29.1
R1		---	---	---	15°
W		32	35	45	53
X1		13.5	16.5	19.5	19.5
X2		44.2	52.7	65.6	65.6
Y	h7	38.1	44.4	57.1	57.1

仕様 Specifications	形式番号 Series number	H063M			
		6	8	10	12
X2における爪のストローク(直径にて)	mm	7.4	9.2	11.8	11.8
プランジャストローク(シリンダストローク)	mm	11.4	14.4	17.5	17.5
最大・最小把握径	外径 mm	12~120	16~150	50~205	63~240
	内径 mm	70~152	76~203	85~235	127~305
最高使用回転数	r/min	3800	3000	2500	2000
許容シリンダ力	kN	21.6	28.4	35.3	35.3
最大把握力	kN	64.7	85.3	105.9	105.9
慣性モーメント 注1	kg·m ²	0.05	0.11	0.27	0.60
質量(標準生爪を含まない)	kg	14	23	40	59
対応シリンダ					
HH4C	形式番号	100	125	140	140
	最高使用圧力 MPa	3.1	2.5	2.5	2.5
H05CH	形式番号	250	300	300	300
	最高使用圧力 MPa	0.5	0.4	0.5	0.5

- 注: 1. この値の4倍がGD²に相当します。
2. 回転シリンダの最高回転数が低い場合には、その回転数に合わせてください。
3. 把握爪は付属しておりません。
4. 把握爪の寸法は標準生爪寸法表を参照願います。



揺動形 3 爪コンペンセーティングチャック

SWING JAW type 3-JAW COMPENSATING CHUCK

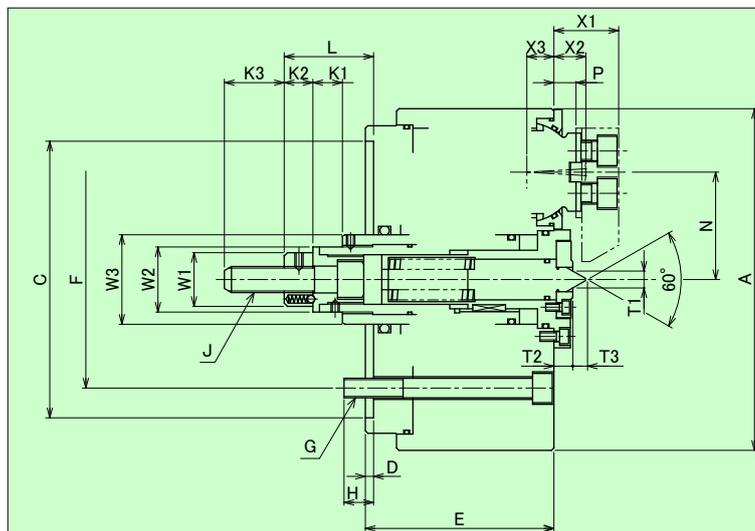
特長

- センタ基準で把握します。**
内蔵のフローティングカムにより、把握外径が偏心しているワークでも、センタ穴基準にて把握することができます。
- ワークを引きつけて把握します。**
クランクレバー方式の採用で、ワークを引き込んで把握します。
- 外径把握専用のチャックです。**
このチャックは、内径把握はできません。

仕様 Specifications		形式番号 Series number	H3YS			
			6	8	10	(12)
X2における爪のストローク(直径にて) Jaw movement (Dia) at X2	mm		8	8	10	10
プランジャストローク Plunger stroke (シリンダストローク) (Cylinder stroke)	mm		15	20	25	25
最大・最小把握径(外径) Recommended outside chucking diameter	最大 Max.	mm	50	65	90	110
	最小 Min.	mm	12	18	22	22
爪の補正量 Z Compensation	mm		2	2	2	2
最高使用回転数 Max. Speed	r/min		5000	4000	3500	3200
許容シリンダ力 Max. input force	kN		19	25	30	40
把握力 Clamping force at Max. input force (Total jaw force)	kN		51	84	90	120
慣性モーメント Moment of inertia J 注1	kg·m ²	Note1	0.059	0.15	0.38	0.73
質量 (標準爪を含まない) Weight (without standard top jaws)	kg		16	28	48	65
対応シリンダ Matching cylinder						
HH4C	形式番号 Series number		100	125	125	140
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	2.6	2.2	2.6	2.8
H05CH	形式番号 Series number		250	250	250	300
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	0.4	0.5	0.6	0.6

- 注: 1. この値の4倍がGD²に相当します。
2. 回転シリンダの最高回転数が低い場合にはその回転数に合わせてください。
3. 把握爪の寸法はH055M形標準爪寸法表を参照願います。

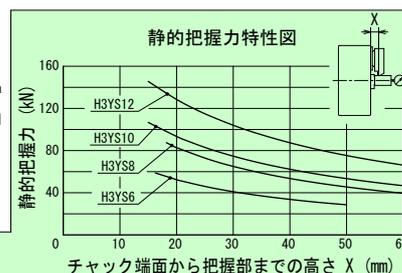
- Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD².
2. When the Max. speed of a rotating cylinder is lower than that a chuck, observe that of a rotating cylinder.
3. The dimensions of top jaws are on the catalogue of "H055M standard soft blank jaw".



把握爪は付属しておりません。Top jaws are not attached to this chuck.

記号 Symbol	形式番号 Series number	H3YS			
		6	8	10	(12)
A		175	210	254	304
C	H7	140	170	220	220
D		5	5	5	5
E		92	115	133	139
F		104.8	133.4	171.4	171.4
G		3-M10	3-M12	3-M16	6-M16
H		14	18	24	23
J		M16×2	M16×2	M20×2.5	M24×3
J1		31	40	40	50
K1		19	18	15.5	15.5
K2		17.5	17.5	17.5	18
K3		36.5	36.5	35.5	49
L	Max.	60.5	64.5	67	67.5
	Min.	45.5	44.5	42	42.5
N	Max.	55	57	68	82.5
	Min.	53	64	80	102.5
P		11	13.5	14.5	15.5
R		---	---	---	15°
T1		8	10.4	12.7	12.7
T2		16	11.5	13.5	13.5
T3		6.9	9	11	11
W1		33	33	39	45
W2		33	40	46	52
W3		44	55	62	70
X1		34	39.5	41.5	52.5
X2		21	19.5	21.5	23
X3		16	16.5	20	22.5

注: ()の形式は受注生産です。
Note: Parenthesized models are made to order.



コンビネーションチャック ＜反転不要チャック＞

COMBINATION CHUCK ＜SINGLE SET-UP CHUCK＞

フェースドライバを内蔵したコンビネーションチャックです。
ワークを反転しないで全加工ができるので段取時間の大幅な短縮が可能です。

【特長】

- 1台のチャックで軸物ワークの加工ができます。
素材の外径をチャックで強力把握して、重切削を行います。次にチャックの爪を後退させ、フェースドライバでチャックの把握部の加工と仕上げを連続して行います。
ワークを反転しないで全加工ができますから段取時間を大幅に短縮できます。
- 多品種、少量生産に最適のチャックです。
素材径が同一で、仕上径の異なっている多種のワークの時は
チャックで重加工 ⇒ フェースドライバで仕上加工
素材径が異なるワークの時は
フェースドライバで把握径を揃える ⇒ チャックで重切削
⇒ フェースドライバで仕上加工

このチャックのご採用については当社にご相談ください。
把握爪、フェースドライバはワークに合わせて設計いたします。



形式番号 Series number	H056M				
	(8)		(10)		(12)
	A5-J	A6-J	A6-J	A8-J	A8-J
JIS A 主軸端番号 JIS A Spindle No.	5	6	6	8	8
A	210		254		304
B	3		4		5
C	82.563	106.375	106.375	139.719	139.719
D	36		36		33
E	167		185		215
F	145		163		193
G	Max.	22	22	22	22
	Min.	2	2	2	2
M	47		59		73
N	66		80		100

注：()の形式は受注生産です。
Note: Parenthesized models are made to order.

仕様 Specifications	形式番号 Series number	H056M				
		(8)		(10)		(12)
		A5-J	A6-J	A6-J	A8-J	A8-J
JIS A 主軸端番号 JIS A Spindle No.		5	6	6	8	8
X2における爪のストローク(直径にて) Jaw movement (Dia) at X2	mm	8		10.4		10.4
プランジャストローク Plunger stroke (シリンダストローク) (Cylinder stroke)	mm	36		40		40
最大・最小把握径(外径) Recommended outside chucking diameter	最大 Max.	70		85		110
	最小 Min.	※26(7)		※26(7)		※26(7)
爪の補正量 Compensation	半径にて Radius	1		1		1
最高使用回転数 Max. Speed	r/min	4000		3000		2000
許容シリンダ力 Max. input force	kN	19.6		29.4		39.2
把握力 Clamping force at Max. input force (Total jaw force)	kN	39.2		56.9		73.5
慣性モーメント Moment of inertia J	kg・m ²	0.23	0.23	0.50	0.50	1.05
質量 Weight	kg	40	40	64	64	90
対応シリンダ Matching cylinder						
HH56C	形式番号 Series number	100		140		140
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	2.7		2.1		2.6

注:1. この値の4倍がGD²に相当します。
2. ()内はフェースドライバのみ使用時の最小把握径です。
Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD².
2. The number in the parenthesis means minimum clamping diameter using only a face driver.

The HOWA H056M combination chuck with retractable chuck body permits the full length of a shaft to be machined in one set-up, thereby further improving the utilization of the capabilities of modern multi-axis CNC lathes.

Allowing for the limited torque-transmitting ability of the face driver, this chucking tool is additionally provided with a retractable power-operated chuck.

In this manner, the gripping power of the face driver combines with that of the chuck to transmit the high torques required for roughing operations.

As the chuck jaws have compensating function, the shaft held between centers can be gripped without pre-machining.

Subsequent roughing with the jaws applied can then be carried out under normal cutting conditions.

For the finishing operation, the chuck is retracted so that the outside diameter can be finished on the full length of the shaft.

This chuck is actuated by means of the hydraulic closed center cylinder with extra long stroke HH56C.

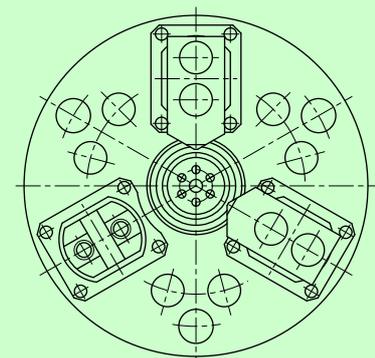
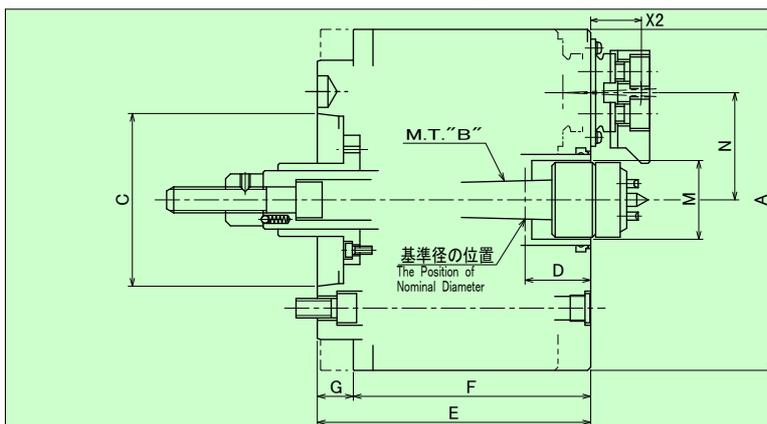
For single work piece diameters application.

Roughing with the chuck jaws

⇒ **Finishing with the face driver**

For various work piece diameters application.

Pre-machine the work piece on the length to be gripped to equalize the diameter using the face driver.



楔形2爪ロングジョーストロークチャック

WEDGE-HOOK type
2-JAW LONG JAW STROKE POWER CHUCK



仕様 Specifications		形式番号 Series number		H024M				
				5	6	8	10	12
セレーションピッチ Serration pitch	mm			1.5	1.5	1.5	1.5	---
				---	---	---	---	3
爪のストローク(直径にて) Jaw movement (Dia)	mm			9.4	13	16	18	20
プランジャストローク Plunger stroke (シリンダストローク) (Cylinder stroke)	mm			13	18	22	25	28
最大・最小把握径(外径) Recommended outside chucking diameter for standard soft blank jaws	最大 Max.	mm		130	165	210	254	304
	最小 Min.	mm		15	20	22	25	28
最高使用回転数 Max. Speed	r/min			3500	3500	3000	2500	2000
許容シリンダ力 Max. input force	kN			5.9	9.8	19.6	22.6	29.4
把握力 Clamping force at Max. input force (Total jaw force)	kN			9.8	21.6	43.1	49.0	64.7
慣性モーメント 注1 Moment of inertia J Note1	kg·m ²			0.010	0.033	0.11	0.26	0.63
質量 Weight with standard soft blank jaws	kg			4.5	10	20	32	54
対応シリンダ Matching cylinder								
HH4C	形式番号 Series number			63	100	125	125	140
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa		2.2	1.4	1.7	2.0	2.1
H05CH	形式番号 Series number			150	200	250	250	300
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa		0.4	0.3	0.4	0.5	0.4

記号 Symbol		形式番号 Series number		H024M				
				5	6	8	10	12
A				130	165	210	254	304
B2	Min.			30	42	52	70	85
C	H7			115	140	190	230	280
E				50	63	77	85	97
F				82.6	104.8	133.4	133.4	171.4
G				4-M10	4-M10	4-M12	6-M12	6-M16
H				16	17	21	23	25
J				M12 ×1.75	M16 ×2	M20 ×2.5	M24 ×3	M27 ×3
J1				25	30	35	40	50
K				36	36	36	46	50
L	Max.			14	29	34	44	50
	Min.			1	11	12	19	22
L1	Max.			13	18	22	25	28
	Min.			0	0	0	0	0
N	Max.			32.8	38.8	42.8	48.8	57.5
	Min.			28.1	32.3	34.8	39.8	47.5
O	Max.			13.5	18	30	40.5	45
	Min.			4.5	7.5	13.5	15	15
R				30°	30°	30°	30°	30°
W1				28	32	38	50	52
W2				---	38	48	58	65
X				29	34	44	54	63

注:1. この値の4倍がGD²に相当します。

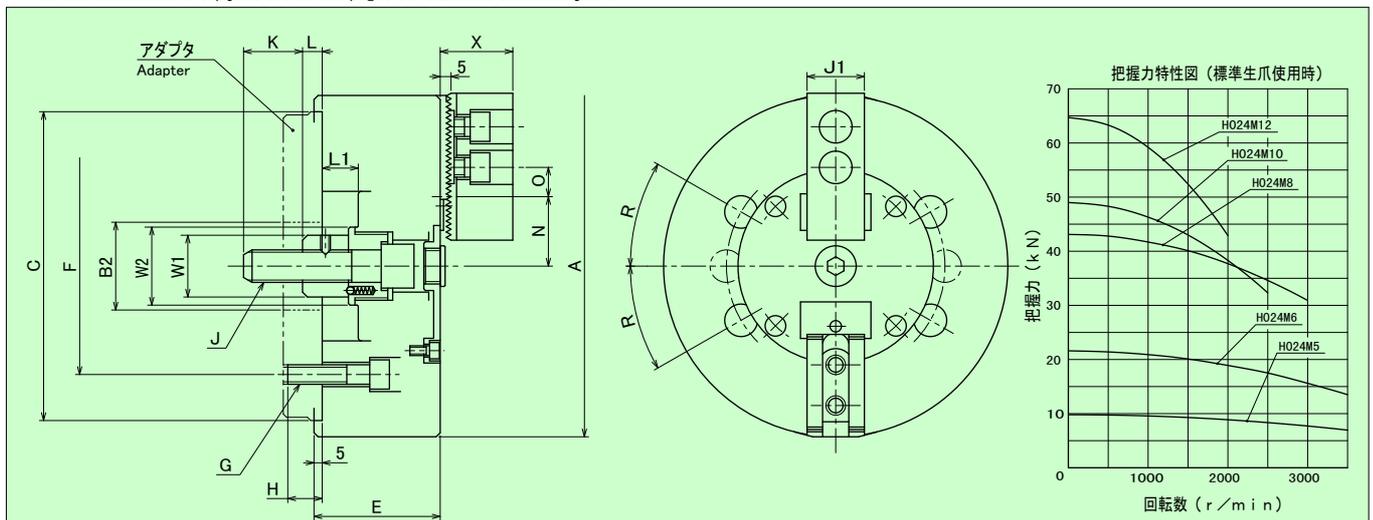
2. 回転シリンダの最高回転数が低い場合には、その回転数に合わせてください。

3. 把握爪の寸法は標準生爪寸法表を参照願います。

Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD².

2. When the Max. speed of a rotating cylinder is lower than that a chuck, observe that of a rotating cylinder.

3. The dimensions of top jaws are on the pages of "Standard soft blank jaw".



楔形2爪ホローチャック

WEDGE-HOOK type 2-JAW THROUGH-HOLE POWER CHUCK

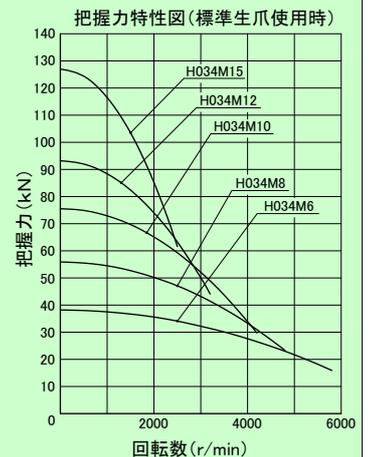
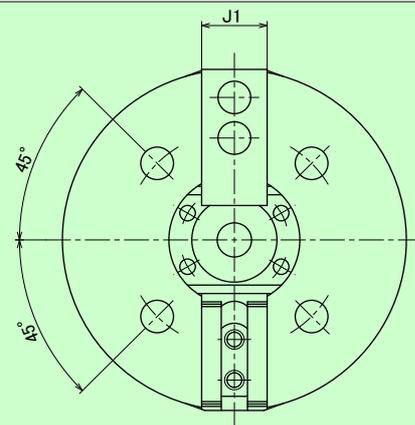
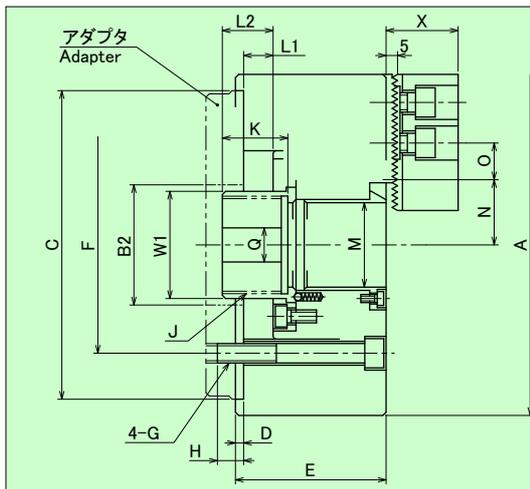


仕様 Specifications		形式番号 Series number	H034M				
			6	8	10	(12)	(15)
セレーションピッチ Serration pitch	mm	---	1.5	1.5	1.5	1.5	---
爪のストローク(直径にて) Jaw movement (Dia)	mm	---	6.3	7.6	9.3	10.6	11.9
プランジャストローク Plunger stroke (シリンダストローク) (Cylinder stroke)	mm	---	15	18	22	25	28
最大・最小把握径(外径) Recommended outside chucking diameter for standard soft blank jaws	最大 Max.	mm	165	210	254	304	381
	最小 Min.	mm	18	12	16	38	60
最高使用回転数 Max. Speed	r/min	---	5800	4800	4200	3200	2500
許容シリンダ力 Max. input force	kN	---	12.7	19.6	26.5	32.4	46.1
把握力 Clamping force at Max. input force (Total jaw force)	kN	---	38.2	55.9	75.5	93.2	127
慣性モーメント Moment of inertia J	kg·m ²	注1 Note1	0.050	0.16	0.34	0.83	2.30
質量 Weight with standard soft blank jaws	kg	---	13.7	25	39	68.6	112.1
対応シリンダ Matching cylinder							
C1TA	形式番号 Series number		115	140	165	165	215
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	1.8	1.7	1.9	2.3	2.2
HH4C	形式番号 Series number		80	100	125	140	160
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	3.0	2.8	2.4	2.3	2.5
H05CH	形式番号 Series number		200	250	300	300	300
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	0.4	0.4	0.4	0.5	0.7

- 注: 1. この値の4倍がGD²に相当します。
 2. 回転シリンダの最高回転数が低い場合には、その回転数に合わせてください。
 3. 把握爪の寸法は標準生爪寸法表を参照願います。
 Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD².
 2. When the Max. speed of a rotating cylinder is lower than that a chuck, observe that of a rotating cylinder.
 3. The dimensions of top jaws are on the pages of "Standard soft blank jaw".

記号 Symbol		形式番号 Series number	H034M				
			6	8	10	(12)	(15)
A			168	210	254	304	381
B2	Min.		61	68	92	110	140
C	H7		140	190	230	280	350
D			5	5	5	5	7
E			82	92	105	115	137
F			104.8	133.4	171.4	200	250
G			M10	M12	M16	M20	M20
H			14	16	22	26	26
J	Max.		M55×2	M60×2	M85×2	M100×2	M130×2
J1			35	40	45	50	60
K			30	32	37	42	48
L1	Max.		15	18	22	25	28
	Min.		0	0	0	0	0
L2			20	23	27	30	35
M			45	52	75	91	118
N	Max.		36.25	38.8	53.3	63.8	81.5
	Min.		33.1	35	48.65	58.5	75.55
O	Max.		18	31.5	33	40.5	51
	Min.		6	9	12	10.5	12
Q			17	21	21	28	30
W1			59	66	90	108	139
X			39	44	49	64	69

注: ()の形式は受注生産です。
 Note: Parenthesized models are made to order.



2爪ドローダウンチャック

2-JAW DRAW DOWN POWER CHUCK



仕様 Specifications		形式番号 Series number	H014M		
			6	8	(10)
爪のストローク(直径にて) Jaw movement (Dia)	mm		7	7	10.2
プランジャストローク Plunger stroke (シリンダストローク) (Cylinder stroke)	mm		11	11	16
最大・最小把握径(外径) Recommended outside chucking diameter for standard soft blank jaws	最大 Max.	mm	165	210	254
	最小 Min.	mm	35	40	50
最高使用回転数 Max. Speed	r/min		2500	2200	1800
許容シリンダ力 Max. input force	kN		9.8	16.7	24.5
把握力 Clamping force at Max. input force (Total jaw force)	kN		15.7	27.5	39.2
慣性モーメント Moment of inertia J 注1	kg・m ²		0.048	0.14	0.38
質量 Weight with standard soft blank jaws	kg		14	26	42
対応シリンダ Matching cylinder					
HH4C	形式番号 Series number		80	100	125
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	2.3	2.4	2.2
H05CH	形式番号 Series number		175	200	250
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	0.4	0.6	0.5

注:1. この値の4倍がGD²に相当します。

2. 回転シリンダの最高回転数が低い場合には、その回転数に合わせてください。

3. 把握爪の寸法は標準生爪寸法表を参照願います。

Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD².

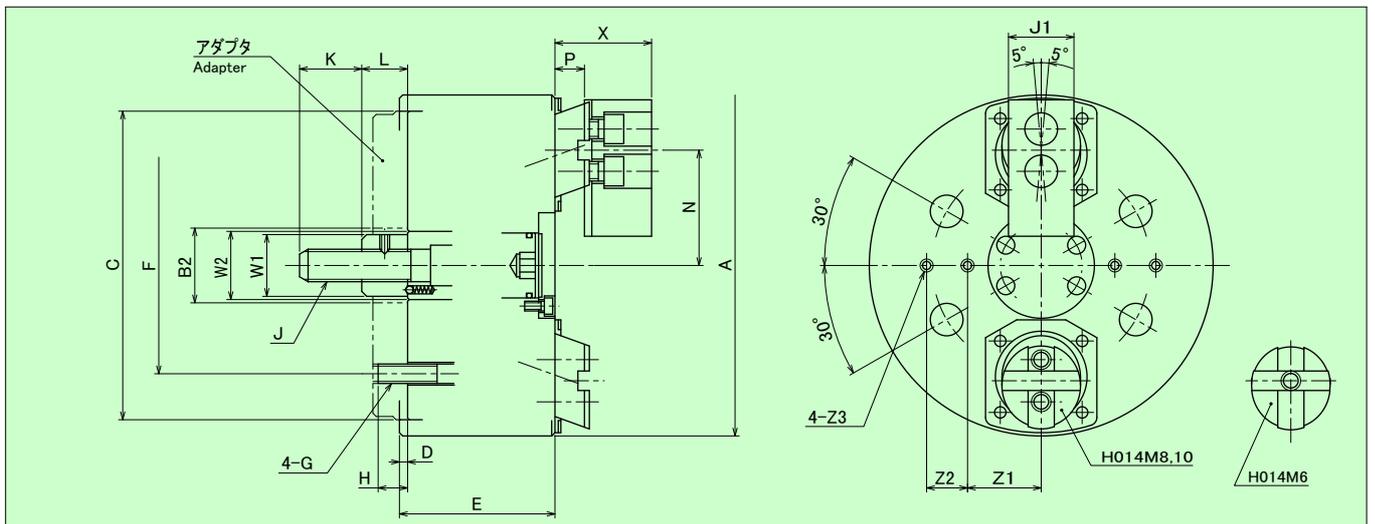
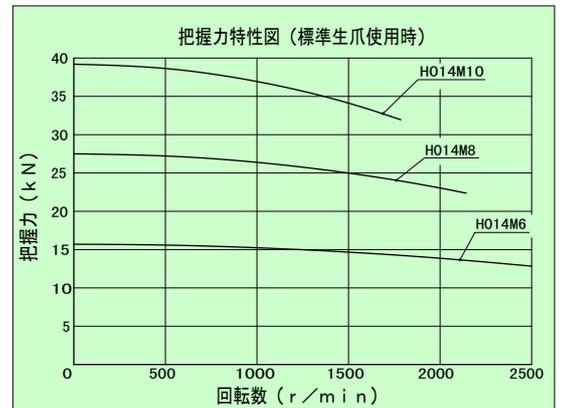
2. When the Max. speed of a rotating cylinder is lower than that a chuck, observe that of a rotating cylinder.

3. The dimensions of top jaws are on the pages of "Standard soft blank jaw".

記号 Symbol		形式番号 Series number	H014M		
			6	8	(10)
A			165	210	254
B2	Min.		37	44	54
C	H7		140	190	230
D			5	5	5
E			85	95	110
F			104.8	133.4	171.4
G			M10	M12	M16
H			16	18	22
J			M16×2	M20×2.5	M24×3
J1			35	40	50
K			36	38	46
L	Max.		34	39	48
	Min.		23	28	32
N	Max.		58	71	85
	Min.		54.5	67.5	79.9
P	Max.		18	18	23
	Min.		8	8	9
W1			32	38	50
W2			35	42	52
X	Max.		49	59	69
	Min.		39	49	55
Z1			35	45	55
Z2			20	25	30
Z3	深サ Depth		M6 -11	M8 -13	M8 -13

注:()の形式は受注生産です。

Note: Parenthesized models are made to order.



2 爪スイングロックチャック

2-JAW SWING-LOCK CHUCK

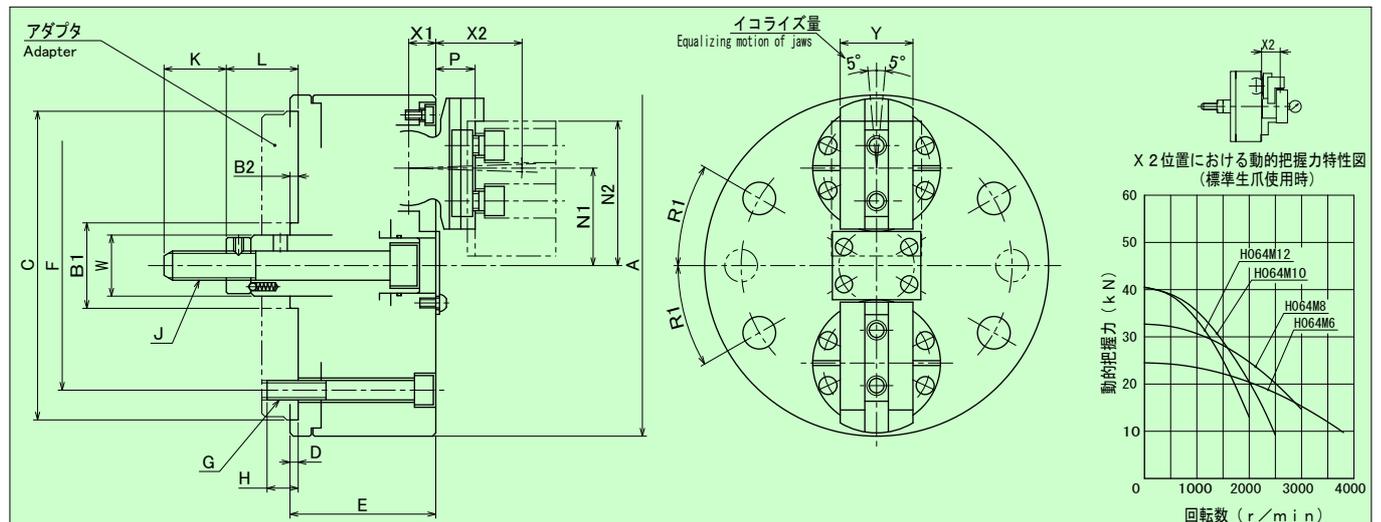
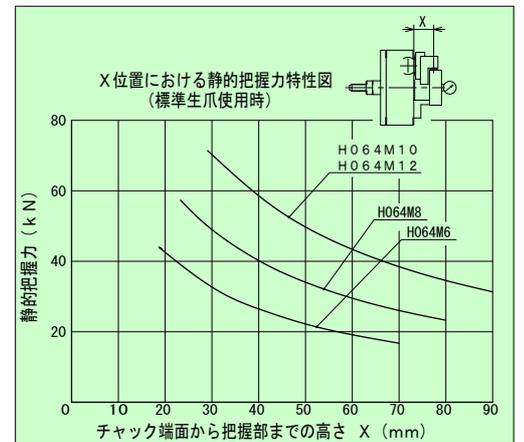


形式番号 Series number		H064M			
		6	8	10	(12)
仕様 Specifications					
X2における爪のストローク(直径にて) Jaw movement (Dia) at X2	mm	7.4	9.2	11.8	11.8
プランジャストローク Plunger stroke (シリンダストローク) (Cylinder stroke)	mm	11.4	14.4	17.5	17.5
最大・最小把握径 Recommended chucking diameter	外径 outside mm	12~120	16~150	50~205	63~240
	内径 inside mm	70~152	76~203	85~235	127~305
最高使用回転数 Max. Speed	r/min	3800	3000	2500	2000
許容シリンダ力 Max. input force	kN	14.3	18.9	23.5	23.5
最大把握力 Max. clamping force (Total jaw force)	kN	43.1	56.9	70.6	70.6
慣性モーメント Moment of inertia J 注1 Note1	kg・m ²	0.05	0.11	0.27	0.60
質量 (標準生爪を含まない) Weight (without standard soft blank jaws)	kg	14	23	40	59
対応シリンダ Matching cylinder					
HH4C	形式番号 Series number	80	100	100	100
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	3.4	2.7	3.4
H05CH	形式番号 Series number	200	250	250	250
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	0.5	0.4	0.5

形式番号 Series number		H064M			
		6	8	10	(12)
記号 Symbol					
A		175	210	254	304
B1		42	50	58	66
B2		5	5	5	5
C	H7	140	190	230	280
D		5	5	5	5
E		77	89	106	108
F		104.8	133.4	171.4	171.4
G		4-M10	4-M12	4-M16	6-M16
H		14	19	20	20
J		M16×2	M18×2.5	M24×3	M27×3
K		38	38	46	50
L	Max.	43.9	51.9	67.5	74.5
	Min.	32.5	37.5	50.0	57.0
N1	Max.	51 53.3	60 62.4	72 75.7	92.5 96.2
	Min.	49.6	57.8	69.8	90.3
N2		73.1	88.9	112.7	133.2
P		19.3	23.3	29.1	29.1
R1		30°	30°	30°	30°
W		32	35	45	53
X1		13.5	16.5	19.5	19.5
X2		44.2	52.7	65.6	65.6
Y	h7	38.1	44.4	57.1	57.1

注:()の形式は受注生産です。
Note: Parenthesized models are made to order.

- 注:1. この値の4倍がGD²に相当します。
2. 回転シリンダの最高回転数が低い場合には、その回転数に合わせてください。
3. 把握爪は付属しておりません。
4. 把握爪の寸法は標準生爪寸法表を参照願います。
- Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD².
2. When the Max. speed of a rotating cylinder is lower than that a chuck, observe that of a rotating cylinder.
3. Top jaws are not attached to this chuck.
4. The dimensions of top jaws are on the pages of "Standard soft blank jaw".



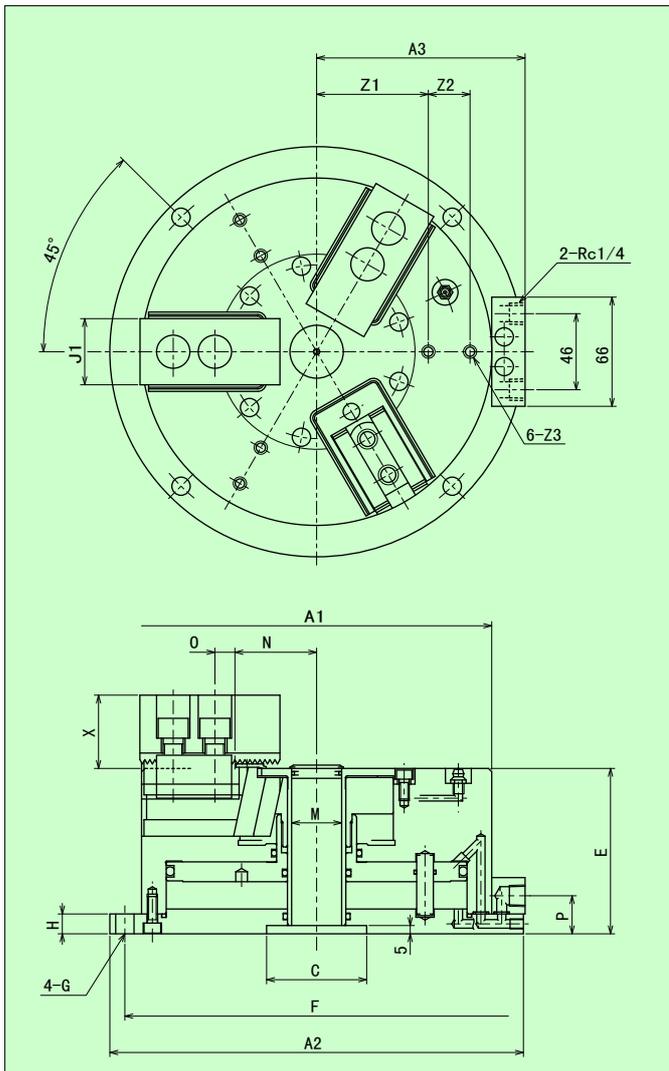
軽量形ステーションナリチャック

LIGHT WEIGHT STATIONARY CHUCK



仕様 Specifications		形式番号 Series number	H012D			
			4	6	8	(10)
セレーションピッチ Serration pitch	mm	---	1.5	1.5	1.5	1.5
爪のストローク(直径にて) Jaw movement (Dia)	mm	---	5.5	5.5	7	7
最大・最小把握径(外径) Recommended outside chucking diameter for standard soft blank jaws	最大 Max.	mm	110	165	210	254
	最小 Min.	mm	8	36	38	38
最高使用圧力 Max. pressure	MPa	---	0.7	0.7	0.7	0.7
把握力 Clamping force at Max. input force (Total jaw force)	kN	---	7.8	20.6	33.3	51.0
ピストン面積 Effective piston area	押側 Extend	cm ²	60.1	146.9	245.2	375.8
	引側 Retract	cm ²	57.7	140.5	236.7	360.6
ピストンストローク Piston stroke	mm	---	13	13	16.5	16.5
質量 Weight with standard soft blank jaws	kg	---	6	15	26	40

記号 Symbol		形式番号 Series number	H012D			
			4	6	8	(10)
A1			110	165	210	254
A2			147	203	248	300
A3			75	102.5	125	147
C	H8		35	50	60	80
E			75	85	100	105
F			130	185	230	280
G			9	11	11	13
H			10	12	12	14
J1			25	35	40	45
J3			54	66	85.5	108
M			4	20	30	44
N	Max.		27	39	49	59
	Min.		24.25	36.25	45.5	55.5
O	Max.		9	16.5	21	27
	Min.		6	10.5	10.5	12
P			21	23	23	25
X			29	39	44	49
Z1			---	55	67	80
Z2			---	20	25	30
Z3	深サ Depth		---	M6 -10	M8 -13	M8 -13



注: 1. ()の形式は受注生産です。

Note: 1. Parenthesized models are made to order.

注: 2. 把握爪の寸法は標準生爪寸法表を参照願います。

Note: 2. The dimensions of top jaws are on the pages of "Standard soft blank jaw".

ボール盤、フライス盤などに使用する定置式のエアチャックで、チャックは鋼製で、とくに防塵を考慮し、取付け面からの高さをできるだけ低くするように設計しています。

Stationary chucks with three jaws for drilling milling and other machines.

Standard chucks made of steel and of dust proof construction, designed for minimized height from mounting surface.

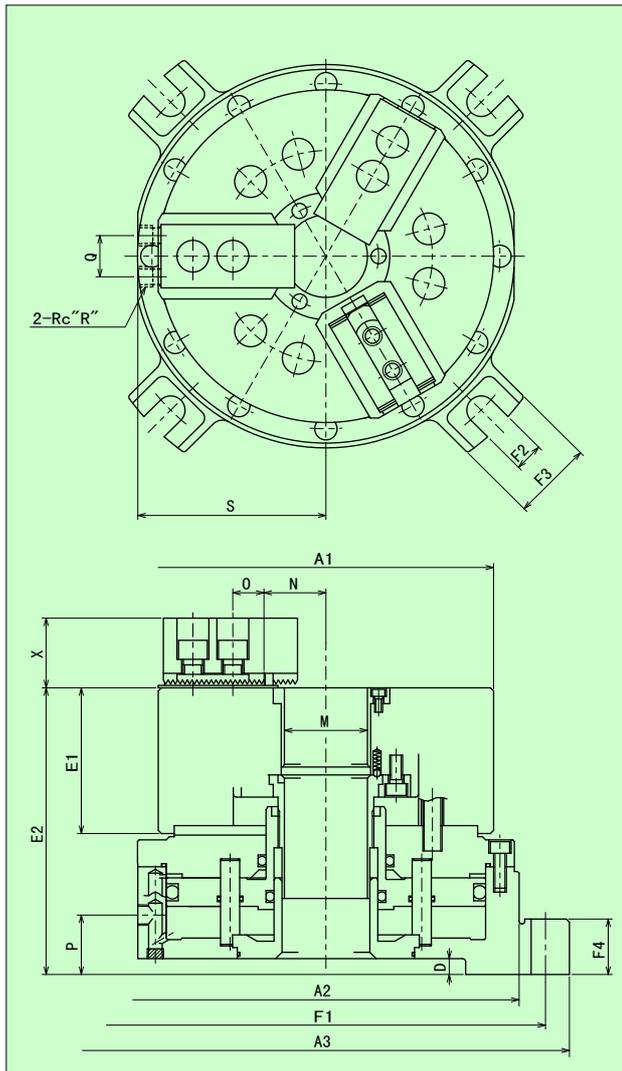
ステーションナリチャック

STATIONARY CHUCK



仕様 Specifications	形式番号 Series number	H010D		H024D		H037D		
		(6)	(8)	(6)	(8)	(6)	(8)	
セレーションピッチ Serration pitch	mm	---	---	1.5	1.5	1.5	1.5	
爪のストローク(直径にて) Jaw movement (Dia)	mm	7	7	13	16	6.3	7.6	
最大・最小把握径(外径) Recommended outside chucking diameter for standard soft blank jaws	最大 Max.	mm	165	210	165	210	165	210
	最小 Min.	mm	20	18	20	22	24	15
最高使用圧力 Max. pressure	MPa	0.54	0.7	0.36	0.7	0.7	0.7	
把握力 Clamping force at Max. input force (Total jaw force)	kN	41.2	51.7	21.6	43.1	56.9	53.1	
ピストン面積 Effective piston area	押側 Extend	cm ²	278.7	278.7	278.7	278.7	278.7	
	引側 Retract	cm ²	267.7	267.7	267.7	267.7	267.7	
ピストンストローク Piston stroke	mm	15	20	18	22	15	18	
質量 Weight with standard soft blank jaws	kg	38	48	36	47	38	49	

記号 Symbol	形式番号 Series number	H010D		H024D		H037D	
		(6)	(8)	(6)	(8)	(6)	(8)
A1		165	210	165	210	168	210
A2		242	242	242	242	242	242
A3		305	305	305	305	305	305
D		3	3	3	3	10	10
E1		72	85	63	77	82	92
E2		152	165	145	159	171	181
F1		275	275	275	275	275	275
F2		18	18	18	18	18	18
F3		50	50	50	50	50	50
F4		28	28	28	28	35	35
M		---	---	---	---	45	52
N	Max.	41.8	42.3	38.8	42.8	36.25	38.8
	Min.	38.3	38.8	32.3	34.8	33.1	35
O	Max.	13	27	18	30	18	31.5
	Min.	7	12	7.3	13.5	9	10.5
P		30.5	30.5	30.5	30.5	37.5	37.5
Q		26	26	26	26	26	26
R		1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4
S		117.8	117.8	117.8	117.8	117.8	117.8
X		43	43	34	44	39	44



注: 1. ()の形式は受注生産です。
 Note: 1. Parenthesized models are made to order.
 注: 2. 把握爪の寸法は標準生爪寸法表を参照願います。
 Note: 2. The dimensions of top jaws are on the pages of "Standard soft blank jaw".

ボール盤、フライス盤などに使用する定置式のエアチャックで2爪形と3爪形があります。
 チャックは鋼製で、とくに防塵を考慮した標準チャックを使用し、取付け面からの高さをできるだけ低くするように設計しています。

Stationary chucks with two or three jaws for drilling milling and other machines.
 Standard chucks made of steel and of dust proof construction, designed for minimized height from mounting surface.

H010D形
 3爪形で、とくに取付け面からの高さが低いので、汎用的に使用できます。

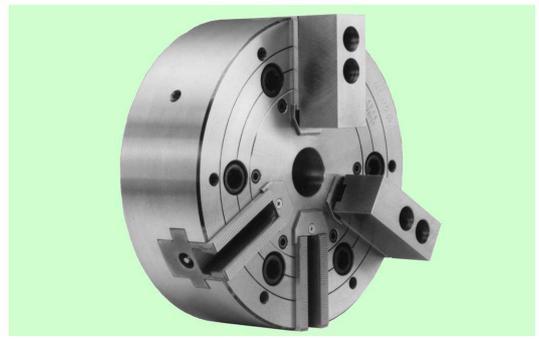
H024D形
 複雑な形状の加工物を把握するのに適した2爪形で、把握部の寸法のバラツキに関係なく正確に位置決めができます。

H037D形
 チャックの中心に貫通穴を具える3爪形で、長い加工物の把握や切屑の排除に便利です。

標準品には生爪を付属しますが、硬爪をご入用の際は、その旨をご指示ください。

ツェンドスリー ＜楔形2&3爪中空チャック＞

WEDGE-HOOK type 2&3-JAW HOLLOW CHUCK



仕様 Specifications		形式番号 Series number	H023M			
			8	10	12	(15)
セレーションピッチ Serration pitch	mm	---	1.5	1.5	1.5	---
爪のストローク(直径にて) Jaw movement (Dia)	mm	---	9.6	18.2	20.4	20.4
プランジャストローク (シリンダストローク) (Cylinder stroke)	mm	---	18	25	28	28
最大・最小把握径(外径) Recommended outside chucking diameter for standard soft blank jaws	最大 Max.	mm	210	254	304	381
	最小 Min.	mm	30	30	50	70
最高使用回転数 Max. Speed	r/min	2爪 Jaw	3500	2800	2000	1600
	3爪 Jaw	3500	3500	2500	2000	
許容シリンダ力 Max. input force	kN	2爪 Jaw	14.7	22.6	29.4	39.2
	3爪 Jaw	19.6	34.3	44.1	58.8	
把握力 Clamping force at Max. input force (Total jaw force)	kN	2爪 Jaw	32.4	40.2	52.0	68.6
	3爪 Jaw	43.1	60.8	78.5	103	
慣性モーメント 注1 Moment of inertia J Note1	kg·m ²		0.11	0.26	0.64	1.88
質量 Weight with standard soft blank jaws	kg		20	32	55	99
対応シリンダ Matching cylinder						
C1TA	形式番号 Series number		140	165	190	190
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	2爪 Jaw 1.3	1.6	1.6	2.1
		3爪 Jaw	1.7	2.4	2.3	3.1
HH4C	形式番号 Series number		100	125	140	160
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	2爪 Jaw 2.1	2.0	2.1	2.1
		3爪 Jaw	2.8	3.0	3.1	3.1
H05CH	形式番号 Series number		200	250	300	300
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	2爪 Jaw 0.5	0.5	0.4	0.6
		3爪 Jaw	0.7	0.7	0.6	---

- 注:1. この値の4倍がGD²に相当します。
 2. 回転シリンダの最高回転数が低い場合には、その回転数に合わせてください。
 3. 把握爪の寸法は標準生爪寸法表を参照願います。

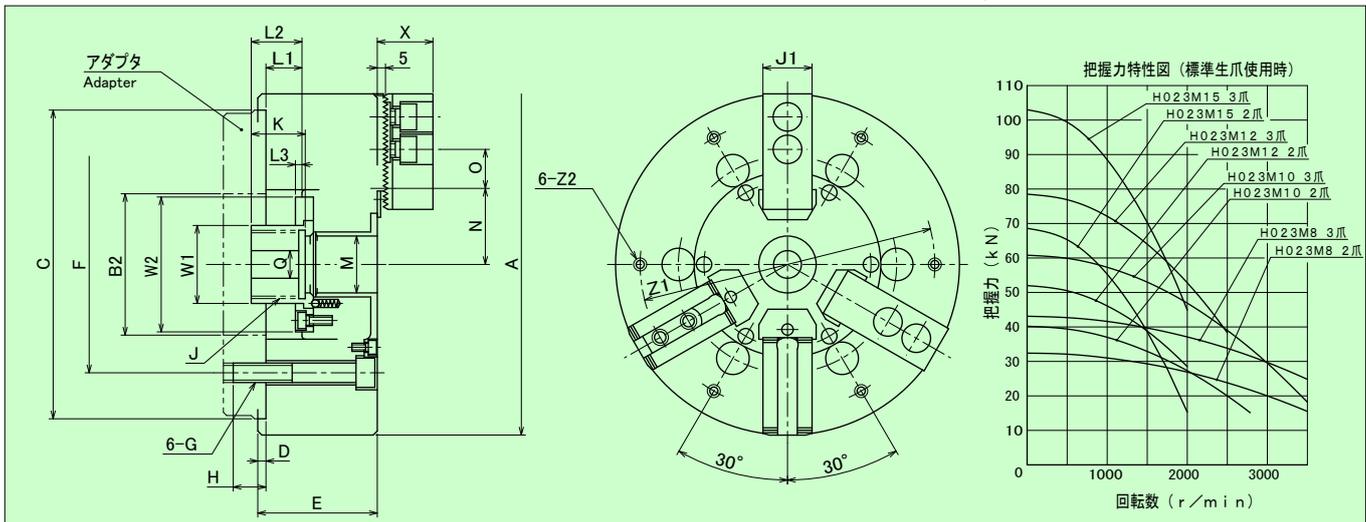
記号 Symbol		形式番号 Series number	H023M			
			8	10	12	(15)
A			210	254	304	381
B2	Min.		50	102	127	167
C	H7		190	230	280	350
D			5	5	5	7
E			73	85	97	122
F			133.4	171.4	200	250
G			M12	M16	M20	M20
H			20	22	25	27
J	Max.		M42 × 1.5	M50 × 2	M65 × 2	M85 × 2
J1			30	35	40	50
K			27	28	30	40
L1	Max.		23	25	28	28
	Min.		5	0	0	0
L2			26	25	28	28
L3			5	8	11	5
M			35	40	55	75
N	Max.		45.8	51.3	65.8	85.4
	Min.		41.0	42.2	55.6	75.2
O	Max.		30	42	46.5	51
	Min.		7.5	9.5	10.5	15
Q			17	21	28	31
W1			48	58	75	95
W2			83	100	125	165
X			34	44	54	63
Z1			180	220	250	305
Z2	深さ Depth		M8 -13	M10 -15	M12 -17	M12 -17

注:()の形式は受注生産です。
 Note: Parenthesized models are made to order.

注意

このチャックは、ジョーストロークの中央でバランスが最良となるように調整してあります。ジョーストロークの中央以外で使用されたとき、バランスが変化し振動を生じることがあります。このような場合は状況に応じてバランスの再調整を行ってください。

- Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD².
 2. When the Max. speed of a rotating cylinder is lower than that a chuck, observe that of a rotating cylinder.
 3. The dimensions of top jaws are on the pages of "Standard soft blank jaw".



中空形回転油圧シリンダ<逆止弁付>

THROUGH-HOLE ROTATING HYDRAULIC CYLINDER with SAFETY DEVICE



仕様 Specifications		形式番号 Series number	C1TA				
			115	140	165	190	(215)
ピストン面積 Effective piston area	cm ²	押側 Extend 引側 Retract	81.8	125.7	157.1	205.0	219.9
			70.7	115.5	142.9	188.5	209.1
ピストンストローク Piston stroke	mm		15	20	25	30	30
最高使用回転数 Max. Speed	r/min		6300	5600	4700	3800	2500
最高使用圧力 Max. pressure	MPa		3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
慣性モーメント Moment of inertia J	kg·m ²	注1 Note1	0.025	0.044	0.081	0.14	0.41
質量 Weight	kg		11.5	15.5	21	27	62
総ドレン量 Total leakage	L/min	注2 Note2	3.0	3.6	4.2	4.2	5.1

注:1. この値の4倍がGD²に相当します。

2. ISO VG32, 油圧力:3.0MPa, 出口油温:50°C

Note:1. The four times of this value is equivalent to GD².

2. ISO VG32, Pressure:3.0MPa, Oil temperature at the exit port:50°C

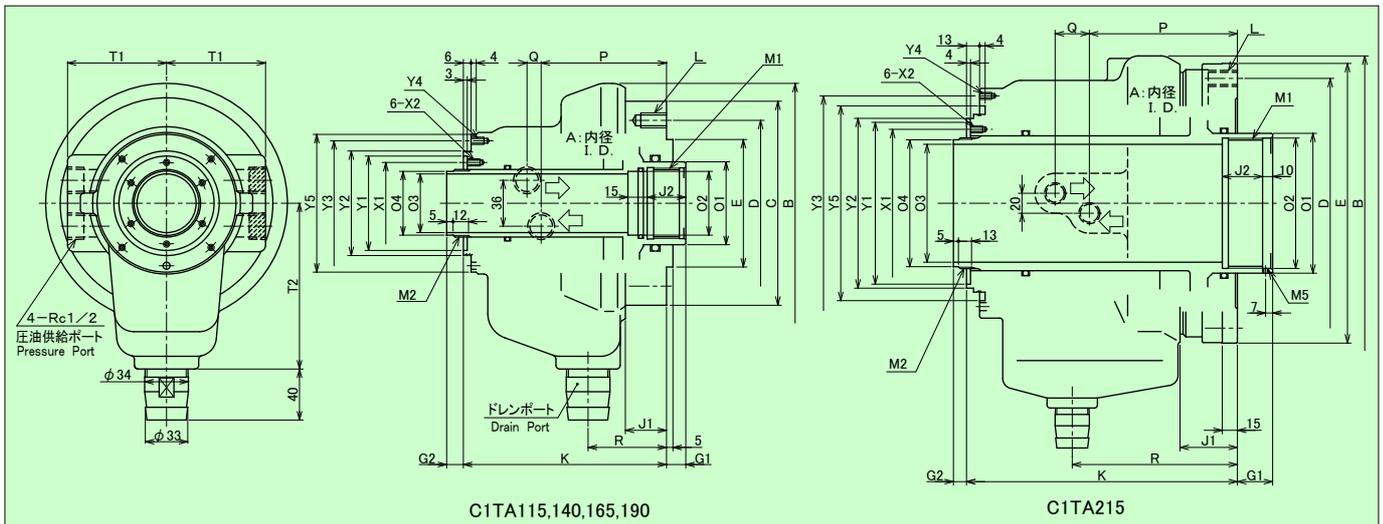
この回転シリンダは、立形の機台には使用しないでください。

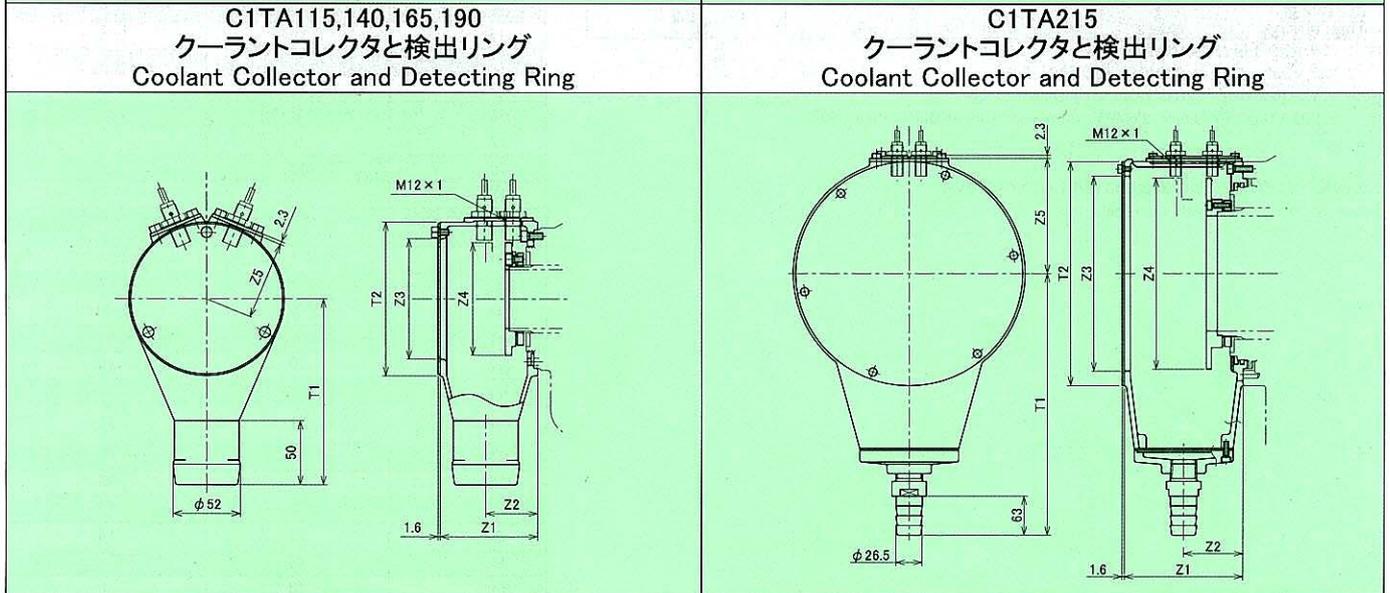
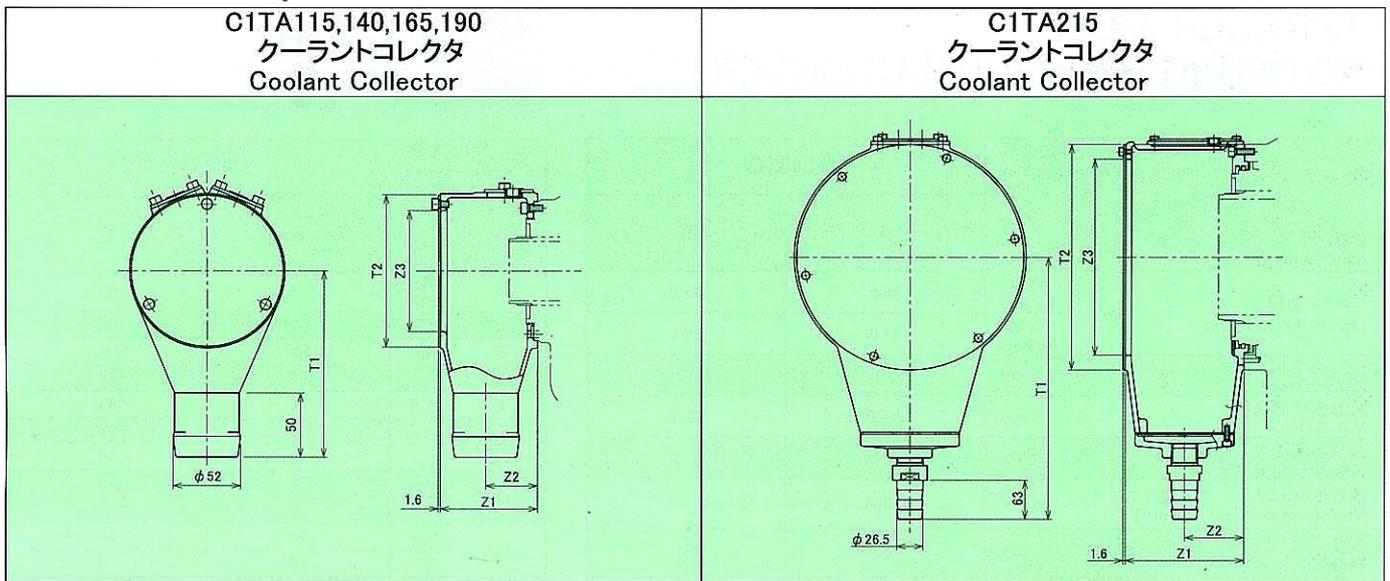
Never use the cylinder with a vertical lathe.

注:()の形式は受注生産です。

Note: Parenthesized models are made to order.

記号 Symbol		形式番号 Series number	C1TA				
			115	140	165	190	(215)
A	内径 I.D.		115	140	165	190	215
B			188	209	235	260	295
C			160	190	215	240	---
D			130	170	190	215	250
E	h7		100	130	160	180	280
G1	Max.		15	22	25	30	35
	Min.		0	2	0	0	5
G2	Max.		28	33	38	43	43
	Min.		13	13	13	13	13
J1			32	35	43	54	57
J2			30	30	35	35	40
K			158	163	183	204	269
L	深サ Depth		12-M10 -20	12-M10 -20	12-M10 -20	12-M12 -24	6-M16 -30
M1			M55×2	M60×2	M85×2	M100×2	M130×2
M2			M52×1.5	M58×1.5	M84×2	M99×2	M130×2
O1			65	70	95	110	140
O2			50 H8	55 H8	80 H8	95 H8	130.5 H7
O3			46	52	75	91	118
O4	h7		50	56	81	96	127
P			97.5	101	115	130	147
Q			11	12	12	14	34
R			61	64	72	83	164
T1			77	87	98	109	137
T2			130	145	160	175	205
X1			64	71	96	111	148
X2	深サ Depth		M5 -10	M5 -10	M5 -10	M5 -10	M6 -12
Y1	H7		74	82	107	122	162
Y2			82	91	116	131	170
Y3			98	110	135	150	215
Y4	深サ Depth		4-M5 -10	4-M5 -10	4-M5 -10	4-M5 -10	6-M6 -12
Y5			108 h8	120 h8	145 h8	160 h8	195 H7

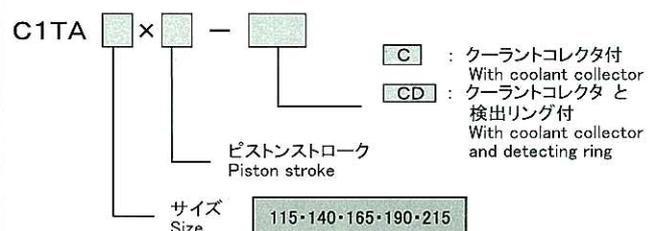




形式番号 Series number 記号 Symbol	C1TA				
	115	140	165	190	215
T1	145	160	175	190	268
T2	120	132	157	172	230
Z1	72	77	82	87	120
Z2	37	42	47	52	60
Z3	94	106	131	146	200
Z4	88	100	125	140	196
Z5	61	67	79.5	87	118.2

近接スイッチは付属していません。
お客様の制御装置に合わせて、寸法図を参考にしてご用意願います。
The proximity switch is optional.
Determine the appropriate type according to the controller type and dimension drawing.

形番表示方法
Model Coding



中空形回転油圧シリンダ

THROUGH-HOLE ROTATING HYDRAULIC CYLINDER



仕様 Specifications		形式番号 Series number	HH31C	
			4	5
ピストン面積 Effective piston area	cm ²	伸側 Extend	36.5	43.2
		引側 Retract	34.0	39.8
ピストンストローク Piston stroke	mm		10	10
最高使用回転数 Max. Speed	r/min		8000	7000
最高使用圧力 Max. pressure	MPa		3.4	3.4
慣性モーメント Moment of inertia J	注1 Note1	kg·m ²	0.004	0.006
質量 Weight		kg	5.7	6.7
総ドレン量 Total leakage	注2 Note2	L/min	1.1	1.4

注:1. この値の4倍がGD²に相当します。

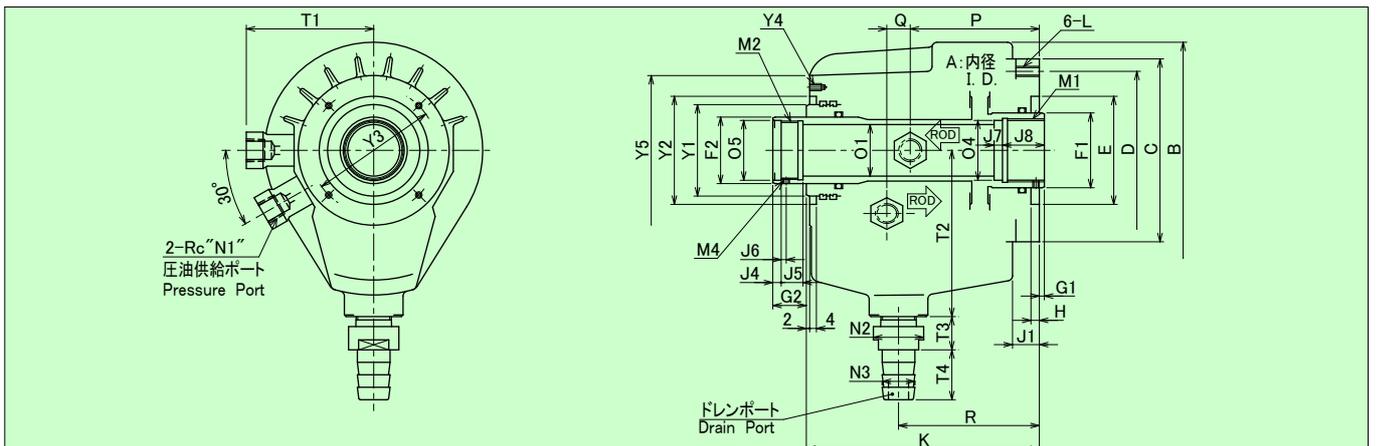
2. ISO VG32, 油圧力:3.0MPa, 出口油温:50°C

Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD².

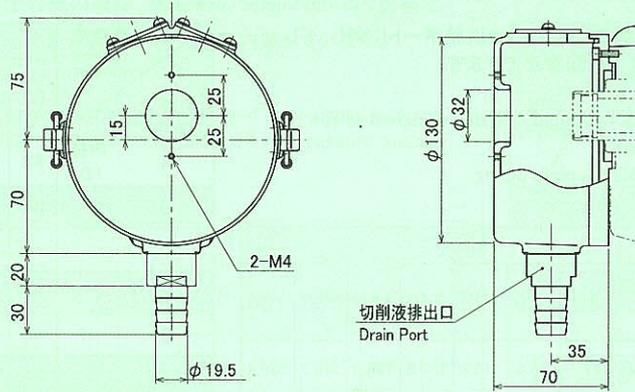
2. ISO VG32, Pressure:3.0MPa, Oil temperature at the exit port:50°C

この回転シリンダは、立形の機台には使用しないでください。
Never use the cylinder with a vertical lathe.

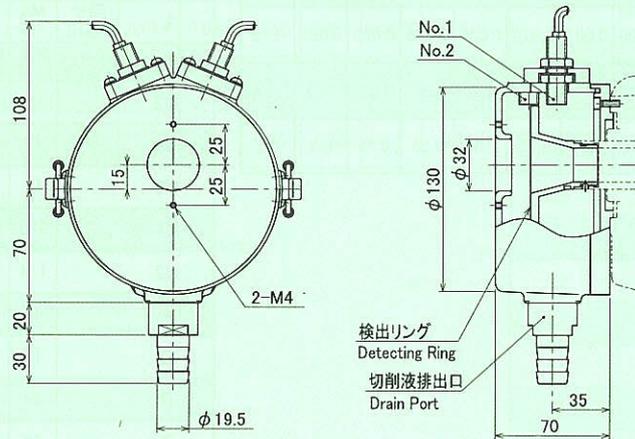
記号 Symbol		形式番号 Series number	HH31C	
			4	5
A	内径 I.D.		75	85
B			120	130
C	h6		100	110
D			85	95
E	H6		60	65
F1			35	45
F2			30	40
G1	Max.		13	13
	Min.		3	3
G2	Max.		20	20
	Min.		10	10
H			5	5
J1			16	16
J4			5	5
J5			10	13
J6			2	3
J7			9	5
J8			18	25
K			132	139
L	深さ Depth		M6 -14	M6 -14
			M28 × 1.5	M38 × 1.5
M2			M26 × 1.5	M35 × 1.5
M4			2-M4	2-M4
N1			2-Rc1/4	2-Rc1/4
N2			30	30
N3			19.5	19.5
O1	+0.2 0		21	31
	H8		25	36
O5	H7		27	36
P			72	77
Q			13	14
R			78	84
T1			73	76
T2			95	100
T3			20	20
T4			30	30
Y1	f6		45	55
Y2	H8		65	65
Y3			76	76
Y4	深さ Depth		4-M4 -7	4-M4 -7
			85	90



HH31C4・5 クーラントコレクタ
Coolant Collector



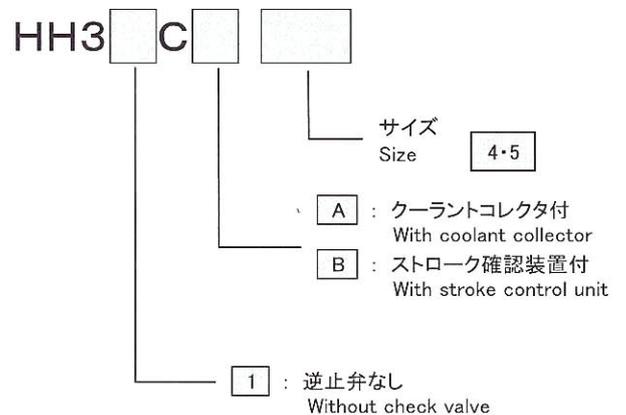
HH31C4・5 ストローク確認装置
Stroke Control Unit



ストローク確認装置仕様
Specification of Stroke Control Unit

スイッチ形式 Switch type	BES M12MK-GSC30B-BP03
メーカー Manufacture	日本バルーフ BALLUFF
定格電圧範囲 Nominal voltage range	DC 10~30V
最大負荷電流 Max. load current	100mA
出力形態 Output type	N.O.
コード長さ Wire length	

形番表示方法
Model Coding



回転油圧シリンダ

ROTATING HYDRAULIC CYLINDER



軽量、高速形の 3.4MPa 用の回転油圧シリンダで、とくに圧油供給ポートに対し、ドレンポートの位置が自由に換えられるのでシンプルな配管ができます。

Howa's standard, double-acting, aluminum body hydraulic cylinder designed to run on high speed and even on high pressure of 3.4MPa. The leak oil port is freely positioned thus enabling simple piping.

仕様 Specifications	形式番号 Series number	HH4C							
		63	80	100	125	140	160	180	200
ピストン面積 Effective piston area	cm ² 押側 Extend	30.0	47.7	75.4	119.6	150.8	198.0	249.7	309.4
	引側 Retract	26.9	42.8	70.5	112.5	141.2	188.3	237.1	293.4
ピストンストローク Piston stroke	mm	15	15	20	25	35	35	35	35
最高使用回転数 Max. Speed	r/min	5000	5000	5000	5000	4500	4500	4000	4000
最高使用圧力 Max. pressure	MPa	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4
慣性モーメント Moment of inertia J	kg·m ² 注1 Note1	0.003	0.003	0.010	0.020	0.028	0.055	0.083	0.13
質量 Weight	kg	2.9	3.4	4.9	6.8	9.0	11.5	16.2	19.4
総ドレン量 Total leakage	L/min 注2 Note2	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.3	0.3

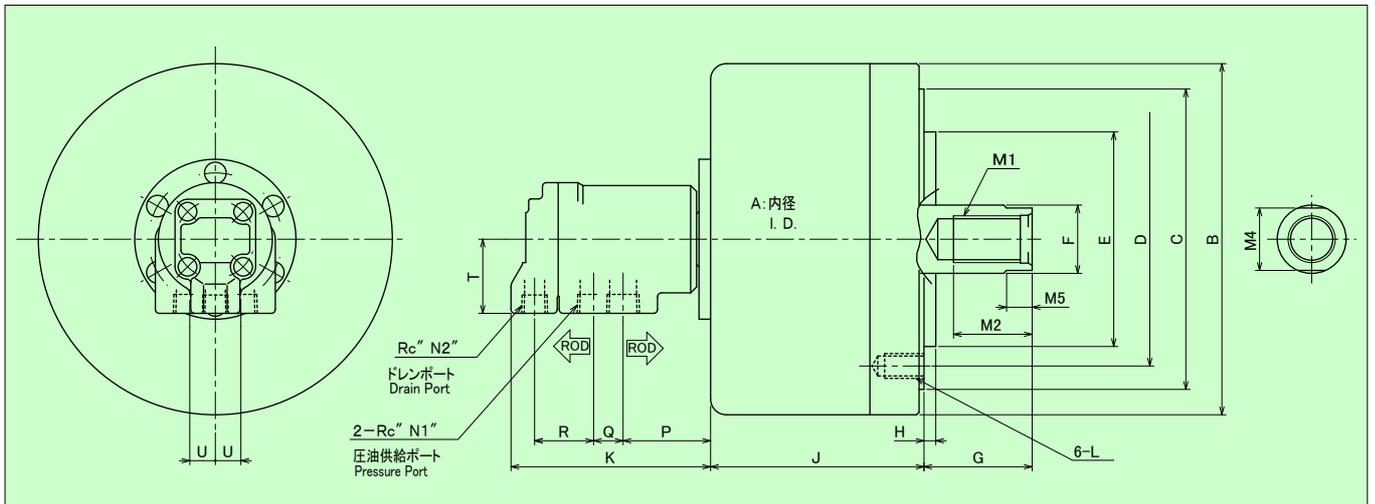
注:1. この値の4倍がGD²に相当します。

2. ISO VG32, 油圧力:3.0MPa, 出口油温:50°C

Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD².

2. ISO VG32, Pressure:3.0MPa, Oil temperature at the exit port:50°C

記号 Symbol	形式番号 Series number	HH4C							
		63	80	100	125	140	160	180	200
A	内径 I.D.	63	80	100	125	140	160	180	200
B		100	115	135	160	180	200	225	245
C		--	--	--	--	--	160	180	180
D		80	90	100	130	130	130	145	145
E	h7	60	65	80	110	110	110	120	120
F		20	25	25	30	35	35	40	45
G	Max.	45	45	45	50	55	55	70	70
	Min.	30	30	25	25	20	20	35	35
H		6	6	6	6	6	6	6	6
J		70	73.5	88.5	95.5	108.5	113.5	128.5	131.5
K		105	101.5	101.5	101.5	101.5	101.5	121.5	121.5
L	深サ Depth	M8 -16	M8 -16	M10 -19	M12 -20	M12 -20	M12 -20	M16 -25	M16 -28
		M12 ×1.75	M16 ×2	M16 ×2	M20 ×2.5	M24 ×3	M24 ×3	M27 ×3	M30 ×3.5
M1		30	30	30	40	40	40	45	50
M2		17	22	22	27	32	32	37	41
M4		12	15	15	15	13	15	20	20
M5		3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2
N1		1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8
N2		48	44.5	44.5	44.5	44.5	44.5	51.5	51.5
P		15	15	15	15	15	15	21	21
Q		30	30	30	30	30	30	36	36
R		38	38	38	38	38	38	48	48
T		13	13	13	13	13	13	16	16
U									



回転油圧シリンダ <逆止弁付>

ROTATING HYDRAULIC CYLINDER with SAFETY DEVICE



HH4C 形標準回転油圧シリンダに、圧力源の故障、配管部の損傷などにより供給圧力が異常に低下しても圧力を保持する安全対策用の逆止弁を内蔵しています。

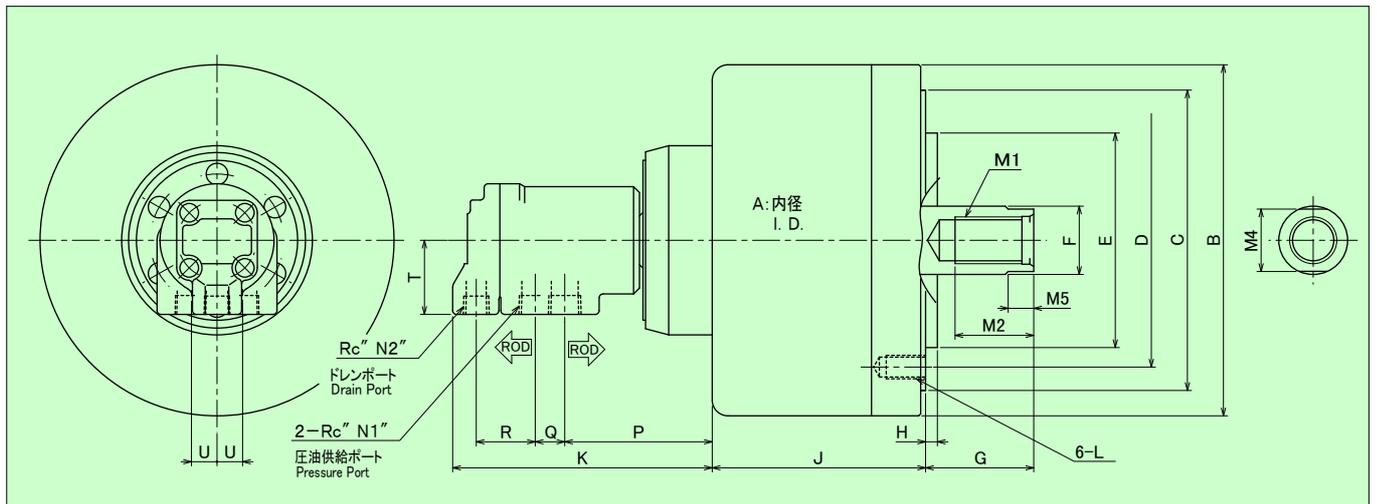
Basic features of this cylinder is the same as those of HH4C and is equipped a check valve to prevent an accident of sudden pressure down caused by a pressure source trouble.

仕様 Specifications	形式番号 Series number	HH4CB							
		80	100	125	140	160	(180)	200	
ピストン面積 Effective piston area	押側 Extend	47.7	75.4	119.6	150.8	198.0	249.7	309.4	
	引側 Retract	42.8	70.5	112.5	141.2	188.3	237.1	293.4	
ピストンストローク Piston stroke	mm	15	20	25	35	35	35	35	
最高使用回転数 Max. Speed	r/min	5000	5000	5000	4500	4500	4000	4000	
最高使用圧力 Max. pressure	MPa	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4	
慣性モーメント Moment of inertia J	注1 Note1	kg·m ²	0.005	0.013	0.023	0.030	0.058	0.085	0.13
質量 Weight		kg	5.1	6.6	8.4	10.4	12.9	18.2	21.5
総ドレン量 Total leakage	注2 Note2	L/min	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.3	0.3

注: 1. この値の 4 倍が GD² に相当します。
 2. ISO VG32, 油圧力: 3.0MPa, 出口油温: 50°C
 Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD².
 2. ISO VG32, Pressure: 3.0MPa, Oil temperature at the exit port: 50°C

記号 Symbol	形式番号 Series number	HH4CB						
		80	100	125	140	160	(180)	200
A	内径 I.D.	80	100	125	140	160	180	200
B		115	135	160	180	200	225	245
C		--	--	--	--	160	180	180
D		90	100	130	130	130	145	145
E	h7	65	80	110	110	110	120	120
F		25	25	30	35	35	40	45
G	Max.	45	45	50	55	55	70	70
	Min.	30	25	25	20	20	35	35
H		6	6	6	6	6	6	6
J		73.5	88.5	95.5	108.5	113.5	128.5	131.5
K		132	132	132	132	132	152	152
L	深サ Depth	M8 -16	M10 -19	M12 -20	M12 -20	M12 -20	M16 -25	M16 -28
M1		M16 × 2	M16 × 2	M20 × 2.5	M24 × 3	M24 × 3	M27 × 3	M30 × 3.5
M2		30	30	40	40	40	45	50
M4		22	22	27	32	32	37	41
M5		15	15	15	13	15	20	20
N1		3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2
N2		1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8
P		75	75	75	75	75	82	82
Q		15	15	15	15	15	21	21
R		30	30	30	30	30	36	36
T		38	38	38	38	38	48	48
U		13	13	13	13	13	16	16

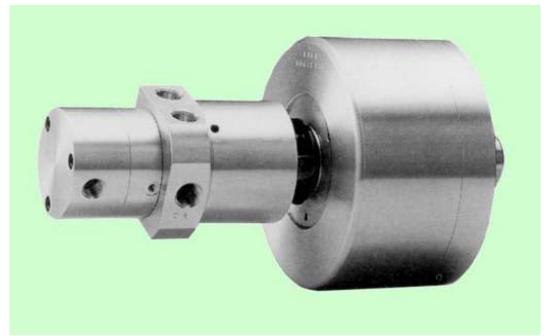
注: () の形式は受注生産です。
 Note: Parenthesized models are made to order.



HH61C

回転油圧シリンダ<注水形>

ROTATING HYDRAULIC CYLINDER
with COOLANT CONNECTION



HH62C

回転油圧シリンダ<逆止弁付・注水形>

ROTATING HYDRAULIC CYLINDER
with SAFETY DEVICE and COOLANT CONNECTION

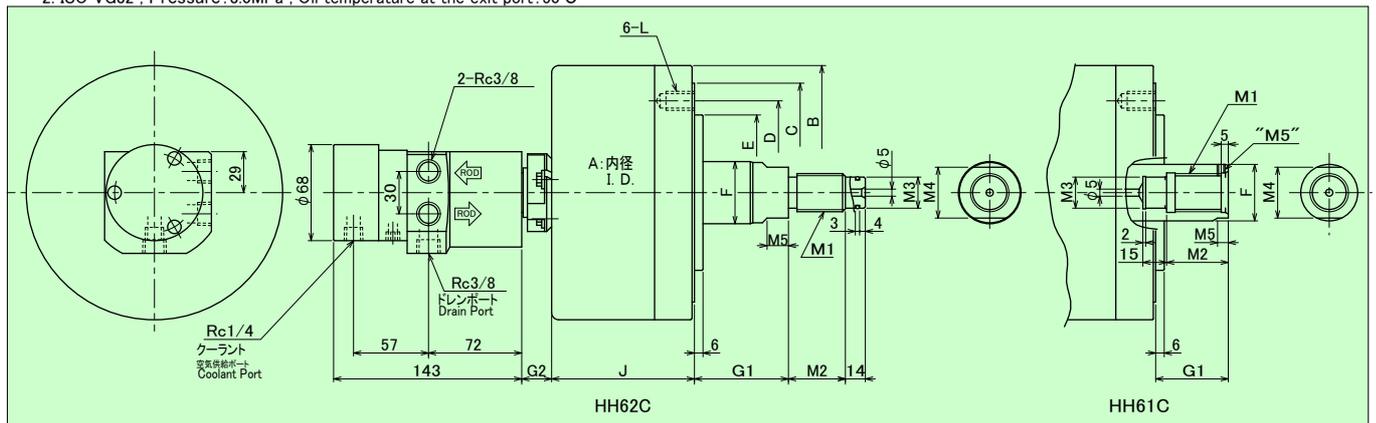
仕様 Specifications		形式番号 Series number	HH61C HH62C					
			HH61C	80	100	125	140	160
ピストン面積 Effective piston area	cm ²	HH61C	押側 Extend	32.6	60.9	104.5	135.7	182.9
			引側 Retract	42.2	70.5	111.5	139.8	186.9
	HH62C	押側 Extend	32.6	60.9	104.5	135.7	182.9	
		引側 Retract	36.7	65.0	108.6	137.3	184.3	
ピストンストローク Piston stroke	mm		15	20	25	35	35	
最高使用回転数 Max. Speed	r/min		5000	5000	5000	4500	4500	
最高使用圧力 Max. pressure	MPa		3.4	3.4	3.4	3.4	3.4	
慣性モーメント Moment of inertia J	注1 Note1	kg·m ²	0.005	0.010	0.020	0.030	0.055	
質量 Weight	kg	HH61C	5.2	6.3	8.5	10.6	13	
		HH62C	5.7	7	9	11.5	14	
総ドレン量 Total leakage	注2 Note2	L/min	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	
注水部仕様 Specifications of coolant connection								
使用流体 Fluid			圧縮空気またはクーラント Compressed air or coolant					
最高使用圧力 Max. pressure	MPa	空気 Air 切削水 Coolant	0.5					

注:1. この値の4倍がGD²に相当します。

2. ISO VG32, 油圧力:3.0MPa, 出口油温: 50°C

Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD².

2. ISO VG32, Pressure:3.0MPa, Oil temperature at the exit port:50°C



記号 Symbol	形式番号 Series number	HH61C・HH62C					
		HH61C	80	100	125	140	160
A	内径 I.D.		80	100	125	140	160
B			115	135	160	180	200
C			---	---	---	---	160
D			90	100	130	130	130
E	h7		65	80	110	110	110
F		HH61C	30	30	35	40	40
		HH62C	40	40	40	44	44
G1	Max.	HH61C	31	36	41	51	51
		HH62C	46	51	56	66	66
	Min.	HH61C	16	16	16	16	16
		HH62C	31	31	31	31	31
G2	Max.		36	41	46	56	56
	Min.		21	21	21	21	21
J			77	88	95	109	113
L	深サ Depth		M8 -16	M10 -19	M12 -20	M12 -20	M12 -20
M1			M20 ×2.5	M20 ×2.5	M24 ×3	M27 ×3	M27 ×3
M2		HH61C	35	35	40	45	45
		HH62C	30	30	35	40	40
M3	H9	HH61C	16	16	18	22	22
	f8	HH62C	16	16	18	22	22
M4			27	27	32	36	36
M5			7.4	7.4	7	7.5	7.5

注:()の形式は受注生産です。

Note: Parenthesized models are made to order.

HH61C・HH62C Stroke Control Unit

<p style="text-align: center;">A 形 ドッグプレート付 TYPE A With dog plate</p>	<p style="text-align: center;">形番表示方法 Model Coding</p> <p style="font-size: 2em; font-weight: bold;">HH6 C</p> <ul style="list-style-type: none"> A : ドッグプレート付 With dog plate B : スイッチ・レセプタクル付 With switch and receptacle C : スイッチ付 With switch <p style="text-align: right;">サイズ Size</p> <table border="1" style="float: right;"> <tr><td>80・100・125</td></tr> <tr><td>140・160</td></tr> </table> <ul style="list-style-type: none"> 1 : 逆止弁なし Without check valve 2 : 逆止弁付 With check valve 	80・100・125	140・160														
80・100・125																	
140・160																	
<p style="text-align: center;">B 形 スイッチ・レセプタクル付 TYPE B With switch and receptacle</p>	<p style="text-align: center;">ストローク確認装置仕様 Specification of Stroke Control Unit</p> <table border="1"> <tr><td>スイッチ形式 Switch type</td><td>FL7M-3J6HD</td></tr> <tr><td>メーカー Manufacture</td><td>(株) 山武 YAMATAKE</td></tr> <tr><td>定格電圧範囲 Nominal voltage range</td><td>DC 10~30V</td></tr> <tr><td>最大負荷電流 Max. load current</td><td>100mA</td></tr> <tr><td>出力形態 Output type</td><td>N.O.</td></tr> </table> <p>回路図 Output circuit</p> <table border="1"> <tr><td>レセプタクル形式 Receptacle type</td><td>NCS 255R (角フランジ)</td></tr> <tr><td>プラグ形式 Plug type</td><td>NCS 255P</td></tr> <tr><td>メーカー Manufacture</td><td>(株) 七星科学研究所 Nanaboshi Electric Mfg.co.Ltd.</td></tr> </table>	スイッチ形式 Switch type	FL7M-3J6HD	メーカー Manufacture	(株) 山武 YAMATAKE	定格電圧範囲 Nominal voltage range	DC 10~30V	最大負荷電流 Max. load current	100mA	出力形態 Output type	N.O.	レセプタクル形式 Receptacle type	NCS 255R (角フランジ)	プラグ形式 Plug type	NCS 255P	メーカー Manufacture	(株) 七星科学研究所 Nanaboshi Electric Mfg.co.Ltd.
スイッチ形式 Switch type	FL7M-3J6HD																
メーカー Manufacture	(株) 山武 YAMATAKE																
定格電圧範囲 Nominal voltage range	DC 10~30V																
最大負荷電流 Max. load current	100mA																
出力形態 Output type	N.O.																
レセプタクル形式 Receptacle type	NCS 255R (角フランジ)																
プラグ形式 Plug type	NCS 255P																
メーカー Manufacture	(株) 七星科学研究所 Nanaboshi Electric Mfg.co.Ltd.																
<p style="text-align: center;">C 形 スイッチ付 TYPE C With switch</p>	<p style="text-align: center;">ストローク確認装置仕様 Specification of Stroke Control Unit</p> <table border="1"> <tr><td>スイッチ形式 Switch type</td><td>FL7M-3J6HD</td></tr> <tr><td>メーカー Manufacture</td><td>(株) 山武 YAMATAKE</td></tr> <tr><td>定格電圧範囲 Nominal voltage range</td><td>DC 10~30V</td></tr> <tr><td>最大負荷電流 Max. load current</td><td>100mA</td></tr> <tr><td>出力形態 Output type</td><td>N.O.</td></tr> </table> <p>コード長さ Wire length</p>	スイッチ形式 Switch type	FL7M-3J6HD	メーカー Manufacture	(株) 山武 YAMATAKE	定格電圧範囲 Nominal voltage range	DC 10~30V	最大負荷電流 Max. load current	100mA	出力形態 Output type	N.O.						
スイッチ形式 Switch type	FL7M-3J6HD																
メーカー Manufacture	(株) 山武 YAMATAKE																
定格電圧範囲 Nominal voltage range	DC 10~30V																
最大負荷電流 Max. load current	100mA																
出力形態 Output type	N.O.																

C1SA

短寸形回転油圧シリンダ

SHORT type ROTATING HYDRAULIC CYLINDER



C1SB

短寸形回転油圧シリンダ<注水形>

SHORT type ROTATING HYDRAULIC CYLINDER with COOLANT CONNECTION

特長

1. 従来形式の HH63C/HH64C と取付互換。
(ただし、配管ポートの位置と角度は除きます。)
2. シリンダ全長が短くなりました。
(115形:7mm, 125形:4mm, 135形:6mm)
3. シリンダ内径 95mm のサイズがシリーズに加わりました。
4. 注水形の C1SB 形には、新たに RJDR ポートを設けメカニカルシールの状態が確認できるようになりました。

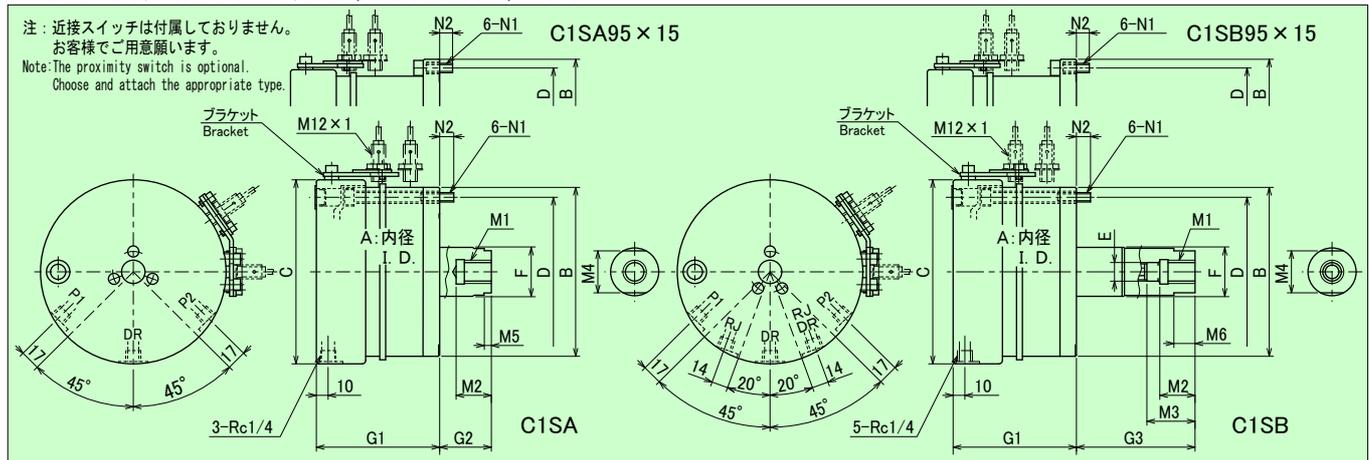
仕様 Specifications		形式番号 Series number	C1SA・C1SB				
			95	115	125	135	
ピストン面積 Effective piston area	cm ²	押側 Extend	51.2	84.2	100.7	121.1	
		引側 Retract	57.0	90.0	100.7	121.1	
ピストンストローク Piston stroke	mm		15	20	20	25	
最高使用回転数 Max. Speed	r/min		6000	6000	5000	5000	
最高使用圧力 Max. pressure	MPa		3.5	3.5	3.5	3.5	
C1SA	慣性モーメント Moment of inertia J	注1 Note1	kg・m ²	0.016	0.024	0.046	0.048
	質量 Weight		kg	9	10	14	15
C1SB	慣性モーメント Moment of inertia J	注1 Note1	kg・m ²	0.016	0.025	0.046	0.048
	質量 Weight		kg	9	11	15	15
総ドレン量 Total leakage	L/min	注2 Note2	0.35	0.35	0.35	0.35	
注水部仕様 Specifications of coolant connection							
使用流体 Fluid			圧縮空気またはクーラント Compressed air or coolant				
最高使用圧力 Max. pressure	MPa	空気 Air	0.5				
		クーラント Coolant	0.8				

注:1. この値の4倍がGD²に相当します。

2. ISO VG32, 油圧力:3.0MPa, 出口油温:50°C

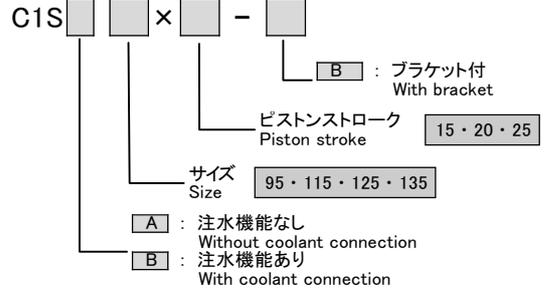
Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD².

2. ISO VG32, Pressure: 3.0MPa, Oil temperature at the exit port: 50°C



形番表示方法

Model Coding



すべての形式に逆止弁を内蔵しています。
All models of C1SA/C1SB have built-in check valves.

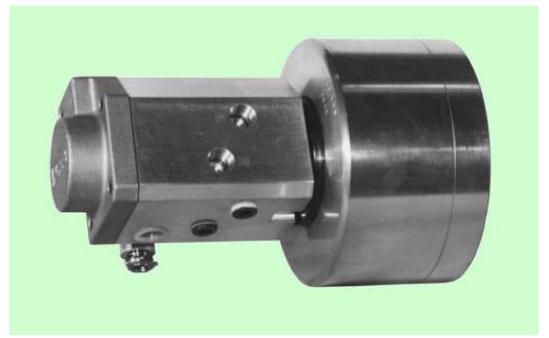
記号 Symbol	形式番号 Series number	C1SA・C1SB			
		95	115	125	135
A	内径 I.D.	95	115	125	135
B	h7	145	145	168	168
C		127	158	180	184
D		130	128	145	150
E	H8	16	16	16	16
F		42	42	53	53
G1	Max.	142	125	128	136
	Min.	127	105	108	111
G2	Max.	27	44	39	49
	Min.	12	24	19	24
G3	Max.	84	101	98	108
	Min.	69	81	78	83
M1		M20×2.5	M20×2.5	M20×2.5	M24×3
M2		30	30	30	35
M3		41	41	41	46
M4		36	36	45	45
M5		6	6	6	13
M6		18	18	18	18
N1		M8	M8	M10	M10
N2		11	12	16	16

注: C1SA125×20, C1SA135×25 は受注生産です。

Note: C1SA125×20, C1SA135×25 are made to order.

回転油圧シリンダ<スイッチ付>

ROTATING HYDRAULIC CYLINDER with STROKE CONTROL



HH11C 形回転油圧シリンダは、ピストンの動きを検出できるよう、回転継手部にリミットスイッチとドッグを内蔵していますのでチャックの開閉、ワークの把握を容易に確認できます。

また、リミットスイッチやドッグを別に設ける必要がないので、設計や組付けの手間が省け、機械のシーケンス制御やインターロックが、より確実になります。

To ensure safe power chuck operations by confirming movement of the piston in the cylinder, HH11C rotary cylinders are incorporated with limit switches and dogs on the distributor.

仕様 Specifications	形式番号 Series number	HH11C					
		80	100	125	140	160	200
ピストン面積 Effective piston area	cm ²	47.7	75.4	119.5	150.8	197.9	309.7
	押側 Extend						
	引側 Retract	44.3	72.0	114.0	142.7	189.8	295.8
ピストンストローク Piston stroke	mm	15	20	25	35	35	35
最高使用回転数 Max. Speed	r/min	5000	5000	5000	4500	4500	4000
最高使用圧力 Max. pressure	MPa	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4
慣性モーメント Moment of inertia J	kg·m ²	0.008	0.013	0.020	0.035	0.055	0.13
	注1 Note1						
質量 Weight	kg	6.5	7.5	9.5	11	13.5	19.5
総ドレン量 Total leakage	L/min	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.3
	注2 Note2						
ストローク確認装置仕様 Stroke control unit							
リミットスイッチ形式 Limit switch type	ZC-Q2255						
メーカー Manufacture	オムロン(株) OMRON Corporation						
最大電圧 MAX. voltage	250V						
最大抵抗負荷(250V時) Max. resistive load	10A						

注: 1. この値の4倍がGD²に相当します。

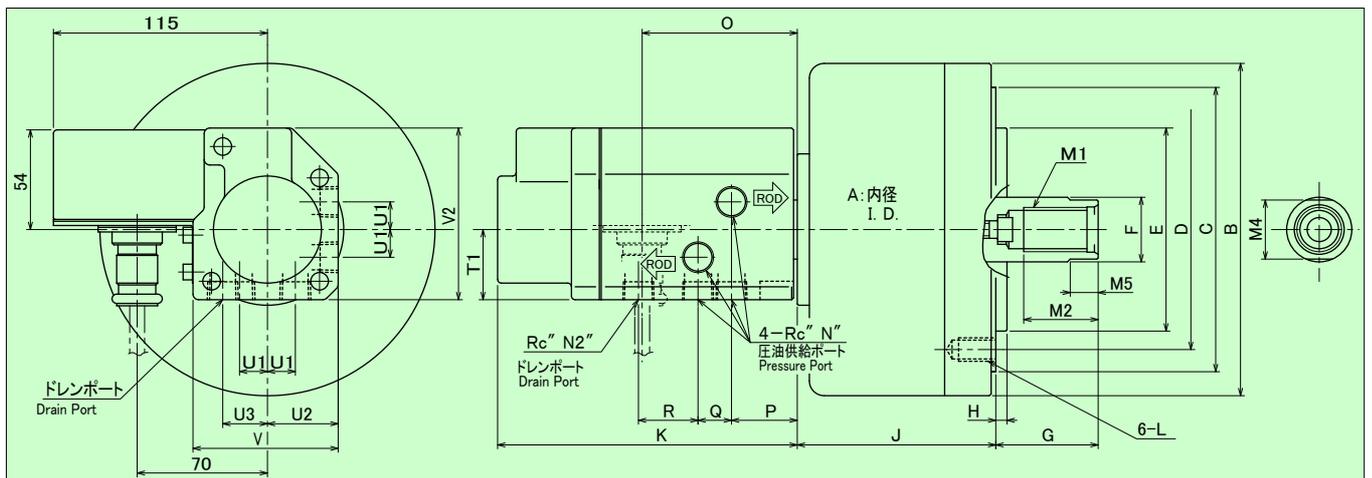
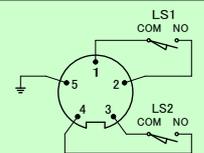
2. ISO VG32, 油圧力: 3.0MPa, 出口油温: 50°C

Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD².

2. ISO VG32, Pressure: 3.0MPa, Oil temperature at the exit port: 50°C

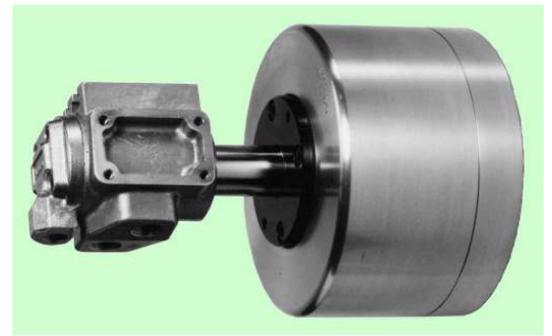
形式番号 Series number	HH11C					
	80	100	125	140	160	200
記号 Symbol						
A 内径 I.D.	80	100	125	140	160	200
B	115	135	160	180	200	245
C	---	---	---	---	160	180
D	90	100	130	130	130	145
E h7	65	80	110	110	110	120
F	25	25	30	35	35	45
G Max.	45	45	50	55	55	70
Min.	30	25	25	20	20	35
H	6	6	6	6	6	6
J	80	95	102	115	120	138
K	146	151	156	176	176	186
L 深サ Depth	M8 -16	M10 -19	M12 -20	M12 -20	M12 -20	M16 -28
M1	M16 ×2	M16 ×2	M20 ×2.5	M24 ×3	M24 ×3	M30 ×3.5
M2	30	30	40	40	40	50
M4	22	22	27	32	32	41
M5	15	15	15	15	15	20
N1	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2
N2	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
O	90	90	90	90	90	100
P	42	42	42	42	42	46
Q	18	18	18	18	18	30
R	32	32	32	32	32	62
T1	38	38	38	38	38	45
U1	15	15	15	15	15	18
U2	38	38	38	38	38	40
U3	24	24	24	24	24	0
V1	78	78	78	78	78	80
V2	93	93	93	93	93	100

回路図
Output circuit



回転油圧シリンダ

ROTATING HYDRAULIC CYLINDER



この回転油圧シリンダは、主に H056M 形コンビネーションチャックに適用します。

This model is mainly applicable to type H056M combination chuck.

仕様 Specifications		形式番号 Series number		HH56C	
		(100)	(140)	(100)	(140)
ピストン面積 Effective piston area	cm ²	70.8	146.2	72	142.7
	引側 Retract				
ピストンストローク Piston stroke	mm	36	40		
最高使用回転数 Max. Speed	r/min	4000	3000		
最高使用圧力 Max. pressure	MPa	3.4	3.4		
慣性モーメント Moment of inertia J	kg·m ²	0.011	0.035		
質量 Weight	kg	5.3	9.2		
総ドレン量 Total leakage	L/min	0.35	0.35		

注:1. この値の4倍がGD²に相当します。

2. ISO VG32, 油圧力:3.0MPa, 出口油温:50°C

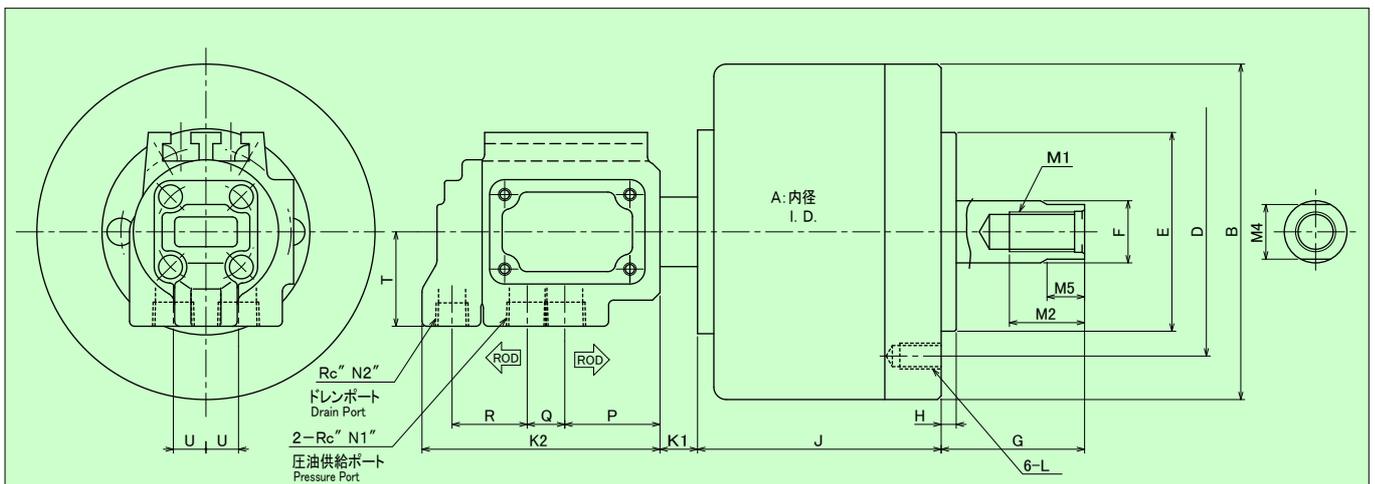
Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD².

2. ISO VG32, Pressure:3.0MPa, Oil temperature at the exit port:50°C

記号 Symbol	形式番号 Series number	HH56C	
		(100)	(140)
A	内径 I.D.	100	140
B		135	180
D		100	130
E	h7	80	110
F		25	35
G	Max.	61	60
	Min.	25	20
H		6	6
J		111	120
K1	Max.	51	55
	Min.	15	15
K2		95	95
L	深さ Depth	M10 -19	M12 -20
M1		M16×2	M24×3
M2		30	40
M4		22	32
M5		15	13
N1		3/8	3/8
N2		1/4	1/4
P		38	38
Q		15	15
R		30	30
T		38	38
U		13	13

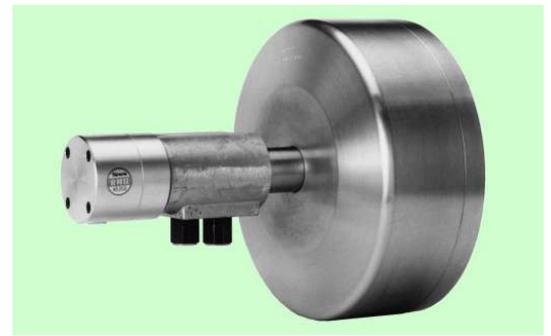
注:()の形式は受注生産です。

Note: Parenthesized models are made to order.



回転エアシリンダ <注水形>

ROTATING AIR CYLINDER with COOLANT CONNECTION



ピストンロッドには貫通穴があり、エアーシリーブ後部より回転継手を介して、クーラントや圧縮空気が供給できます。
また、ピストンの動きによってドッグ取付用溝と回り止め用の座を設けたディストリビュータが移動しますので作動の確認ができます。

The piston rod has through hole that allow coolant or compressed air to fed from the rear end of the distributor through the rotation union.

Since the distributor moving axially with the piston has grooves to fit dogs for limit-switches and anti-rolling stopper, stroke monitoring system can be equipped.

仕様 Specifications		形式番号 Series number	H06C				
			100	150	(175)	200	(250)
ピストン面積 Effective piston area	押側 Extend	cm ²	68.9	167.1	230.8	304.5	481.3
	引側 Retract		68.9	167.1	230.8	304.5	481.3
ピストンストローク Piston stroke		mm	15	15	15	20	25
最高使用回転数 Max. Speed		r/min	3500	3500	3500	3500	3000
最高使用圧力 Max. pressure		MPa	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
慣性モーメント Moment of inertia J	注1 Note1	kg·m ²	0.013	0.040	0.063	0.12	0.21
質量 Weight		kg	6.5	10	12	17	25
空気漏洩量 Air leakage		L/s	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40
注水部仕様 Specifications of coolant connection							
使用流体 Fluid			圧縮空気またはクーラント Compressed air or coolant				
最高使用圧力 Max. pressure	空気 Air	MPa	0.5				
	切削水 Coolant						

注:1. この値の4倍がGD²に相当します。

2. クーラント供給ポートからエアーを供給させる時は、微量のオイルミストを混入させてください。

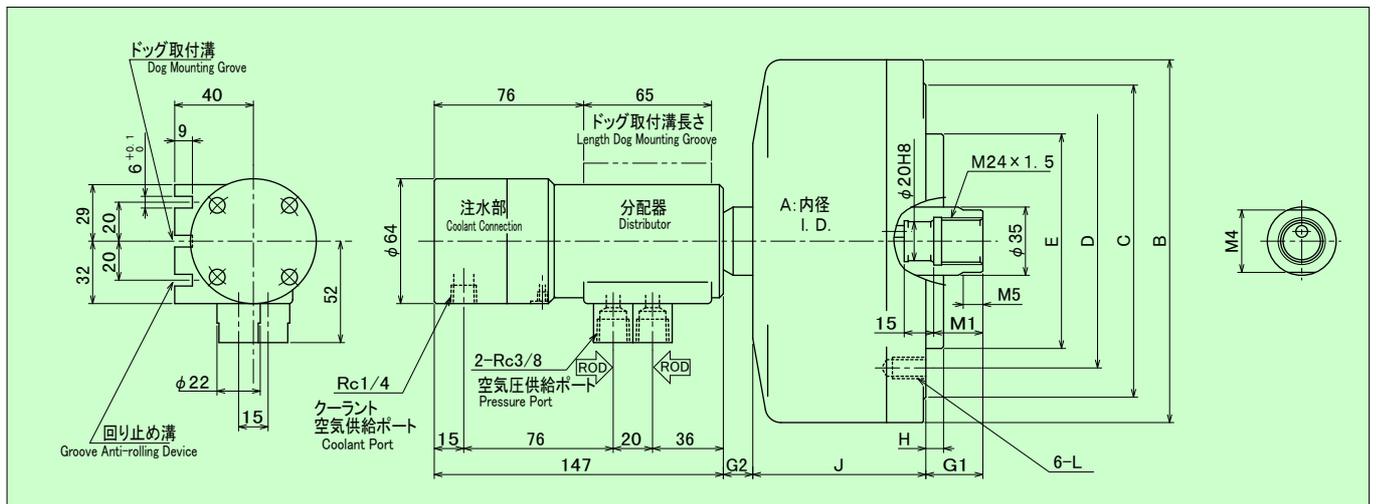
Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD².

2. When supplying compressed air from the coolant port, a little oil mist should be contained.

記号 Symbol	形式番号 Series number	H06C				
		100	150	(175)	200	(250)
A	内径 I.D.	100	150	175	200	250
B		130	186	210	234	290
C		105	160	160	160	160
D		80	130	130	130	130
E	h7	65	110	110	110	110
G1	Max.	27	29	29	54	59
	Min.	12	14	14	34	34
G2	Max.	30	30	30	35	40
	Min.	15	15	15	15	15
H		7	9	9	9	9
J		80	88	88	98	118
L	深サ Depth	M10 -17	M10 -17	M10 -17	M10 -19	M12 -23
M1		25	25	25	27	35
M4		32	32	32	32	32
M5		10	10	10	16	16

注:()の形式は受注生産です。

Note: Parenthesized models are made to order.



回転エアシリンダ

ROTATING AIR CYLINDER



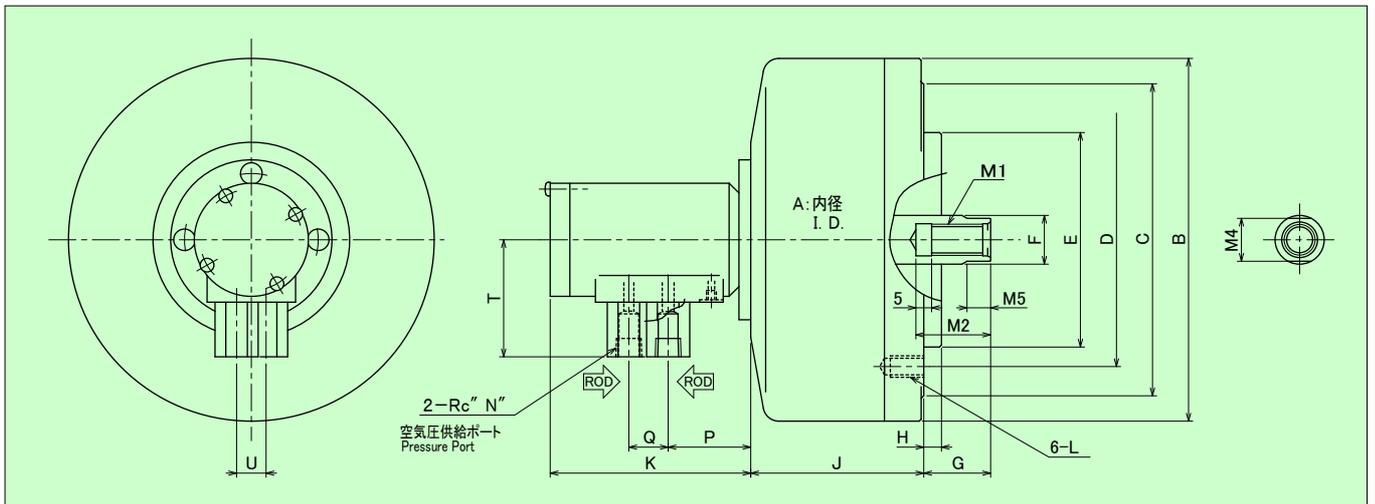
空気圧用の回転シリンダで作動が速く、長時間の酷使にも耐え、圧縮空気の消費量を著しく節減しきわめて経済的です。シリンダは強力軽合金製で、高速回転にも適し、豊和パワーチャックと併用すれば一段と高性能を発揮します。

Howa's standard double-acting aluminum body air cylinder for power chuck actuation. Also this cylinder has some features such as quick piston movement, long service life and economic running.

仕様 Specifications	形式番号 Series number	H05CH					
		100	150	175	200	250	300
ピストン面積 Effective piston area	cm ² 押側 Extend	77.0	174.9	238.8	311.0	486.0	701.9
	引側 Retract	73.1	170.0	231.7	301.4	473.4	689.4
ピストンストローク Piston stroke	mm	15	15	15	20	25	35
最高使用回転数 Max. Speed	r/min	6500	5500	4500	4500	3500	3500
最高使用圧力 Max. pressure	MPa	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
慣性モーメント Moment of inertia J	kg·m ² 注1 Note1	0.010	0.040	0.055	0.090	0.22	0.53
質量 Weight	kg	4.4	8.9	10.4	14.5	25.5	38
空気漏洩量 Air leakage	L/s	0.40	0.40	0.40	0.40	0.55	0.55

注:1. この値の4倍がGD²に相当します。
Note:1. The four times of this value is equivalent to GD².

記号 Symbol	形式番号 Series number	H05CH					
		100	150	175	200	250	300
A	内径 I.D.	100	150	175	200	250	300
B		130	186	210	234	290	340
C		105	160	160	160	160	235
D		80	130	130	130	130	200
E	h7	65	110	110	110	110	165
F		22.4	25	30	35	40	40
G	Max.	32	34	34	54	59	69
	Min.	17	19	19	34	34	34
H		7	9	9	9	9	9
J		80	88	88	98	118	138
K		102	102	102	102	125	120
L	深サ Depth	M10 -17	M10 -17	M10 -17	M10 -19	M12 -23	M16 -27
	M1	M12 ×1.75	M16 ×2	M16 ×2	M20 ×2.5	M24 ×3	M27 ×3
M2		25	38	38	52	55	55
M4		19	22	26	32	36	36
M5		9	12	15	18	18	18
N		1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8
P		42	42	42	42	48	43
Q		20	20	20	20	28	28
T		60	60	60	60	60	60
U		15	15	15	15	20	20



回転エアシリンダ <逆止弁付>

ROTATING AIR CYLINDER with SAFETY DEVICE



H05CH 形標準回転エアシリンダに、圧力源の故障、配管部の損傷などにより供給圧力が異常に低下しても圧力を保持する安全対策用の逆止弁を内蔵しています。

Basic features of this cylinder is the same as those of H05CH and is equipped a check valve to prevent an accident of sudden pressure down caused by a pressure source trouble.

仕様 Specifications	形式番号 Series number	H05CHB					
		100	(150)	(175)	200	(250)	(300)
ピストン面積 Effective piston area	cm ² 押側 Extend	77.0	174.9	238.8	311.0	486.0	701.9
	引側 Retract	73.1	170.0	231.7	301.4	473.4	689.4
ピストンストローク Piston stroke	mm	15	15	15	20	25	35
最高使用回転数 Max. Speed	r/min	6500	5500	4500	4500	3500	3500
最高使用圧力 Max. pressure	MPa	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
慣性モーメント Moment of inertia J	kg·m ² 注1 Note1	0.013	0.043	0.058	0.093	0.22	0.53
質量 Weight	kg	6.3	10.6	12.1	16.2	28.4	40.9
空気漏洩量 Air leakage	L/s	0.40	0.40	0.40	0.40	0.55	0.55

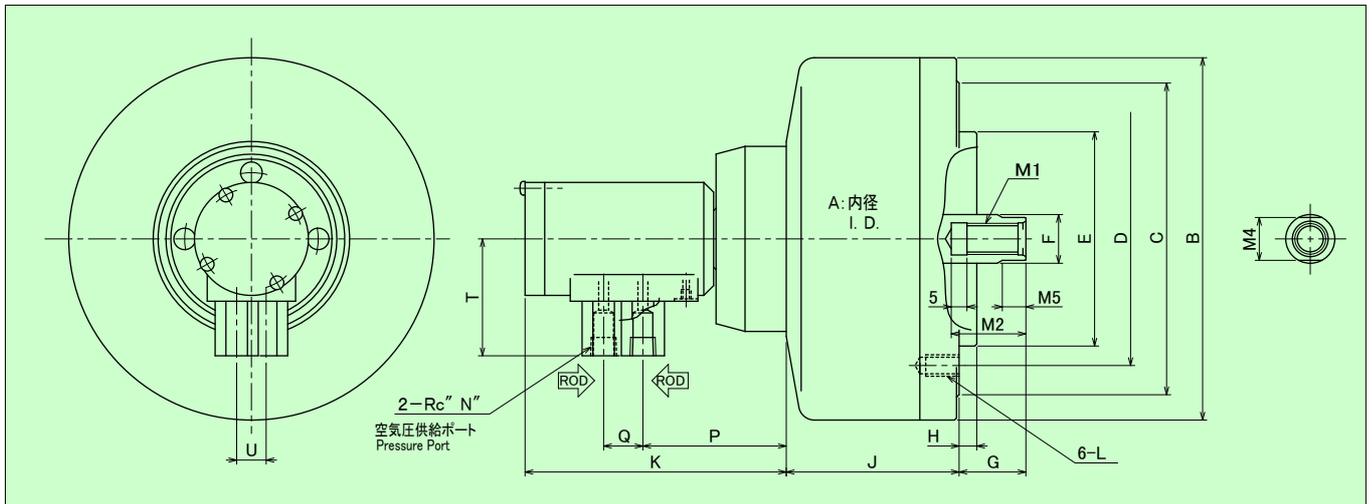
注:1. この値の4倍がGD²に相当します。

2. ()の形式は受注生産です。

Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD².

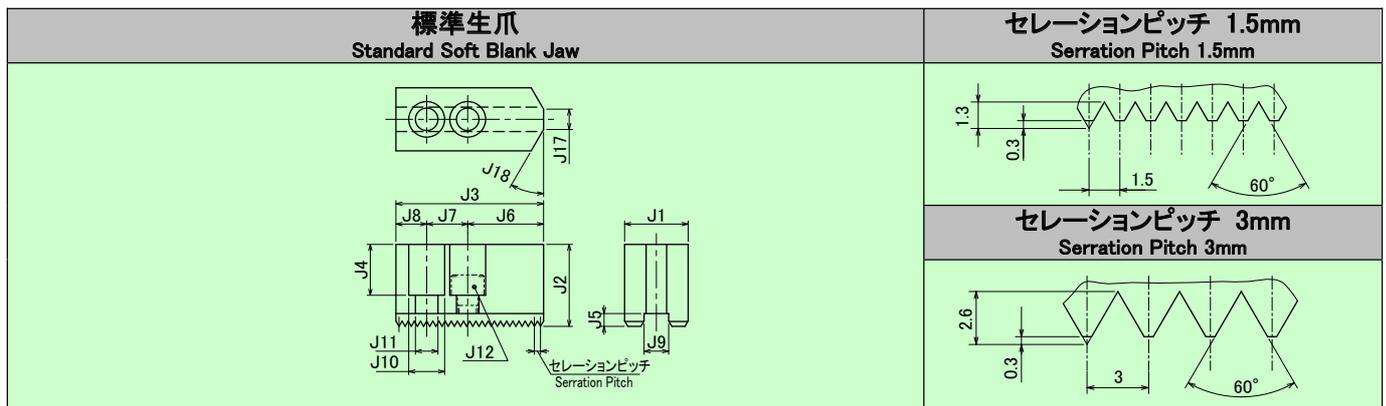
2. Parenthesized models are made to order.

記号 Symbol	形式番号 Series number	H05CHB					
		100	(150)	(175)	200	(250)	(300)
A	内径 I.D.	100	150	175	200	250	300
B		130	186	210	234	290	340
C		105	160	160	160	160	235
D		80	130	130	130	130	200
E	h7	65	110	110	110	110	165
F		22.4	25	30	35	40	40
G	Max.	32	34	34	54	59	69
	Min.	17	19	19	34	34	34
H		7	9	9	9	9	9
J		80	88	88	98	118	138
K		137	133	133	133	159	154
L	深サ Depth	M10 -17	M10 -17	M10 -17	M10 -19	M12 -23	M16 -27
		M12 ×1.75	M16 ×2	M16 ×2	M20 ×2.5	M24 ×3	M27 ×3
M1		25	38	38	52	55	55
M2		19	22	26	32	36	36
M4		9	12	15	18	18	18
M5		1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8
N		77	73	73	73	82	77
P		20	20	20	20	28	28
Q		59.5	59.5	59.5	59.5	60	60
T		15	15	15	15	20	20
U							



標準生爪 (セレーション形)

STANDARD SOFT BLANK JAW (SERRATION TYPE)



チャック形式番号 Chuck series number	セレーションピッチ Serration Pitch	J1	J2	J3	J4	J5	J6	J7	J8	J9	J10	J11	J12	J16	J17	J18	質量 kg (1個) Weight	
H01MA	4	1.5	25	25	54	14	5	30	14	10	10	13.5	9	M8	---	8	30°	0.2
	5	1.5	25	25	58.5	14	5	31.5	19	8	10	14	9	M8	---	---	---	0.2
	6	3	31	40	72	25	6	37	20	15	12	17.5	11	M10	---	---	---	0.6
	6S	1.5	31	40	70.5	26	5	35.5	20	15	12	17.5	11	M10	---	---	---	0.6
	8	3	34	40	90	22	6	45	25	20	14	20	13.5	M12	---	---	---	0.8
	8S	1.5	34	40	90	23	5	45	25	20	14	20	13.5	M12	---	---	---	0.8
	10	3	40	40	111	22	6	51	30	30	16	20	13.5	M12	---	---	---	1.2
	10S	1.5	40	40	111	23	5	51	30	30	16	20	13.5	M12	---	---	---	1.2
	12	3	50	50	129	32	6	60	30	39	18	23	15.5	M14	---	---	---	2.2
H01MA6	12S	1.5	50	50	129	33	5	60	30	39	18	23	15.5	M14	---	---	---	2.2
	15	3	65	70	156	50	8	72	50	34	26	32	22	M20	---	---	---	4.7
	A5-J	1.5	31	40	70.5	26	5	35.5	20	15	12	17.5	11	M10	---	---	---	0.6
H022M	6	1.5	30	30	70.5	20	5	36	20	14.5	12	17.5	11	M10	---	---	---	0.4
	8	1.5	35	40	90	26	5	45	25	20	16	20	13.5	M12	---	---	---	0.7
	10	1.5	40	50	105	35	5	51	30	24	18	23	15.5	M14	---	---	---	1.3
	12	3	50	60	126	42	6	60	40	26	21	26	17.5	M16	---	---	---	2.4
H027M H037M	4	1.5	25	25	47.5	16	4	22	16	9.5	11	14	9	M8	---	4	30°	0.2
	5	1.5	25	25	47.5	16	4	22	16	9.5	11	14	9	M8	---	4	30°	0.2
	6	1.5	35	35	66	22	5	31.5	20	14.5	12	17.5	11	M10	---	---	---	0.6
	8	1.5	40	40	85.5	26	5	40.5	25	20	16	20	13.5	M12	---	---	---	1.0
	10	1.5	45	45	108	30	5	54	30	24	18	23	15.5	M14	---	---	---	1.5
	12	1.5	50	60	111	42	5	51	35	25	21	26	17.5	M16	---	---	---	2.2
H032M	15	3	60	66	138	47	8	66	42	30	26	32	22	M20	---	---	---	3.9
	6	1.5	28	30	60	21	4	30	16	14	11	14	9	M8	---	---	---	0.4
H3KT	6	1.5	26	28	66	16	5	34	20	12	12	17.5	11	M10	54	5	30°	0.3
	8	1.5	35	38	95	23	5	46	25	24	14	20	13.5	M12	75	12	30°	0.8
	10	1.5	40	42	110	27	5	50	30	30	16	20	13.5	M12	90	15	15°	1.2
	12	1.5	50	50	111	33	5	60	30	21	21	26	17.5	M16	---	---	---	1.8

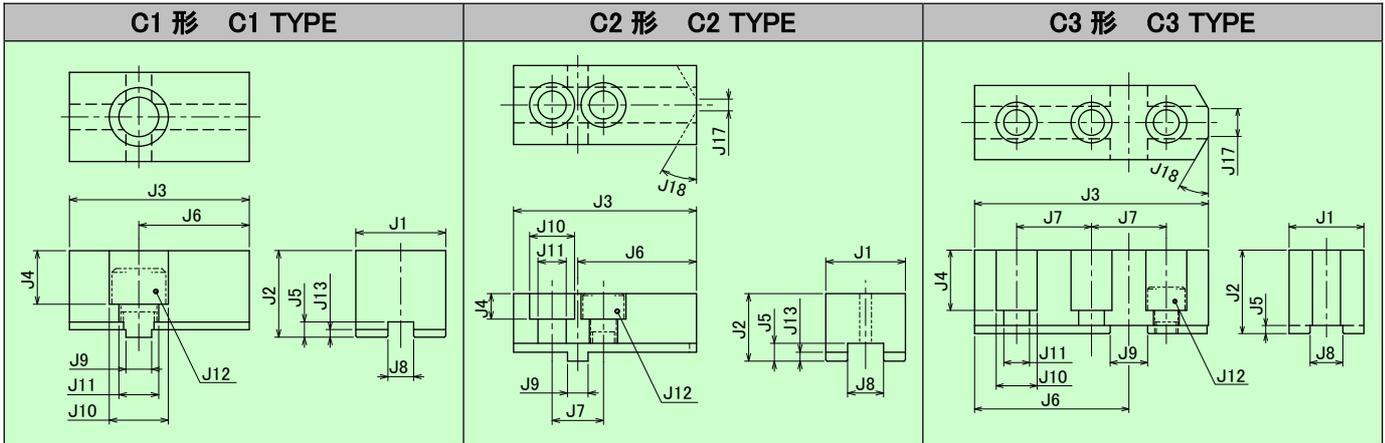
・標準生爪は機械構造用炭素鋼 S48C を使用しています。 標準生爪のご注文には、チャック形番をご指示ください。
 ・Standard soft blank jaws are made of carbon steel, JIS S48C. (SAE 1045 or ISO C50 is equivalent to JIS S48C.) When ordering jaws, specify chuck model number.
 ・ジョーナットがご入用の時には、併せてお申し付けください。・特殊な生爪または硬爪をご希望の際は、次の条件をご指示ください。
 ・Also specify jaw nuts if needed. Specify the following information if special jaws are necessary.
加工物の形状 大きさ 切削条件 把握個所
Shape of work piece Size of work piece Machining condition Gripping position

標準生爪共用表 COMPATIBILITY OF SOFT BLANK JAW

チャック形式番号 Chuck series number	共用チャック形番 Compatible chuck series number				
H01MA	4	H022M5	H024M5	H012D4	
	6				H010D6
	8				H010D8
	15	H01MA18	H01MA21	H01MA24	
H022M	6	H023M8	H024M6		H024D6
	8	H023M10	H024M8		H024D8
	10	H023M12	H024M10		
	12	H023M15	H024M12		
H037M	6	H032M8	H027M6	H012D6	H037D6
	8	H032M10	H027M8	H012D8	H037D8
	10	H032M12	H027M10	H012D10	
	12		H027M12		
H027M	15		H037M15		H047M15

標準生爪 (クロスキー形)

STANDARD SOFT BLANK JAW (TONGUE AND GROOVE TYPE)

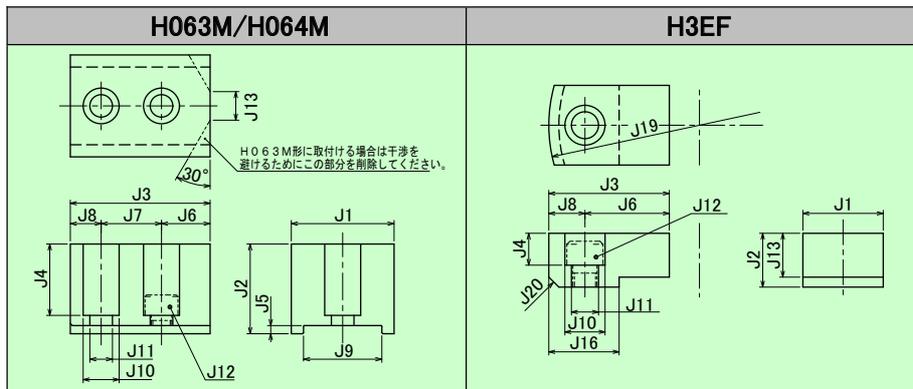


チャック形式番号 Chuck series number				J1	J2	J3	J4	J5	J6	J7	J8	J9	J10	J11	J12	J13	J17	J18	質量 kg (1個) Weight	爪形式 Jaw type		
H011MC				4	25	22	50	13	5.5	28	---	8	8	17.5	11	M10	2.5	---	---	0.2	C1	
H011MC				5	30	27	56	15	5.5	33	---	8	8	20	13.5	M12	2.5	---	---	0.3		
H011MC		H014M		6	35	34	70	21	6	43	---	10	10	23	15.5	M14	3	---	---	0.5		
			H021MB	6	35	33.5	70	18	7	47	20	14	8	17.5	11	M10	3.5	8	30°	0.5	C2	
	H013M		(H055M)	6	35	33.5	70	18	7	47	20	14	8	17.5	11	M10	3.5	(2)	(45°)	0.5		
H011MC	H013M	H014M	H021MB	(H055M)	8	40	44.5	84	29	7	53	26	16	12	20	13.5	M12	3.5	(2)	(45°)		1.0
H011MC	H013M	H014M	H021MB	(H055M)	10	50	49.5	100	32	7	62	32	18	15	23	15.5	M14	3.5	(2)	(45°)		1.6
H011MC	H013M		H021MB	(H055M)	12	60	54.5	120	36	7	78	36	20	17	26	17.5	M16	3.5	(2)	(60°)	2.4	
H018M				8	32	36	100	26	3.5	66	32	14	16	17.5	11	M10	---	12	30°	0.8	C3	
				10	35	43	110	33	3.5	72	34	16	16	20	13.5	M12	---	12	30°	1.1		
				12	40	50	130	40	3.5	85	40	16	20	20	13.5	M12	---	12	30°	1.9		
				15	40	50	160	40	3.5	107.5	55	16	25	20	13.5	M12	---	12	30°	2.3		

注:()で表示されたH055M形チャックには標準生爪は付属していませんが、表中の生爪を取付けることができます。その場合はJ17, J18の追加加工が必要となります。
 Note: Although standard soft blank jaws are not attached to model H055M series described in (), ones that are contained in this table can be mounted.
 In that case additional machining of dimension J17 and J18 is necessary.

標準生爪 (H063M/H064M・H3EF 形)

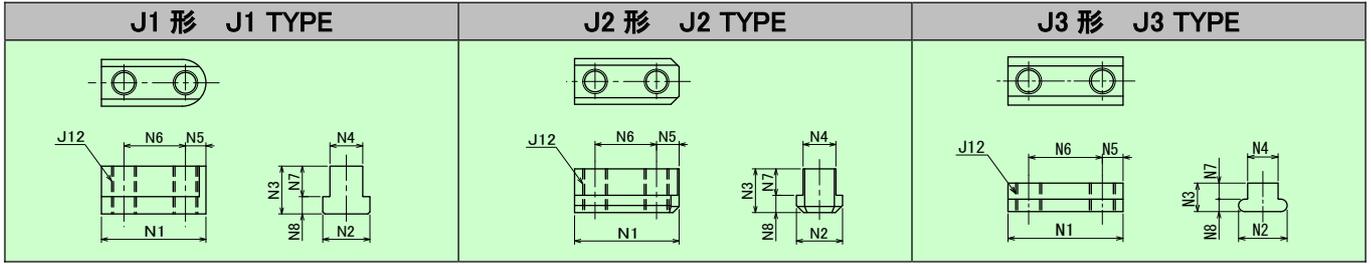
STANDARD SOFT BLANK JAW (TYPE H063M/H064M・H3EF)



チャック形式番号 Chuck series number		J1	J2	J3	J4	J5	J6	J7	J8	J9	J10	J11	J12	J13	J16	J19	J20	質量 kg (1個) Weight
H063M H064M	6	50	44	68	35	4	23.64	29.36	15	38.1	17.5	11	M10	14	---	---	---	1.0
	8	55	54	83	43.5	4	33.87	34.13	15	44.4	20	13.5	M12	18	---	---	---	1.6
	10	70	64	100	52.5	4	36.55	44.45	19	57.1	26	17.5	M16	40	---	---	---	2.9
	12	70	64	110	52.5	4	46.55	44.45	19	57.1	26	17.5	M16	70	---	---	---	3.2
H3EF	6	32	22	47	12	---	32	---	15	---	17.5	11	M10	17	30	118	C5	0.2
	8	40	27	60	16	---	42	---	18	---	20	13.5	M12	22	35	150	C5	0.4

Howa 標準ジョーナット

STANDARD JAW NUT



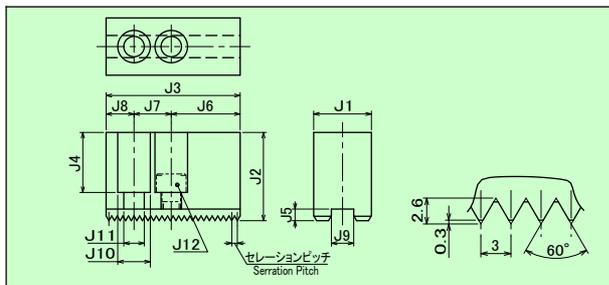
チャック形式番号 Chuck series number	N1	N2	N3	N4	N5	N6	N7	N8	J12	質量 kg (1個) Weight	ジョーナット 形式 Jaw nut type		
H01MA	4	25.5	15	16.5	10	5.5	14	11	5.5	M8	0.027	J1	
	5	30.5	15	16.5	10	5.5	19	11	5.5	M8	0.034		
	6	37	17	21.5	12	8	20	14	7.5	M10	0.061		
	8	46	20	23.5	14	10	25	15	8.5	M12	0.095		
	10	51	23	23.5	16	10	30	15	8.5	M12	0.140		
H037M	12	53	28	33	18	11	30	19	14	M14	0.262		
	15	82	34	40	26	16	50	23	17	M20	0.560		
	4	29	16	16.5	11	6.5	16	10	6.5	M8	0.036		
	8	45	22	26.5	16	10	25	18	8.5	M12	0.120		
H05M	10	52	24	27.5	18	11	30	18	9.5	M14	0.161		
	12	60	27	29	21	12	35	18.5	10.5	M16	0.242		
	15	74	34	40	26	16	42	23	17	M20	0.530		
H3KT	12	65	27	29	21	12	40	18.5	10.5	M16	0.252		J2
	6	36	17	18.5	12	8	20	11	7.5	M10	0.054		
	8	46.5	20	20.5	14	10.5	25	12	8.5	M12	0.092		
	10	51	22.5	21.5	16	11	30	13	8.5	M12	0.126		
H063M H064M	12	55.5	29.5	27.5	21	12	30	16	11.5	M16	0.211	J3	
	6	46.8	20.00	11.0	12.5	8.7	29.36	6.1	4.9	M10	0.050		
	8	53.3	22.25	13.3	14.1	9.6	34.13	7.5	5.8	M12	0.075		
	10-12	68.4	28.30	17.6	18.9	12.0	44.45	10.3	7.3	M16	0.160		

標準ジョーナット共用表 COMPATIBILITY OF JAW NUT

チャック形式番号 Chuck series number	共用チャック形式番号 Compatible chuck series number										
H01MA	4	H022M5		H024M5							H012D4
	6	H022M6	H023M8	H024M6	H027M6	H034M6	H047M6	H037M6	H05M6	H032M8	H012D6
	15	H01MA18	H01MA21	H01MA24							
H037M	4				H027M4	H027M5		H037M5		H032M6	
	8	H022M8	H023M10	H024M8	H027M8	H034M8	H047M8		H05M8	H032M10	H012D8
	10	H022M10	H023M12	H024M10	H027M10	H034M10	H047M10		H05M10	H032M12	H012D10
	12				H027M12	H034M12	H047M12				
H05M	15				H027M15	H034M15	H047M15				
	12	H022M12	H023M15	H024M12							

Howa 標準標準生爪 <S1 形>

EXTRA HIGH STANDARD SOFT BLANK JAW <S1 TYPE>



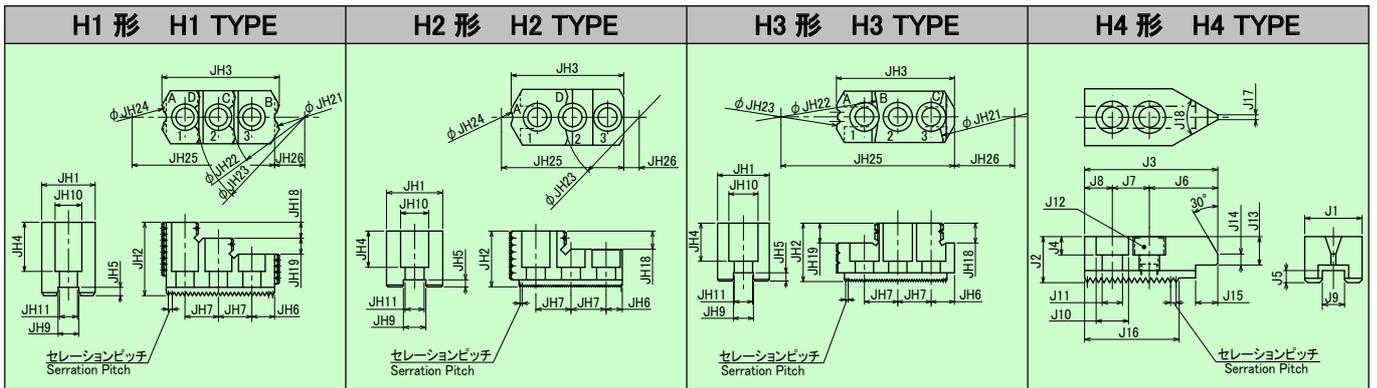
標準標準生爪は機械構造用炭素鋼 S48C を使用しています。
爪のご注文には爪番号をご指示ください。
ジョーナットがご入用の時には、併せてお申し付けください。
(ジョーナットは標準品と同一です。)

Extra high standard soft blank jaw are made of carbon steel JIS S48C.
(SAE 1045 or ISO C50 is equivalent to S48C.)
When ordering jaws, specify jaw number.
Also specify jaw nuts if needed. (Jaw nuts are same as standard ones.)

※印寸法が標準生爪と異なります。
The dimension marked with a "※" differ from those of standard jaw.

チャック形式番号 Chuck series number	爪番号 Jaw number	セレーションピッチ Serration Pitch	J1※	J2※	J3※	J4※	J5	J6※	J7	J8※	J9	J10	J11	J12	質量 kg (1個) Weight	
H01MA	6	401-062-0-000	3	40	55	87	40	6	51	20	16	12	17.5	11	M10	1.4
	8	401-062-1-000	3	40	60	102	42	6	57	25	20	14	20	13.5	M12	1.6
	10	401-062-2-000	3	50	70	123	52	6	63	30	30	16	20	13.5	M12	3
	12	401-062-3-000	3	62	80	144	63	6	75	30	39	18	23	15.5	M14	5

STANDARD HARDENED JAW



チャック形式番号 Chuck series number	セレーションピッチ Serration Pitch	質量 kg (1個) Weight																		爪形式 Jaw type		
		JH1	JH2	JH3	JH4	JH5	JH6	JH7	JH9	JH10	JH11	JH18	JH19	JH21	JH22	JH23	JH24	JH25	JH26			
H01MA	6	3	35	46	85.2	31	6	13.5	20	12	17.5	11	10	10	44	104	128	56	106	25	0.6	H1
	8	3	40	55	87.8	37	6	17	25	14	20	13.5	12	12	42	108	160	48	106.5	22.5	0.7	
	10	3	40	56	98.7	39	6	15	30	16	20	13.5	13	13	86	145	208	53	120	45	1.0	
	12	3	50	62	104.4	45	6	16	30	18	23	16	15	15	140	200	260	70	134.5	71.5	1.5	
	15	3	65	75	153.3	55	8	20	50	26	32	22	30	---	---	---	300	150	225	68	3.3	
H037M H027M	4注4	1.5	28	30	54.3	20	5	12	14	11	14	9	8	---	---	---	75	20	63	12	0.3	H2
	5注4	1.5	35	35	64.3	22	5	10	20	12	17.5	11	11	---	---	---	86	12	69.5	9.5	0.4	
	6	1.5	40	40	80.1	26	5	11.5	25	16	20	13.5	13	---	---	---	106	16	87	11	0.8	
	8	1.5	45	45	95.3	30	5	15	30	18	23	16	15	---	---	---	138	24	106	16	1.2	
	10	1.5	50	50	109.7	37	5	15.5	35	21	26	18	20	---	---	---	166	32	124.5	17.5	1.8	
H3KT	15	3	60	60	132.5	41	8	18	42	26	32	22	20	---	---	---	205	65	164	32	3.0	H3
	6	1.5	31	35	70.8	23	5	14	20	12	17.5	11	12	12	90	116	68	---	104	36	0.3	
	8	1.5	35	51	87	36	5	19	25	14	20	13.5	12	12	71	136	169	87	127	38	0.6	
	10	1.5	40	54	101.3	39	5	10.5	30	16	20	13.5	13	13	100	186	220	82	136.5	54.5	1.0	
	12	1.5	50	52	106.64	35	5	20.25	30	21	26	17.5	17	---	---	---	210	84	145.25	47.75	1.3	H2

チャック形式番号 Chuck series number	セレーションピッチ Serration Pitch	質量 kg (1個) Weight																爪形式 Jaw type				
		J1	J2	J3	J4	J5	J6	J7	J8	J9	J10	J11	J12	J13	J14	J15	J16		J17	J18		
H05M	6	1.5	31	23.5	73	10	5	38	20	15	12	17.5	11	M10	15.5	6	13	46.5	1.5	60°	0.4	H4
	8	1.5	35	26	89.5	12	5	44.5	25	20	16	20	13.5	M12	18	7	14.5	57	1.5	60°	0.5	
	10	1.5	40	29	103.5	14	5	48.5	30	25	18	23	15.5	M14	21	7	16	67.5	1.5	60°	0.7	
	12	1.5	45	32	122	16	5	52	40	30	21	26	17.5	M16	22	7	16.5	85.5	1.5	60°	0.9	

- 注 1) 標準硬爪は浸炭鋼を使用し、焼入を施しています。
 2) ご注文の際には、チャック形番をご指示ください。
 3) 標準硬爪には、ジョーナツを付属していません。ご入用の時には、その旨をご用命ください。
 4) H037M4・H037M5 形の標準硬爪には、硬爪専用のジョーナツとボルトが必要となります。ご入用の時には、その旨をご用命ください。

- Note 1: Standard hardened jaws are made of carburizing steel and hardened.
 2: When ordering, specify the chuck number.
 3: Standard hardened jaws are without jaw nuts. Specify if they are needed.
 4: Standard hardened jaws for H037M4 or H037M5 are needed for special jaw nuts and bolts. Specify if they are needed.

把握範囲詳細 Available range of gripping diameter

取付ボルト番号 Bolt number	1 ~ 2								2 ~ 3			
	A	B	C	D	A	B	C	D				
H01MA	6	49 ~ 66	25 ~ 41	85 ~ 101	109 ~ 125	19 ~ 23	60 ~ 75	120 ~ 136	144 ~ 160			
	8	75 ~ 109	18 ~ 50	83 ~ 117	135 ~ 169	23 ~ 57	69 ~ 103	136 ~ 169	188 ~ 222			
	10	82 ~ 136	27 ~ 81	85 ~ 140	148 ~ 203	24 ~ 76	86 ~ 139	145 ~ 199	208 ~ 262			
	12	83 ~ 166	34 ~ 119	94 ~ 179	154 ~ 239	24 ~ 107	94 ~ 178	154 ~ 238	214 ~ 298			
	15	116 ~ 200	---	---	---	198 ~ 284	32 ~ 100	---	---	300 ~ 384		
H037M H027M	4	23 ~ 40	---	---	61 ~ 67	11 ~ 15	---	---	75 ~ 93			
	5	28 ~ 63	---	---	63 ~ 89	10 ~ 36	---	---	80 ~ 116			
	6	54 ~ 82	---	---	87 ~ 114	13 ~ 40	---	---	128 ~ 155			
	8	54 ~ 103	---	---	102 ~ 151	10 ~ 55	---	---	152 ~ 201			
	10	84 ~ 132	---	---	140 ~ 187	26 ~ 72	---	---	199 ~ 247			
H3KT	12	94 ~ 160	---	---	173 ~ 239	26 ~ 92	---	---	241 ~ 307			
	15	119 ~ 204	---	---	200 ~ 284	36 ~ 121	---	---	282 ~ 367			
	6	48 ~ 78	96 ~ 126	32 ~ 60	---	12 ~ 36	60 ~ 84	71 ~ 101	---			
	8	75 ~ 109	9 ~ 43	74 ~ 109	107 ~ 142	24 ~ 58	60 ~ 94	125 ~ 159	158 ~ 192			
	10	74 ~ 119	34 ~ 79	121 ~ 165	155 ~ 199	14 ~ 59	94 ~ 139	180 ~ 224	214 ~ 259			
	12	101 ~ 166	---	---	166 ~ 233	42 ~ 108	---	---	226 ~ 292			